



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)
PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 684]

नई दिल्ली, बुधवार, मार्च 20, 2013/फाल्गुन 29, 1934

No. 684]

NEW DELHI, WEDNESDAY, MARCH 20, 2013/PHALGUNA 29, 1934

वस्त्र मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 27 फरवरी, 2013

का.आ. 786(अ).— सांख्यिकी संग्रहण नियमावली, 2011 के नियम 5 और 7 के साथ पठित सांख्यिकी संग्रहण अधिनियम, 2008 की धारा 3 तथा 4 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, वस्त्र मंत्रालय एतद्वारा स्वतंत्र कपास जिनिंग फैक्ट्री, स्वतंत्र कपास प्रैसिंग और कपास जिनिंग और प्रैसिंग, व्यापारियों, सर्जिकल कपास अथवा कपास वाडिंग विनिर्माण इकाइयों और कपास वस्त्र मिलों को निम्नलिखित अनुसूची-1 में उल्लिखित ब्यौरों के अनुसार कपास से संबंधित आंकड़ों के संग्रह का निदेश देता है।

2. मंत्रालय उपरोक्त निर्देश के संदर्भ में वस्त्र आयुक्त और साथ ही कार्यालय में उनके प्रतिनिधियों को नीचे दी गई अनुसूची-II में उल्लिखित भौगोलिक इकाइयों के संबंध में सांख्यिकी अधिकारी के रूप में भी नियुक्त करता है।

3. अनुसूची-II में उल्लिखित संबंधित सांख्यिकीय अधिकारी द्वारा प्राधिकृत व्यक्तियों को प्रत्येक सूचनादाता द्वारा दी गई सूचना का सत्यापन करने, तत्संबंधी रिकार्डों का निरीक्षण करने तथा आवश्यकता अनुसार स्पष्टीकरण प्राप्त करने के लिए उस सांख्यिकी अधिकारी के कार्य क्षेत्र में लगाया जाएगा। प्रत्येक व्यक्ति फोटो पहचान पत्र और संबंधित वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी प्राधिकारी पत्र साथ रखेगा।

4. सूचनादाताओं से मासिक विवरणियों के माध्यम से प्राप्त आंकड़ों की वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा प्रोसेसिंग की जाएगी और अगले महीने की 20 तारीख तक एक संक्षिप्त विवरण मंत्रालय को भेजा जाएगा। इस अधिसूचना के अधीन सांख्यिकीय अधिकारी द्वारा प्रस्तुत जानकारी का सिर्फ सांख्यिकीय प्रयोजनों के लिए उपयोग किया जाएगा। एकत्र की गई जानकारी को वास्तविक सांख्यिकीय प्रयोजनों के अलावा किसी प्रयोजन के लिए समुचित सरकारी प्राधिकार के बिना प्रकट नहीं किया जाएगा।

अनुसूची-1

सांख्यिकी संग्रहण का विषय और प्रयोजन

1. कपास के उत्पादन, खपत तथा अंतशेष स्टॉक के संबंध में तथ्यपूर्ण आंकड़ों का संग्रह एक वास्तविक कपास तुलन-पत्र तैयार करने तथा राष्ट्रीय कपास वितरण नीति के निर्धारण के लिए महत्वपूर्ण हैं।

सांख्यिकी संग्रहण के लिए भौगोलिक क्षेत्र

2. कपास से संबंधित सांख्यिकी संग्रहण, सांख्यिकी संग्रहण अधिनियम, 2008 के अधीन जम्मू और कश्मीर राज्य को छोड़कर संपूर्ण भारत पर लागू होगा।

आंकड़ों के संग्रह की पद्धति

3. सांख्यिकी संग्रहण पंजीकृत स्वतंत्र कपास जिनिंग फैक्ट्रीज, स्वतंत्र कपास प्रैसिंग फैक्ट्रीज एवं कपास जिनिंग एवं प्रैसिंग फैक्ट्रीज, व्यापारियों, सर्जिकल कपास अथवा कपास वाडिंग विनिर्माण इकाईयों तथा कपास वस्त्र मिलों द्वारा इस अनुसूची के साथ संलग्न प्रपत्र में वस्त्र आयुक्त अथवा उसके क्षेत्रीय कार्यालयों को मासिक विवरणियों के माध्यम से प्रस्तुत किया जाएगा। वस्त्र आयुक्त यह सुनिश्चित करेगा कि एकत्र किए गए आंकड़े अगले महीने की 20 तारीख तक वस्त्र मंत्रालय को भेज दिए गए हैं।

सूचनादाताओं का प्रकार जिनसे आंकड़ें एकत्र किए जाएंगे

4. कपास के आंकड़ों से संबंधित मासिक विवरणियां प्रत्येक स्वतंत्र कपास जिनिंग फैक्ट्री, स्वतंत्र कपास प्रैसिंग फैक्ट्री और कपास जिनिंग एवं प्रैसिंग फैक्ट्री, व्यापारी, सर्जिकल कपास एवं कपास वाडिंग विनिर्माण इकाई तथा कपास वस्त्र मिल द्वारा उपलब्ध कराई जाएगी जिन्हें सर्वोत्तम जानकारी और विश्वास के साथ स्वयं को पंजीकृत कराना होगा।

अवधि जिसमें सांख्यिकी संग्रहण का कार्य पूरा किया जाएगा

5. वस्त्र आयुक्त स्वतंत्र कपास जिनिंग फैक्ट्री, स्वतंत्र कपास प्रैसिंग फैक्ट्री और कपास जिनिंग एवं प्रैसिंग फैक्ट्रीज के लिए इकाईयों से प्रस्तुत इन मासिक विवरणियों से आंकड़ों का संकलन किया जाएगा। इस विवरण में मौसम आरंभ होने से उस महीने के अंत तक महीने के दौरान प्रैस की गई गांठों की कुल संख्या और उस महीने में प्रैस की गई गांठों का लगभग औसत निवल वजन दर्शाया जाएगा।

6. व्यापारियों के मामले में, वस्त्र आयुक्त इस प्रकार प्रस्तुत मासिक विवरणियों से आंकड़ों का संकलन करेगा; उस महीने के दौरान व्यापार की गई कपास की (आयात/निर्यात) की कुल मात्रा और कपास मौसम के आरंभ से उस महीने के अंत तक और साथ ही, उस महीने के अंत में व्यापारियों के पास कपास का कुल स्टॉक दर्शाने वाला एक विवरण तैयार किया जाएगा।
7. कपास वस्त्र मिलों के लिए वस्त्र आयुक्त मासिक विवरणियों से उस महीने के दौरान और कपास मौसम आरंभ होने से उस महीने के अंत-तक कपास खपत की कुल मात्रा और साथ ही, उस महीने के अंत में वस्त्र मिलों के पास कपास के कुल स्टॉक दर्शाने वाले एक विवरण का संकलन करेगा।
8. सूचना प्रदाताओं द्वारा अगले महीने की 15 तारीख तक वस्त्र आयुक्त को आंकड़े प्रस्तुत किए जाएंगे। इस प्रकार संकलित इन सभी विवरणों की सारणी बनाई जाएगी और अगले महीने की 20 तारीख तक एक विवरण वस्त्र मंत्रालय को भेजा जाएगा।

संदर्भ अवधि

9. यह जानकारी एक कलेंडर वर्ष के 1 अक्टूबर से आरंभ कपास मौसम के दौरान प्रत्येक महीने के लिए और अगले कलेंडर वर्ष के 30 सितम्बर की समाप्ति के लिए मासिक विवरणियों के रूप में प्रस्तुत की जानी है।

एकत्र की जाने वाली जानकारी का स्वरूप

10. एकत्र की गई जानकारी सांख्यिकीय प्रयोजनों के लिए केवल आर्थिक स्वरूप की होगी।

सूचनाप्रदाताओं द्वारा प्रस्तुत की जाने वाली जानकारी की भाषा

11. सूचनाप्रदाता अंग्रेजी अथवा हिन्दी में निर्धारित प्रपत्र में जानकारी प्रस्तुत करेगा।

सूचनाप्रदाता का दायित्व

12. स्वतंत्र कपास जिनिंग फैक्ट्री, स्वतंत्र कपास प्रैसिंग और कपास जिनिंग और प्रैसिंग फैक्ट्री, व्यापारी, सर्जिकल तथा कपास वाडिंग विनिर्माण इकाईयां तथा कपास वस्त्र मिलें वस्त्र आयुक्त द्वारा यथा निर्धारित पद्धति और तारीख तक जानकारी प्रस्तुत करने के लिए बाध्य होंगी। सूचनाप्रदाता सहायता और सहयोग प्रदान करेगा और वस्त्र आयुक्त को प्रस्तुत करने संबंधी ऐसे रिकार्ड और अन्य दस्तावेज जो आवश्यक हों, जांच और परीक्षण के लिए उपलब्ध कराएगा।

निरीक्षण किए जाने वाले व्यवसाय रिकार्डों और अन्य रिकार्डों का स्वरूप

13. प्रत्येक इकाई उनके द्वारा प्रस्तुत जानकारी के समर्थन में रजिस्टर और रिकार्ड अथवा अन्य दस्तावेज रखेगा जिसका वस्त्र आयुक्त अथवा उनके द्वारा प्राधिकृत किसी व्यक्ति द्वारा भी निरीक्षण किया जा सकता है ।

निरीक्षण की पद्धति

14. वस्त्र आयुक्त अथवा उनके द्वारा प्राधिकृत किसी व्यक्ति द्वारा अनिवार्य रूप से इकाईयों द्वारा रखे जाने वाले व्यवसाय रिकार्डों के आधार पर प्रस्तुत जानकारी का सत्यापन किया जाएगा और संबंधित मालिक अथवा व्यापारी अथवा उस इकाई के प्रबंधन द्वारा प्राधिकृत किसी व्यक्ति से स्पष्टीकरण मांग सकेगा ।

अनुसूची-II

क्र.सं.	सांख्यिकी अधिकारी	पता
1	श्री ए. बी. जोशी, वस्त्र आयुक्त दूरभाष-022-2201446, 22004510 फैक्स: 022-22004693	निष्ठा भवन, न्यू सीजीओ बिल्डिंग, चर्चगेट, मुम्बई -400020 ई-मेल: txc-otxc@nic.in
2	श्री बी. ए. पटेल, संयुक्त वस्त्र आयुक्त(कपास) दूरभाष: 022-22037819 फैक्स: 022-22002495	निष्ठा भवन, न्यू सीजीओ बिल्डिंग, चर्चगेट, मुम्बई -400020 ई-मेल: jtcba@gmail.com
3	श्री नरेश कुमार, उप निदेशक दूरभाष : 27560645 फैक्स: 27562629	केन्द्रीय सदन, आरबीआई बैंक के पास, बेलापुर नवी मुम्बई ई-मेल: rotexcom@vsnl.net , mumbai-rotxc@nic.in , rotxcmumbai@gmail.com

4	श्री वी. मुरलीकृष्ण उप निदेशक दूरभाष: 0422- 2543503 फैक्स: 022- 2543503	चिन्तामणी कॉआपरेटिव सुपर मार्केट कॉम्प्लेक्स मेडूपलयम रोड, आर.एस. पुरम (पीओ) कोयम्बटूर - 641 002 ई-मेल: Coimbatore-rotxc@nic.in
5	श्री एम. चौधरी सहायक निदेशक दूरभाष: 033-2334498 फैक्स: 23340789	तीसरा तल, सब-ब्लॉक-डीएफ(एएण्डसी), एम.एस.ओ. बिल्डिंग, ब्लॉक-डीएफ, साल्ट लेक सिटी, कोलकता - 700 064. ई-मेल: roteacl@vsnl.net, Kolkata-rotxc@nic.in
6	श्री वी. के. कोहली उप निदेशक दूरभाष: 0183-2586430 फैक्स: 0183-2452216	पी.ओ. रेयॉन एण्ड सिल्क मिल्स पॉलीटेक्निक रोड, छेरहटा, अमृतसर- 143104 (पंजाब) ई-मेल: rotxcasr@gmail.com amritsar-rotxc@nic.in
7	श्री टी. एल. बालाकुमार उप निदेशक दूरभाष: 080-28367439 फैक्स: 28367539	शेड नं. 7 और 8, वीआईटीसी एक्सपोर्ट भवन, 14वां क्रॉस, दूसरी स्टेज, पीनिया इण्डस्ट्रियल एरिया, बेंगलौर- 560 058. ई-मेल: textilebanglore@gmail.com
8	श्री आर. ए. लाल निदेशक दूरभाष: 0120-2522954 0120-2558731 फैक्स: 2558731	सी-97, प्रथम तल, सेक्टर - 2, जी. बी. नगर नोएडा. पिन कोड नं. - 201 301 ई-मेल: rotxcnoida@mantraonline.com, noida- rotxc@nic.in, rotxcnoida@indiatimes.com
9	श्री अशोक हजरा, उप निदेशक दूरभाष: 079-25391899 फैक्स: 25350366	पीपूल्स कॉआपरेटिव बैंक बिल्डिंग, भदरा, अहमदाबाद- 380 001. ई-मेल: rotcahd@icenet.net, ahmedabad-rotxc@nic.in
10	श्री गौरव गुप्ता सहायक निदेशक दूरभाष: 0731-2572261 फैक्स: 2572261	कॉआपरेटिव ब्लॉक, रेडीमेड गार्मेंट कॉम्प्लेक्स, प्रदेशपुरा, इन्दौर - 452 003 ई-मेल: roteind@gmail.com Kanpur-rotxc@nic.in

[फा. सं. 13/2/2011-टप्स]

वी. श्रीनीवास, संयुक्त सचिव

भाग (00) सामान्य पहचान PART (00) GENERAL INFORMATION		संघीत मासिक सांख्यिकी विवरणी कार्यरत क्रम एवं मशीनरी-यार्न उत्पादन, वितरण और स्टॉक्स (सांख्यिकी संग्रहण अधिनियम- 2008 के अंतर्गत निर्धारित) REVISED MONTHLY STATISTICAL RETURN LABOUR AND MACHINERY ENGAGED, YARN PRODUCTION, DELIVERIES AND STOCKS (PRESCRIBED UNDER THE COLLECTION OF STATISTICS ACT-2008)		फार्म सं. Form No.
1. मिल की क्रम संख्या Mill Serial Number		1	2	3
2. मिल का नाम एवं पता Name and address of the Mill		M	0	1
3. समाप्त माह Month Ending		(संख्या)NOS.		
भाग (01) स्थापित स्पिनिंग क्षमता PART (01) INSTALLED SPINNING CAPACITY (स्पिनिंग) Spinning (ओपन एवं स्पिनिंग) Open and Spinning				
मद संख्या Item No.	तकुरे स्थापित (संख्या) Spindles installed (No.)	रोटर्स स्थापित (संख्या) Rotors Installed (No.)	अन्य (एयर जेट पॉइंट, ड्रम इत्यादि. कृपया इंगित कीजिये) Others (Air-Jet Drum etc. please specify)	
0	1	2	3	
भाग (02) रोजगार का विवरण PART (02) DETAILS OF EMPLOYMENT (संख्या)N NOS.				
नियमित कर्मचारी Regular Workers		कुल कर्मचारी Total Employees		
पुरुष Male	स्त्री Female	अन्य स्टाफ Other Staff	पुरुष Male	स्त्री Female
1	2	प्रबंधकीय Managerial	11	12
अन्य कर्मचारी (कॉन्ट्रैक्ट / केजुअल इत्यादि) Other Workers (Contract/Casual etc.)		तकनीकी Technical	11	12
पुरुष Male	स्त्री Female	पुरुष Male	11	12
3	4	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री Female	11	12
7	6	पुरुष Male	11	12
5	5	स्त्री Female	11	12
4	4	पुरुष Male	11	12
3	3	स्त्री		

भाग (13) शिफ्ट के अनुसार कार्य एवं स्पिनिंग विभाग की क्षमता का उपयोग PART (03) SHIFT-WISE WORKING & CAPACITY UTILIZATION OF THE SPINNING DIVISION										(संख्या) IN NOS.									
महीने के दौरान कार्यरत शिफ्ट की संख्या		शिफ्ट की अवधि (घंटा)		के कारण कार्य नहीं किये गये दिनों की संख्या						क्षमता का उपयोग (%)									
की संख्या		Duration of Shift (in Hours)		No. of Days not Worked Due to						Capacity Utilization of Spinning Division (in %)									
No. of Days worked during the Month		प्रथम शिफ्ट 1st Shift		द्वितीय शिफ्ट 2nd Shift		तृतीय शिफ्ट 3rd Shift		विद्युत अभाव Power Shortage		हड़ताल/लॉकआउट Strike/Lockout		रख-रखाव Maintenance		अन्य Others		कुल Total			
1		3		4		5		6		7		8		9		10		11	
भाग (04) सूती धागे का उत्पादन, वितरण एवं स्टॉक PART (04) PRODUCTION, DELIVERIES AND STOCK OF COTTON YARN																			
(अ) सूती धागे का उत्पादन, पैक एवं स्टॉक्स मात्रा (A) Quantity of Cotton Yarn Produced & Packed & Stocks																			
काउंट समूह संख्या Count Group No.	अंग्रेजी काउंट संख्या English Count No.	हैंक्स Hanks		होजियरी कोण Hoslery Cones		चीविंग कोन्स (होजियरी के अलावा) Weaving Cones (Other Than Hoslery)		बीम + पर्न Beams + Pirns	सिलाई धागा Sewing thread	अन्य फॉर्म (पैक + अनपैक) Other forms (Packed + Unpacked)	कुल उत्पादन Total Production	कुल महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक्स Total Month end Physical Stocks							
		प्लेन रिल्ड Plain reeled	क्रॉस रिल्ड Cross reeled	कार्ड कार्ड Carded	कॉम्ब कॉम्ब Combed	कार्ड कार्ड Carded	कॉम्ब कॉम्ब Combed												
0	00	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11							
Total																			
(ब) सूती धागे की विक्रय एवं वितरित की गई मात्रा (B) Quantity Of Cotton Yarn Sold & Delivered																			
वितरित की गई मात्रा Quantity Delivered		हैंक्स Hanks		होजियरी कोण Hoslery Cones		चीविंग कोन्स (होजियरी के अलावा) Weaving Cones (Other Than Hoslery)		बीम + पर्न Beams + Pirns	सिलाई धागा Sewing thread	अन्य फॉर्म Other forms	कुल घरेलू वितरण Total Domestic Deliveries	कुल निर्यात वितरण Total Export Deliveries							
		प्लेन रिल्ड Plain reeled	क्रॉस रिल्ड Cross reeled	कार्ड कार्ड Carded	कॉम्ब कॉम्ब Combed	कार्ड कार्ड Carded	कॉम्ब कॉम्ब Combed												
X		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11							

भाग (05) संमिश्र धागे का उत्पादन, वितरण एवं स्टॉक PART (05) PRODUCTION, DELIVERIES AND STOCK OF BLENDED YARN												(किलोग्राम) KG.		
(अ) संमिश्र धागे की उत्पादन, पैकेज एवं स्टॉक मात्रा (A) Quantity of Blended Yarn Produced & Packed & Stocks														
मद संख्या Item No.	सूती विस्कोज (संलग्न एच डब्ल्यू एम) Cotton/Viscose (Including HWM)		सूती पॉलिएस्टर Cotton/Polyester		सूती के अन्य साथ Cotton With Others		पॉलिएस्टर/विस्कोज (संलग्न एच डब्ल्यू एम) Polyester/Viscose (Including HWM)		पी वी सी / पी ब्लेंड P.V.C./P blend		अन्य संमिश्र धागा Others Blended yarn		कुल उत्पादन Total Production	कुल महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक Total Month end Physical Stock
	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity		
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Total														
(ब) संमिश्र धागे की विक्रय एवं वितरित की गई मात्रा (A) Quantity Of Blended Yarn Sold & Delivered												(किलोग्राम) KG.		
विवरण Particulars														
0	सूती विस्कोज (संलग्न एच डब्ल्यू एम) Cotton/Viscose (Including HWM)		सूती पॉलिएस्टर Cotton/Polyester		सूती के अन्य साथ Cotton With Others		पॉलिएस्टर/विस्कोज (संलग्न एच डब्ल्यू एम) Polyester/Viscose (Including HWM)		पी वी सी / पी ब्लेंड P.V.C./P blend		अन्य संमिश्र धागा Other Blended yarn		कुल Total	
	1		2		3		4		5		6		7	
प्लेन रिब्ड हैंक Plain Reeled Hanks														
क्रॉस रिब्ड हैंक Cross Reeled Hanks														
हॉजियरी कॉल्स Hosiery Cones														
Weaving Cones (Other Than Hosiery)														
वीविंग कॉल्स (हॉजियरी के अलावा)														
Beams बीम														
Pirns पर्न														
अन्य फॉर्म Others Forms														
कुल घरेलू वितरण Total Domestic Deliveries														
कुल निर्यात वितरण Total Export Deliveries														

Revised Statistical Return MO1

PART (06) PRODUCTION, DELIVERIES AND STOCK OF 100% NON COTTON YARN										(किलोग्राम KG.
मद संख्या Item No.	(अ) 100% गैर-रई धागे की उत्पादित, पैकड एवं स्टॉक्स मात्रा (A) Quantity of 100% Non Cotton Yarn Produced & Packed & Stocks				कुल उत्पादन Total Production		अन्य Others		कुल महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक्स Total Month end Physical Stock	
	विस्कोज (सिलवन एच डब्ल्यू एम) Viscose (Including HWM)	पोलिएस्टर Polyester	अक्रिलिक Acrylic	पॉली प्रॉपिलिन Poly Propylene	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity		
0	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity	काउंट Count	मात्रा Quantity	11	12
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
कुल Total										
(ब) 100% गैर-रई धागे की विक्रय एवं वितरित की गई मात्रा (B) Quantity Of 100% Non Cotton Yarn Sold & Delivered										
विवरण Particulars	विस्कोज (सिलवन एच डब्ल्यू एम) Viscose (Including HWM)		पोलिएस्टर Polyester		अक्रिलिक Acrylic		पॉली प्रॉपिलिन Poly Propylene		अन्य Others	कुल Total
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
प्लेन रिस्ड हॉक Plain Reeled Hanks										
क्रॉस रिस्ड हॉक Cross Reeled Hanks										
हॉजियरी कॉन्स Hoslery Cones										
Weaving Cones (Other Than Hoslery)										
बीविंग कॉन्स (हॉजियरी के आलावा)										
Beams बीम										
pirns पर्न										
अन्य फॉर्म Others Forms										
कुल घरेलू वितरण Total Domestic Deliveries										
कुल निर्यात वितरण Total Export Deliveries										

भाग (07) उपोत्पाद (सूती अवशेष एवं अन्य अवशेष) का वितरण एवं स्टॉक PART (07) DELIVERIES & STOCK OF BY-PRODUCTS (COTTON WASTE & OTHER WASTE)		(किलो) IN KG.	
Deliveries		Stocks	
सूती अवशेष Cotton Waste	अन्य अवशेष Other Waste	सूती अवशेष Cotton Waste	अन्य अवशेष Other Waste
1	2	4	5
	कुल Total		कुल Total
	3		6

अनुदेश :

Instructions :

- भाग (00) मद संख्या 1 और 2 आपके मिल की क्रम संख्या तथा पते की खड़ की मुहर लगाएँ।
- अकड़े पूर्ण कि. या. या पूर्ण संख्या में दं, दशमलव या फ्रैक्शन देना जरूरी नहीं है।
- परिभाषा : सूती धागे से तात्पर्य, धागा जिसमें 90% बजल की रुई हो।
- मूल प्रति रजिस्टर डाक या हस्तावितरण द्वारा आर्थिकी एवं सांख्यिकी शाखा, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय, 48, न्यू मरीन लाइन्स, निवा भवन, (न्यू सी जी ओ बिल्डिंग मुंबई-400020)

दूरभाष : 022 22001050, फैक्स : 022 22004693, E-mail <txc.economic@gmail.com>
को आनेवाले महा की 15 तारीख तक प्रस्तुत करना आवश्यक है जिसकी प्रति संबन्धित क्षेत्रीय कार्यालय को भेजे।

- भाग (04) कोलम (00) में दर्शित प्रत्येक अंग्रेजी काउंट के सामने में निम्नलिखित काउंट समूह संख्या लिखें।

स्त्वन्स (00) के काउंट समूह में आनेवाले प्रत्येक अंग्रेजी काउंट के लिए
(For each English count falling in count groups in Col. (00))

1 से 10 तक	From 1 to 10s
11 से 20 तक	From 11 to 20s
21 से 30 तक	From 21 to 30s
31 से 40 तक	From 31 to 40s
41 से 60 तक	From 41 to 60s
61 से 80 तक	From 61 to 80s
80 से अधिक	Above 80s

काउंट समूह संख्या प्रतिपूर्ति
Count group no. to be reported in Col. (00)

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

Part (04) : For each English count reported in Col. (00), write in Col. Corresponding count group number given below.

वस्त्र आयुक्त के कार्यालय द्वारा भरने के लीए
To be filled by textile Commissioner's Office

संमिक्षाकृत Scrutinised	कोडितकृत Codified	जाँच किये हुए Checked
----------------------------	----------------------	--------------------------

मिल के व्यवस्थापक का नाम एवं हस्ताक्षर
Name and signature of the mill manager

दिनांक
Date

स्थान
Place

प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त विवरण मिल के रिकॉर्ड से चेक किये गए एवं जहाँ तक मेरा विश्वास है, सही एवं पूर्ण है।
Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.

भाग (00) सामान्य सूचनाएँ PART (00) GENERAL INFORMATION		संशोधित मासिक सांख्यिकी विवरणी रुई तथा अन्य स्टेपल फाइबर का स्टॉक एवं उपभोग (सांख्यिकी संग्रहण अधिनियम-2008 के अंतर्गत निर्धारित) REVISED MONTHLY STATISTICAL RETURN CONSUMPTION AND STOCKS OF COTTON AND OTHER STAPLE FIBRE. (PRESCRIBED UNDER THE COLLECTION OF STATISTICS ACT- 2008)		फार्म नं. Form No.	
1. एवं मिल की क्रम संख्या Mill Serial Number		1	2	3	
2. मिल का नाम एवं पता Name and address of the Mill		M	0	2	
3. समाप्त माह Month Ending		(किग्रा) In Kg.			
भाग (01): उपभोग गई रुई की मात्रा एवं महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक (प्रेस) PART (01): QUANTITY OF COTTON CONSUMED & MONTH END PHYSICAL STOCK (PRESSED)					
विवरण Description	भारतीय रुई INDIAN COTTON		आयातित रुई IMPORTED COTTON		
	उपभोग गई रुई की मात्रा QUANTITY CONSUMED	महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक MONTH-END PHYSICAL STOCK	उपभोग गई रुई की मात्रा QUANTITY CONSUMED	महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक MONTH-END PHYSICAL STOCK	
0	1	2	3	4	
शॉर्ट स्टेपल (20 मि. मी. और कम) Short Staple (20mm and below)					
मध्यम स्टेपल (20.50 मि. मी. से 27.00 मि. मी.) Medium Staple (20.50 mm to 27.00 mm)					
लंबा स्टेपल (27.50 मि. मी. से 32.00 मि. मी.) Long Staple (27.50mm to 32.00mm)					
अतिरिक्त लंबा स्टेपल (32.50 मि. मी. से अधिक) Extra Long Staple (32.50mm and Above)					
भाग (02) खरीदी गई एवं उपभोग की गई अवशेष रुई की मात्रा एवं इसका स्टॉक PART (02): QUANTITY OF PURCHASED, & CONSUMED OF WASTE COTTON & ITS STOCK (किग्रा) In Kg.					
भारतीय अवशेष रुई की खरीद एवं उपभोग एवं स्टॉक PURCHASE & CONSUMPTION OF INDIAN WASTE COTTON & STOCK					
खरीदी गई मात्रा PURCHASED QUANTITY	खरीद में से उपभोग CONSUMPTION OUT OF PURCHASE	महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक MONTH-END PHYSICAL STOCK	आयातित अवशेष रुई का उपभोग एवं स्टॉक CONSUMPTION OF IMPORTED WASTE COTTON & STOCK	महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक MONTH-END PHYSICAL STOCK	
1	2	3	4	5	

भाग (00) सामान्य पहचान PART (00) GENERAL INFORMATION		संशोधित सांख्यिकी विवरणी रई तथा अन्य स्टैपल फाइबर का स्टॉक एवं उपभोग (सांख्यिकी संग्रहण अधिनियम- 2008 के अंतर्गत निर्धारित) REVISED MONTHLY STATISTICAL RETURN CONSUMPTION AND STOCKS OF COTTON AND OTHER STAPLE FIBRE. (PRESCRIBED UNDER THE COLLECTION OF STATISTICS ACT- 2008)		फार्म सं. Form No.	
1. एवं मिल की क्रम संख्या Mill Serial Number		1	2	3	
2. मिल का नाम एवं पता Name and address of the Mill		M	0	2	
3. समाप्त माह Month Ending		(किग) In Kg.			
भाग (01): उपभोग गई रई की मात्रा एवं महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक(प्रेसड) PART (01): QUANTITY OF COTTON CONSUMED & MONTH END PHYSICAL STOCK (PRESSED)					
विवरण Description	भारतीय रई INDIAN COTTON		आयातित रई IMPORTED COTTON		
	उपभोग गई रई की मात्रा QUANTITY CONSUMED	महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक MONTH-END PHYSICAL STOCK	उपभोग गई रई की मात्रा QUANTITY CONSUMED	महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक MONTH-END PHYSICAL STOCK	
0	1	2	3	4	
शॉर्ट स्टैपल (20 मि. मी. और कम) Short Staple (20mm and below)					
मध्यम स्टैपल (20.50 मि. मी. से 27.00 मि. मी.) Medium Staple (20.50 mm to 27.00 mm)					
लंबा स्टैपल (27.50 मि. मी. से 32.00 मि. मी.) Long Staple (27.50mm to 32.00mm)					
अतिरिक्त लंबा स्टैपल (32.50 मि. मी. से अधिक) Extra Long Staple (32.50mm and Above)					
भाग (02) खरीदी गई रई एवं उपभोग नी गई अवशेष रई की मात्रा एवं इसका स्टॉक PART (02): QUANTITY OF PURCHASED, & CONSUMED OF WASTE COTTON & ITS STOCK (किग) In Kg.					
भारतीय अवशेष रई की खरीद एवं उपभोग एवं स्टॉक PURCHASE & CONSUMPTION OF INDIAN WASTE COTTON & STOCK					
खरीदी गई मात्रा PURCHASED QUANTITY	खरीद में से उपभोग CONSUMPTION OUT OF PURCHASE	महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक MONTH-END PHYSICAL STOCK	आयातित अवशेष रई का उपभोग CONSUMPTION OF IMPORTED WASTE COTTON & STOCK	महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक MONTH-END PHYSICAL STOCK	
1	2	3	4	5	

अनुदेश :	
Instructions :	
<p>1. भाग (00) मद संख्या 1 और 2 आपके मिल की क्रम संख्या तथा पते की रबड़ की मुहर लगाएँ।</p> <p>2. अंकड़े पूर्ण कि. या. या पूर्ण संख्या में दें, दशमलव या फ्रैक्शन देना ज़रूरी नहीं है।</p> <p>3. मूल प्रति रजिस्टर डाक या हस्तावितरण द्वारा आधिकारी एवं सांख्यिकी शाखा, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय, 48, न्यू मरीन लाइन्स, मिथा भवन, (न्यू सी जी ओ बिल्डिंग मुंबई-400020)</p> <p>दूरभाष: 022 22001050, फैक्स : 022 22004693, ई-मेल <txc.economic@gmail.com></p> <p>को आनेवाले माहा की 15 तारीख तक प्रस्तुत करना आवश्यक है जिसकी प्रति संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय को भेजें।</p>	<p>3. Part (00) Item 1 and 2: Rubber stamp of your mill serial number, name and address of your mill.</p> <p>2. Figures should be in Kg. rounded off or whole number and no decimal or fraction needs to be given.</p> <p>3. Original copy to be submitted, by regd. Post or by hand delivered to The Economic & statistics Branch, The Office of the Textile Commissioner, 48, New Marine Lines, Mitha Bhavan, (New CGO Building), Mumbai-400020</p> <p>TEL:022 22001050, FAX 022 22004693, E-mail <txc.economic@gmail.com></p> <p>With a copy to the concerned regional office on or before 15th day of the following month</p>
<p>प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त विवरण मिल क रिकॉर्ड से चेक किये गए एवं जहाँ तक मेरा विश्वास है, सही एवं पूर्ण है।</p> <p>Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.</p>	
स्थान Place	दिनांक Date
मिल के व्यवस्थापक का नाम एवं हस्ताक्षर Name and signature of the mill manager	
संश्लेषित Scrutinised	कोडित Codified
वस्त्र आयुक्त के कार्यालय द्वारा भरने के लिए To be filled by textile Commissioner's Office	
जाँच किये हुए Checked	

भाग (03) शिफ्ट के अनुसार कार्य एवं करघों की क्षमता का उपयोग PART (03) SHIFT-WISE WORKING & CAPACITY UTILIZATION OF THE LOOMS										
महीने के दौरान कार्य करने के दिनों की संख्या No. of Days Worked During the Month	शिफ्ट की अवधि (घंटा) Duration of Shift (in Hours)			के कारण कार्य नहीं किये गये दिनों की संख्या No. of Days not Worked Due to			(संख्या) NOS.			
	प्रथम शिफ्ट 1st Shift	द्वितीय शिफ्ट 2nd Shift	तृतीय शिफ्ट 3rd Shift	वियुक्त अभाव Power Shortage	हड़ताल/लाबाबन्दी Strike/Lockout	रख-रखाव Maintenance	अन्य Other's	कुल Total	करघों की क्षमता का उपयोग (%) Capacity Utilization of Looms (in %)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
भाग (04) यार्न की खरीद, उपयोग एवं स्टॉक PART (04) PURCHASE, CONSUMPTION AND STOCK OF YARN										
वस्तु Item	यार्न की खरीद Purchase Yarn		यार्न का उपयोग Consumption Yarn		महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक Month end Physical Stocks					
	1	2	स्वयं उत्पादन से Out of Own Production	बाहर से खरीदा हुआ Outside Purchase	3	4				
सूती यार्न Cotton Yarn										
संमिश्र यार्न Blended Yarn										
100% गैर-रूई यार्न 100% Non Cotton Yarn										
फिलामेंट यार्न Filament Yarn										
अन्य यार्न Other Yarn										
कुल Total										
भाग (05) ग्रे कपड़ा उत्पादन PART (05) GREY CLOTH PRODUCTION										
वस्तु Item	उत्पादन Production				औसत चौड़ाई (मी. में) Average Width (in Mtr.)		महीने का अंतिम फिजिकल स्टॉक Month end Physical Stocks			
	बुना हुआ Woven	निट्टेड Knitted	किया में In Kg	वर्ग मी. में In Sq. Mtr.	किया में In Kg	वर्ग मी. में In Sq. Mtr.	किया में In Kg	वर्ग मी. में In Sq. Mtr.		
00	1	2	3	4	5	6	7			
सूती कपड़ा Cotton cloth										
संमिश्र कपड़ा Blended cloth										
100% गैर-रूई कपड़ा 100% Non Cotton cloth										
कुल Total										

अनुदेश :

Instructions :

1. भाग (00) मद संख्या 1 और 2 आपके मिल की क्रम संख्या तथा पते की रवड़ की मुहर लगाएँ।
2. अकड़े पूर्ण कि. ग्रा./व. मी./मी. संख्या में दें, दशमलव या भिन्नान देना जरूरी नहीं है।
3. परिभाषा : सूती धागे से तात्पर्य, धागा जिसमें 90% वजन की रई हो।
4. मूल प्रति रजिस्टर डाक या हस्तावितरण द्वारा आर्थिकी एवं सांख्यिकी शाखा, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय, 48, न्यू मरीन लाइन्स, निष्ठा भवन, (न्यू सी जी ओ बिल्डिंग मुंबई-400020)
- दूरभाष : 022 22001050, फैक्स : 022 22004693, ई-मेल <tax.economic@gmail.com>
- को आनेवाले महा की 15 तारीख तक प्रस्तुत करना आवश्यक है जिसकी प्रति संबन्धित क्षेत्रीय कार्यालय को भेजें।
1. Part (00) Item 1 and 2: Rubber stamp of your mill serial number, name and address of your mill.
2. Figures should be in Kg./sq.mtr/mtr etc as applicable, rounded off or whole number and no decimal or fraction needs to be given.
3. Definition: Cotton yarn is defined as yarn containing not less than 90% by weight of cotton in such yarn.
4. Original copy to be submitted, by regd. Post or by hand delivered to The Economic & statistics Branch, The Office of the Textile Commissioner, 48, New Marine Lines, Nishtha Bhavan, (New CGO Building), Mumbai-400020
- TEL:022 22001050, FAX 022 22004693, E-mail <tax.economic@gmail.com>
- With a copy to the concerned regional office on or before 15th day of the following month

प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त विवरण मिल के रिकॉर्ड से चेक किये गए एवं जहाँ तक मेरा विश्वास है, सही एवं पूर्ण है।

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.

स्थान
Place

दिनांक
Date

मिल के व्यवस्थापक का नाम एवं हस्ताक्षर
Name and signature of the mill manager

वस्त्र आयुक्त के कार्यालय द्वारा भरने के लिए
To be filled by textile Commissioner's Office

संश्लेषित
Scrutinised

कोडित
Codified

जाँच किये हुए
Checked

स्वतंत्र कपास जिनिंग फैक्ट्री के लिए प्रपत्र

फैक्ट्री का नाम और पता :

स्थापित क्षमता :

क्र.सं.	स्टेपल लम्बाई	कपास जिनिंग				इस अवधि के अंत में जिनिंग की गई कपास का स्टॉक (क्विंटल)	इस अवधि के अंत में स्टॉक में बिना प्रोसेस की गई कपास (क्विंटल)	इस अवधि के अंत में जिनिंग की गई कपास का स्टॉक (क्विंटल) (कॉलम 5-कॉलम 6)
		कपास का आदि शेष (क्विंटल)	प्राप्त कपास (क्विंटल)	कपास जिनिंग (क्विंटल)	प्रेसिंग के लिए प्रेषित जिनिंग की गई कपास (क्विंटल)			
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	
1	शॉर्ट स्टेपल (20 मि.मी. और उससे नीचे)							
2	मीडियम स्टेपल (20.5 मि.मी. - 24.5 मि.मी.)							
3	मीडियम लांग स्टेपल (25.0 मि.मी. - 27.0 मि.मी.)							
4	लांग स्टेपल (27.5 मि.मी. - 32.0 मि.मी.)							
5	एक्स्ट्रा लांग स्टेपल (32.5 और उससे ऊपर)							
	कुल							

