**वार्षिक सांख्यिकीय रिर्टन (एएसआर)**

**(31 मार्च तक की सूचना हर वर्ष 30 अप्रैल तक या उससे पहले देनी है नई इकाइयों के लिए व्यावसायिक उत्पादन शुरू होने के समय देना है ।**

**ब्लॉक ए: यूनिट प्रोफाईल**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. यूनिट का पैन नम्बर | |  | | | | | |
| 2 इकाई की उत्पादन गतिविधि के लिए राष्ट्रीय औद्योगिक वर्गीकरण.(एनआईसी)-2008 कोड | | एनआईसी कोड(5 अंक) |  |  |  |  |  |
| विवरण : | | | | | |
| 3. वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा दिया गया मिल क्रम संख्या (कताई /सम्मिश्रित कताई एवं बुनाई यूनिट) | |  | | | | | |
| 4. मिल का नाम / यूनिट /ट्रेडर  (यदि ट्रेडर प्लांट / फैक्ट्री का पता नही दिया है) | |  | | | | | |
| 5. | संपर्क किये जाने वाले व्यक्ति का नाम |  | | | | | |
| टेलीफोन नम्बर |  | | | | | |
| मोबाईल नम्बर |  | | | | | |
| फैक्स नम्बर |  | | | | | |
| ई – मेल आईडी |  | | | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 6. | स्थान का पता (पते) प्लांट /यूनिट/कंपनी की फैक्ट्ररी /फर्म का गांव /तहसील, जिला, राज्य एवं पिनकोड |  |
| टेलीफोन नम्बर एसटीडी कोड सहित |  |
| फैक्स नम्बर |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ई – मेल आईउी |  |
| 7. | पंजीकृत कार्यालय का पता गांव / शहर / तहसील, जिला, राज्य एवं पिनकोड |  |
| टेलीफोन नम्बर एसटीडी कोड सहित |  |
| फैक्स नम्बर |  |
| ई – मेल आईउी |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 8. यूनिट का प्रकार | एमएसएमई | गैर - एमएसएमई |
|  |  |
| 9. उद्योग आधार पंजीकरण संबंधी संख्या  (ए) फैक्ट्री एक्ट के तहत जारी पंजीकरण संख्या  (बी) यदि यूनिट किसी अन्य प्राधिकारी आदि द्वारा पंजीकृत हो, तो,   1. पंजीकरण संख्या 2. जारी कर्ता प्राधिकारी |  | |
| 10. प्रबंधन अर्थात केन्द्र सरकार का उपक्रम / राज्य सरकार का उपक्रम / कॉ-ऑपरेटिव / प्रोप्राईटर / पार्टनरशिप / एलएलपी /प्राइवेट लिमिटेड कंपनी / अन्य . |  | |
| 11.व्यावसायिक उत्पादन शुरु करने की तिथि | माह \_\_\_\_\_\_\_  वर्ष \_\_\_\_\_\_\_ | |
| 12. ग्रुप का नाम / होल्डींग कंपनी / पैरेन्ट कॉरपोरेशन यदि कोई हो : |  | |
| 13. क्या 100% ईओयू है । | हॉ: -\_\_\_\_\_\_\_\_\_ नही \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
| 14.यदि यूनिट पट्टे पर हो तो यूनिट / मिल की पट्टे की स्थिति | 1. अधिग्रहण / मौजूदा मिल द्वारा खरीदी गई ।   यदि हाँ  i) पुरानी मिल / कंपनी का नाम : - -------------------------  ii) पुरानी मिल का क्रम संख्या : - -------------------------  मौजूदा मिल को पटृटे पर लिया गया है ।  यदि हाँ  i) पुरानी मिल / कंपनी का नाम : -------------------------  ii) पुरानी मिल का क्रम संख्या : - -------------------------   1. उपरोक्त में से कोई नही । 2. कोई नही । | |
| 15. यूनिट में उपलब्ध अनुसंधान एवं विकास की सुविधाएं । | हॉ नही  यदि हॉ तो बताये | |
| 16. यूनिट द्वारा गुणवत्ता नियंत्रण / मानक का ध्यान रखा जाता है । | हॉ नही  यदि हॉ तो बताये (बीआईएस/आईएसओ/अन्य) | |
| 17. उत्पाद ब्रांडेड है । | हॉ नही  यदि हॉ, (राष्ट्रीय /विश्वस्तरीय)  ब्रांड का नाम : | |
| 18. यूनिट में कौशल विकास / प्रशिक्षण की उपलब्ध सुविधा | हॉ नही  यदि हॉ, तो स्पष्ट करें । (क्या आईएसडीएस के माध्यम से /स्वयं की व्यवस्था /अन्य)  किस क्षेत्र में कौशल विकास का प्रशिक्षण दिया गया :\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
| 19.क्या वस्त्र मंत्रालय की योजनाओं का लाभ लिया है / ले रहे हैं । | हॉ नही  यदि हॉ, तो स्पष्ट करें ।  ( क्या  1. टीयूएफएएस - एम टीयूएफएस / आर टीयूएफएस / आर आर टीयूएफएस / ए टीयूएफएस  2. पावरलूम विकास योजनाएं -( पावरलूम सेक्टर विकास के लिए एकीकृत योजना, सादा पावरलूम का उन्नयन, समूह वर्कशेड स्कीम (जीडब्ल्यूएस), पावरलूम श्रमिकों के लिए समूह बीमा योजना (जीआईएस), संशोधित व्यापक पॉवरलाम क्लस्टर विकास योजना, उत्तर पूर्वी क्षेत्र टेक्सटाइल संवर्धन योजना (एनईआरटीपीएस) )  3 तकनीकी टेक्सटाइल की योजनाएं  4 समन्वित वस्त्र पार्क के लिए योजना(एसआईटीपी)  5 पावरटेक्स इंडिया स्कीम (पावरलूम सेक्टर के लिए विकास की व्यापक योजना)  6 एकीकृत कौशल विकास योजना  7समन्वित वस्त्र प्रसंस्करण विकास योजना(आईपीडीएस)  8  कपास प्रौद्योगिकी मिशन  9 कोई अन्य योजना (यदि हां, स्पष्ट करें) | |
| 20. ऊर्जा का प्रकार / खपत की गई ऊर्जा का प्रकार | कृपया स्पष्ट करें, क्या कोयला, डीजल, तेल, गैस बिजली (ग्रिड / पवन / सौर) | |
| 1. अनन्य व्यापारी विवरण   स्थापना वर्ष  कमोडिटीज का कारोबार  पंजीकरण संख्या का विवरण  (ए) राज्य सरकार की दुकानें और प्रतिष्ठान अधिनियम के तहत जारी पंजीकरण संख्या  यदि ट्रेडिंग कंपनी किसी अन्य प्राधिकारी आदि के अंतर्गत पंजीकृत है   1. आयात निर्यात कोड (आईईसी) / पंजीकरण संख्या 2. जारी करने वाला प्राधिकारी | घरेलू निर्यात आयात  दि/मा/वर्ष | |

**मालिक / प्रबंधन का व्यक्तिगत विवरण**

**(जहां भी लागू हो, टिक करें)**

**I. मालिक के मामले में**

|  |  |
| --- | --- |
| लिंग | पुरूष / महिला |
| क्या एससी / एसटी के अंतर्गत आता है | हॉ नहीं |
| क्या अल्पसंख्यक समुदाय का संबंध है | हॉ नहीं |

**II. पार्टनरशिप फर्मों के मामले में**

|  |  |
| --- | --- |
| भागीदार की संख्या |  |
| लिंग (नंबर) | पुरूष महिला |
| अनुसूचित जाति / अनुसूचित जनजाति (संख्या) | अ.जा./अ.जन.जा. अन्य |
| अल्पसंख्यक समुदाय (संख्या) | अल्पसंख्यक अन्य |

**III. लिमिटेड कंपनियों के मामले में**

|  |  |
| --- | --- |
| एमडी सहित निदेशकों की संख्या |  |
| लिंग (नंबर) | पुरूष महिला |
| अनुसूचित जाति / अनुसूचित जनजाति (संख्या) | अ.जा./अ.जन.जा अन्य |
| अल्पसंख्यक समुदाय (संख्या) | अल्पसंख्यक अन्य |

**IV. प्रमोटरों / निदेशक / मालिक / भागीदार का विवरण**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| नाम | पैन | डीईएन नं. | अधार नम्बर |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**ब्लॉक बी: संस्थापित क्षमता विवरण**

**भाग A: स्पिनिंग**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| मशीन | यूनिट | भारतीय-निर्मित | आयातित | | योग |
| नई | पुरानी |
| ए) रिंग स्पिनिंग | नंबर |  |  |  |  |
| बी) रोटर स्पिनिंग | नंबर |  |  |  |  |
| सी।) डीआरईएफ स्पिनिंग | नंबर |  |  |  |  |
| डी।) एयरजेट स्पिनिंग | नंबर |  |  |  |  |
| ई।) अन्य | नंबर |  |  |  |  |
| कुल | नंबर |  |  |  |  |

**भाग बी: बुनाई**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| लूम टाइप | यूनिट | भारतीय-निर्मित | आयातित | | योग |
| नई | पुरानी |
| ए) सादा करघे | नंबर |  |  |  |  |
| बी।) अर्ध-स्वचालित | नंबर |  |  |  |  |
| सी।) ऑटो करघे | नंबर |  |  |  |  |
| डी।) इन-सीटू अपग्रेड लूम | नंबर |  |  |  |  |
| ई।) शटल रहित करघे | नंबर |  |  |  |  |
| I) प्रक्षेपण | नंबर |  |  |  |  |
| Ii) रैपियर | नंबर |  |  |  |  |
| Iii) एयरजेट | नंबर |  |  |  |  |
| Iv) वॉटर जेट | नंबर |  |  |  |  |
| च।) अन्य | नंबर |  |  |  |  |
| कुल | नंबर |  |  |  |  |

**बुनाई**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **मशीन का प्रका** | यूनिट | **मशीनों की संख्या** |
| ए) परिपत्र | नंबर |  |
| b) फ्लैट बेड | नंबर |  |
| c) वार्प नीटिंग  i. ट्राईकोट  ii. रैस्चेल | नंबर |  |
| 1. अन्य | नंबर |  |
| योग | नंबर |  |

**भाग सी: मैन-मेडे फाइबर**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| मैन-मेड फाइबर का प्रकार | यूनिट | **संस्थापित क्षमता** |
| विस्कोस | टन प्रति वर्ष |  |
| नॉयलान | टन प्रति वर्ष |  |
| पॉलिएस्टर | टन प्रति वर्ष |  |
| पॉलीप्रोपीलीन | टन प्रति वर्ष |  |
| अन्य | टन प्रति वर्ष |  |
| कुल | टन प्रति वर्ष |  |

**भाग डी: मैन-मेड फिलामेंट यार्न**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| मैन-मेड फाइबर का प्रकार | यूनिट | **संस्थापित क्षमता** |
| विस्कोस | टन प्रति वर्ष |  |
| ऐक्रेलिक | टन प्रति वर्ष |  |
| पॉलिएस्टर | टन प्रति वर्ष |  |
| पॉलीप्रोपीलीन | टन प्रति वर्ष |  |
| अन्य | टन प्रति वर्ष |  |
| कुल | टन प्रति वर्ष |  |

**भाग ई: प्रसंस्करण**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **क्रम.सं.** | **प्रोसेस** | **यूनिट** | **क्षमता** |
| 1 | फाइबर प्रोसेसिंग | किग्रा / वर्ष |  |
| 2 | यार्न प्रोसेसिंग | किग्रा / वर्ष |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 3 | बुना हुआ क्लॉथ प्रोसेसिंग | मीटर / वर्ष |  |
| 4 | नीटेड कपड़ा प्रोसेसिंग | किग्रा / वर्ष |  |
| 5 | वोवेन परिधान प्रोसेसिंग | टुकड़े / वर्ष |  |
| 6 | बुना हुआ परिधान प्रोसेसिंग | टुकड़े / वर्ष |  |

**भाग एफ: जीनिंग**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **मशीनरी विवरण** | **यूनिट** | **स्वदेशी** | **आयातित** | **योग** |
| सिंगल रोलर जीन | नंबर |  |  |  |
| डबल रोलर जीन | नंबर |  |  |  |
| शॉ जीन | नंबर |  |  |  |
| स्वचालित बेल प्रेस | नंबर |  |  |  |
| मैनुअल बेल प्रेस | नंबर |  |  |  |

वार्षिक जीनिंग उत्पादन क्षमता: मीट्रिक टन / वर्ष

**प्रेसिंग**

|  |  |
| --- | --- |
| वार्षिक प्रेसिंग उत्पादन क्षमता  (मीट्रिक टन / वर्ष) |  |
| माह में उत्पादित औसत वजन प्रति बेल |  |

|  |  |
| --- | --- |
| क्या यूनिट का वस्त्र समिति द्वारा स्टार रेटिंग किया गया है | हॉ नहीं  यदि हॉ, तो नीचे दिए में से उपयुक्त पर चिन्ह लगाएं:-  \*\*\*\*  \*  \*\*\*  \*  \*\*  \*  \*  \*\*\*\*\* |

**भाग जी: सर्जिकल कॉटन या कॉटन वाडिंग मैन्यूफैक्चरिंग यूनिट**

**वार्षिक उत्पादन क्षमता:**

ए) सर्जीकल कॉटन मैट्रीक टन प्रति वर्ष

बी) कॉटन वैडींग Metri मैट्रीक टन प्रति वर्ष

**भाग एच: ऊनी वस्तुओं के निर्माण में लगी इकाइयां**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **वस्तुऐं** | | **यूनिट** | **संस्थापित क्षमता** |
|
| कोम्बर्स की संख्या | नोबल | संख्या |  |
| .कि.गा. |  |
| फ्रेंच | संख्या |  |
| .कि.गा. |  |
| स्पीनिंग क्षमता | वूलन स्पीन्डल | संख्या |  |
| वस्टेड स्पीन्डल | संख्या |  |
| शॉडी स्पीन्डल | संख्या |  |
| रोटर्स | संख्या |  |
| वोर्स्टेड | नॉन - ॲटोमैटीक | संख्या |  |
| ऑटोमैटीक शटल | संख्या |  |
| ऑटोमैटीक शटललैस | संख्या |  |
| ग्रीपर | संख्या |  |
| रैपिपर | संख्या |  |
| प्रोजेक्टाईल | संख्या |  |
| ऊनी | गैर –स्वचालित | संख्या |  |
| स्वचालित शटल | संख्या |  |
| स्वचालित – शटल रहित | संख्या |  |
| ग्रीपर | संख्या |  |
| रैपियर | संख्या |  |
| प्रोजेक्टाईल | संख्या |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| शॉडी | गैर –स्वचालित | संख्या |  |
| स्वचालित शटल | संख्या |  |
| स्वचालित – शटल रहित | संख्या |  |
| ग्रीपर | संख्या |  |
| रैपियर | संख्या |  |
| प्रोजेक्टाईल | संख्या |  |
| हथकरघों की संख्या | | संख्या |  |
| कॉपर लूम की संख्या | | संख्या |  |
| निटिंग / होजियरी मशीनों की संख्या | | संख्या |  |
| प्रोसेसिंग क्षमता | यार्न | कि.ग्रा.. |  |
| वस्त्र | मीटर. |  |

**पार्ट I : सिले सिलाए वस्त्र**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **मशीन का प्रकार** | **यूनिट** | **संस्थापित मशीन** |
| सिलाई की मशीन | संख्या |  |
| कटींग मशीन | संख्या |  |
| अन्य (स्पष्ट करें)  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | संख्या |  |

**भाग जे : टेक्नीकल टेक्सटाईल**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| उत्पाद | **यूनिट** | **संस्थापित क्षमता** |
| पैक्टेक (पॅकैजिंग) | कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष |  |
| मोबिलटेक (ऑटोमोबाइल, शिपिंग, रेलवे और एयरोस्पेस) | कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष |  |
| क्लॉथटेक (जूते और कपड़ों के तकनीकी घटकों) | कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष |  |
| जिओटेक (जिओटेक्स्टाइल, सिविल इंजीनियरिंग) | कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष |  |
| होमेटेक (फर्नीचर घटकों, घरेलू वस्त्र, फर्श कवर आदि) | कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष |  |
| इंड्यूटेक (फिल्टेरेशन, सफाई और औद्योगिक उपयोग) | कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष |  |
| स्पोर्टटेक (खेल और लेजर) | कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष |  |
| बिल्डटेक (भवन और निर्माण) | कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष |  |
| मेडीटेक (स्वच्छता और चिकित्सा) | कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष |  |
| एग्रोटेक (कृषि, बागवानी, वानिकी) | कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष |  |
| प्रोटेक (निजी और संपत्ति संरक्षण) | कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष |  |
| ओकोटेक (पर्यावरण सुरक्षा) | कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष |  |
| गैर बुना हुआ रोल्ड सामान | कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष |  |
| कोटेड और लेमीनेटड वस्त्र | कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष |  |
| सम्मिश्र | कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष |  |
| स्पेशलियटी यार्न | कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष |  |
| अन्य (स्पष्ट करें) | कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष |  |

**ब्लॉक सी : स्थाई परिसंपत्ती का विवरण ।**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| परिसंपत्ती | कीमत (रुपये लाख ) | | | | | | कृपया टिक करें (√) | |
| पिछले वित्तीय वर्ष के 31 मार्च तक | | वर्ष के दौरान  (समग्र कीमत) | | वित्तीय वर्ष के 31 मार्च तक | |
| समग्र ब्लॉक | नेट ब्लॉक | समग्र ब्लॉक | नेट ब्लॉक | पट्टे वाला | मालिकाना |
| जोड़ा गया | घटाया गया |
| जमीन एवं भवन |  |  |  |  |  |  |  |  |
| प्लांट एवं मशीनरी |  |  |  |  |  |  |  |  |
| अन्य स्थाई परिसंपत्ती |  |  |  |  |  |  |  |  |
| योग |  |  |  |  |  |  |  |  |

**ब्लॉक डी : नियोक्ता का ब्यौरा**  (संख्या में)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| वर्ग | कुल (पुरुष + महिला ) | महिला | अ.जा. (कुल में से) | अ.ज.जा. (कुल में से) | अल्पसंख्यक (कुल में से) |
| प्रबंधकीय |  |  |  |  |  |
| पर्यवेक्षी |  |  |  |  |  |
| कर्मचारी,  ए) कुशल   1. नियमित 2. कॉन्ट्रेक्ट पर 3. दैनिक मजदूर         बी।) अर्द्ध कुशल   1. नियमित 2. कॉन्ट्रेक्ट पर 3. दैनिक मजदूर     सी) अकुशल   1. नियमित 2. कॉन्ट्रेक्ट पर 3. दैनिक मजदूर |  |  |  |  |  |
| अन्य कर्मचारी |  |  |  |  |  |
| योग |  |  |  |  |  |

**प्रमाणन**

प्रमाणित करता / करती हूं कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच किया गया है और जहाँ तक मैं समझता / समझती हूं ये सत्य एवं पूर्ण हैं ।

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **दिनांक** | **स्थान** | **प्राधिकृत व्यक्ति का नाम एवं हस्ताक्षर सील सहित** |
|  |  |  |

~~\*\*\*\*\*\*~~

मासिक सांख्यिकीय रिटर्न (एमएसआर-ए)

(कताई इकाइयों के लिए)

सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 के तहत निर्दिष्ट

राष्ट्रीय औद्योगिक वर्गीकरण (एनआईसी) कोड के अंतर्गत कार्यरत इकाइयों द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा

1311: वस्त्र फाइबर की कताई और तैयारी

**अनुदेश :**

1. मूल प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय आर्थिकी सांख्यिकी शाखा निष्ठा भवन, (न्यू सीजीओ भवन), 48 न्यू मरीन लाइन्स, मुम्बई -400020 को या अगले महीने की 15 तारीख या उससे पहले प्रस्तुत की जाएगी ।

2. कॉटन यार्न को ऐसे यार्न के रूप में परिभाषित किया गया है कि यार्न में कॉटन का वजन 85% से कम न हो ।

3. आकड़ों को राऊंड अप कर दिया जाए और दशमलव या अंश न दिया जाए।

4. इंगलिश काऊंट के लिए काऊंट ग्रुप निम्नानुसार निर्दिष्ट:

|  |  |
| --- | --- |
| **इंगलिश काऊंट के लिए काऊंट ग्रुप कॉलम में आने वाले** | **रिपोर्ट किए जाने वाले काऊंट ग्रुप** |
| 1-10 | 1 |
| 11-20 | 2 |
| 21-30 | 3 |
| 31-40 | 4 |
| 41-60 | 5 |
| 61-80 | 6 |
| 80 तथा उससे ऊपर | 7 |

**भाग-00 इकाई विवरण**

|  |  |
| --- | --- |
| **पैन नंबर** | **माह/वर्ष जिसके लिए जानकारी प्रस्तुत की जानी है** |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| यूनिट का नाम |  |
| आवंटित मौजूदा मिल सीरियल नंबर |  |
| पता |  |
| संपर्क व्यक्ति का नाम |  |
| मोबाइल नंबर |  |

**भाग -1: महीने के दौरान कार्यरत कर्मचारियों और मजदू**रों **का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **शिफ्ट** | **शिफ्ट की अवधि** | **स्पिनिंग की तैयारी में तथा स्पिनिंग डिपार्टमेंट में कार्यरत कर्मचारी** | | | | | | **प्रबंधकीय / पर्यवेक्षक स्टाफ / अन्य स्टाफ** | |
| **नियमित** | | **कान्ट्रेक्ट** | | **दैनिक मजदूर** | | पुरूष | स्त्री |
| पुरूष | स्त्री | पुरूष | स्त्री | पुरूष | स्त्री |
| I |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| II |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| III |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग -2: महीने के अंत में रूई की खपत तथा वास्तविक** स्टॉक

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **विवरण** | **भारतीय कॉटन** | | | | **आयातित कॉटन** | |
| खपत | | | महीने के अंत में वास्तविक स्टॉक | महीने के दौरान खपत की गई मात्रा | महीने के अंत में वास्तविक स्टॉक |
| खुली | प्रेस्ड | कुल |
| 1 | लघु स्टेपल (20 मिमी और इससे कम) |  |  |  |  |  |  |
| 2 | मध्यम स्टेपल (20.5 मिमी - 24.5 मिमी) |  |  |  |  |  |  |
| 3 | मध्यम लंबे स्टेपल (25.0 मिमी - 27.0 मिमी) |  |  |  |  |  |  |
| 4 | लंबी स्टेपल (27.5 मिमी - 32.0 मिमी) |  |  |  |  |  |  |
| 5 | अतिरिक्त लंबी स्टेपल (32.5 मिमी और ऊपर) |  |  |  |  |  |  |
| **कुल** | |  |  |  |  |  |  |

भाग 03: खरीदे गए **कपास** अपशिष्ट की मात्रा , कपास अपशिष्ट की खपत का तथा वास्तविक स्टॉक ( किलोग्राम में )

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **भारतीय कपास** अपशिष्ट | | | **आयातित कपास** अपशिष्ट | |
| महिने के दौरान खरीदा गया अपशिष्ट कपास | महिने के दौरान खपत किए गए कपास अपशिष्ट की मात्रा | महिने के अंत में वास्तिविक स्टॉक | महीने के दौरान खपत की गई मात्रा | महीने के अंत में वास्तविक स्टॉक |
|  |  |  |  |  |

**भाग 04:मानव निर्मित फायबर तथा अन्य फायबर की खपत तथा** स्टॉक **(कि.ग्रा.में)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **फाईबर मिलामेंट** | **विवरण** | **भारतीय** | | **आयतित** | | | **कुल** | |
| **खपत** | **महिने के अंत में वास्तिविक** स्टॉक | **खपत** | **महिने के अंत में वास्तिविक** स्टॉक | | **खपत** | **महिने के अंत में वास्तिविक** स्टॉक |
| कॉटन के अलावा अन्य फाइबर | विस्कोज / संशोधित विस्कोज /एचडब्ल्यूएम |  |  |  |  | |  |  |
| पॉलिएस्टर |  |  |  |  | |  |  |
| ऐक्रेलिक |  |  |  |  | |  |  |
| पॉलीप्रोपीलीन |  |  |  |  | |  |  |
| नायलॉन |  |  |  |  | |  |  |
| पुनर्नवीनीकरण पॉलिएस्टर फाइबर |  |  |  |  |  |  |  |
| पुनर्नवीनीकरण फाइबर अन्य (स्पष्ट करें) |  |  |  |  |  |  |  |
| जूट |  |  |  |  | |  |  |
| ऊन |  |  |  |  | |  |  |
| सन |  |  |  |  | |  |  |
| रेशम |  |  |  |  | |  |  |
| अन्य |  |  |  |  | |  |  |
| कुल |  |  |  |  | |  |  |
| फिलामेंट यार्न | विस्कोस |  |  |  |  | |  |  |
| एसीटेट |  |  |  |  | |  |  |
| नायलॉन |  |  |  |  | |  |  |
| पॉलिएस्टर |  |  |  |  | |  |  |
| पॉलीप्रोपीलीन |  |  |  |  | |  |  |
| रेशम |  |  |  |  | |  |  |
| अन्य |  |  |  |  | |  |  |
| कुल फिलामेंट यार्न |  |  |  |  | |  |  |

**भाग -5: कपास यार्न का उत्पादन (कि.ग्रा. में)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **काऊंट ग्रुप** | **इंगलिश काऊंट नंबर** | **कारडेड** | **कोम्बड** | **कुल** | **प्रयुक्त प्रौद्योगिकी (रिंग/ओपन एण्ड/ एअरजेट)** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**भाग-06: मिश्रित यार्न का उत्पादन (किलोग्राम में)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **काऊंट ग्रुप** | **इंगलिश काऊंट नंबर** | **कॉटन विस्कोज** | **कॉटन पॉलिएस्टर** | **कॉटन अन्य के साथ** | **पॉलिएस्टर विस्कोज** | **पॉलिएस्टर अन्य के साथ** | **पीवीसी/ ब्लेंड** | **अन्य** | **कुल** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग-07: 100% गैर सूती धागे का उत्पादन** **(कि.ग्रा. में)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **काऊंट ग्रुप** | **इंगलिश काऊंट नंबर** | **विस्कोज** | **पॉलिएस्टर** | **पॉलि प्रापिलिन** | **एसीटेट** | **एक्रिलिक** | **अन्य** | **कुल** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग 8 : कॉटन यार्न का सुपुर्दगी एवं स्टॉक (कि.ग्रा.में)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **काऊंट ग्रुप** | **इंगलिश काऊंट नंबर** | **हैंक** | | **होजियरी कोन** | | **विविंग कोन्स**  **(होजियरी के अलावा)** | | **सिलाई धागा** | **अन्य यार्न** | कुल घरेलू **सुपुर्दगी** | कुल निर्यात **सुपुर्दगी** | **महिने के अंत में वास्तिविक** स्टॉक |
| **कारडेड** | **कोम्बड** | **कारडेड** | **कोम्बड** | **कारडेड** | **कोम्बड** |
|
|
|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग -0 9: डिलिवरीज और ब्लेंड यार्न के शेयर (कि.ग्रा. में)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **विवरण** | **काऊंट ग्रुप** | **इंगलिश काऊंट नंबर** | **कॉटन विस्कोज** | **कॉटन पॉलिएस्टर** | **कॉटन अन्य के साथ** | **पॉलिएस्टर विस्कोज** | **पॉलिएस्टर अन्य के साथ** | **पीवीसी/ ब्लेंड** | **अन्य** | **कुल** | **कुल निर्यात वितरण** | **महिने के अंत में वास्तिविक** स्टॉक |
| हैंक |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| होजियरी कोन |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| बुनाई कोन **(**होजियरी के अलावा) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| एम्ब्रायडरी धागा |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| सिलाई धागा |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ओपन एण्ड (चिज ) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| अन्य प्रकार |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| कुल घरेलू सुपुर्दगी |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| कुल निर्यात सुपुर्दगी |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग-10: 100% गैर सूती धागा की सुपुर्दगी एवं** स्टॉक **(कि.ग्रा.में)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **विवरण** | **काऊंट ग्रुप** | **इंगलिश काऊंट नंबर** | **विस्कोज** | **पॉलिएस्टर** | **पॉलि प्रापिलिन** | **एसीटेट** | **एक्रिलिक** | **अन्य** | **कुल** | **निर्यात वितरण** | **महिने के अंत में वास्तिविक** स्टॉक |
| हैंक |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| होजियरी कोन |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| बुनाई कोन(होजियरी से अन्य) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| एम्ब्रायडरी धागा |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| सिलाई धागा |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ओपन एण्ड (चिज ) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| अन्य प्रकार |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| कुल घरेलू सुपुर्दगी |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| कुल निर्यात सुपुर्दगी |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग -11: बाय-प्रोडक्ट्स (कॉटन अपशिष्ट तथा अन्य अपशिष्ट की सुपुर्दगी तथा** स्टॉक **(कि.ग्रा. में)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **सुपुर्दगी** | | | | | | स्टॉक | | |
| **कॉटन अपशिष्ट** | | **अन्य फाइबर अपशिष्ट (कॉटन से भिन्न)** | | **कुल** | | **कॉटन अपशिष्ट** | **अन्य फाइबर अपशिष्ट (कॉटन से भिन्न)** | **कुल** |
| **घरेलू** | **निर्यात** | **घरेलू** | **निर्यात** | **घरेलू** | **निर्यात** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग -12: ऊर्जा का खपत**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ऊर्जा खपत का प्रकार (कृपया टिक करें)** | | | **खपत की गई ऊर्जा की इकाई (कि.वैट में)** | |
| **रिनूवेबल** | **नॉन- रिनूवेबल** | **दोनों** | **ग्रिड** | **नॉन-ग्रिड** |
|  |  |  |  |  |

भाग -13: क्षमता उपयोग का विवरण

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **महीने में कितने औसत दिनों का काम किया** | **निम्नलिखित कारणों से कार्य न किए गए दिनों की संख्या** | | | | | **क्षमता का उपयोग (%)** |
| **बिजली की कमी** | **अनुपस्थिति** | **श्रमिकों की कमी** | **रखरखाव** | **अन्य**  **(स्पष्ट करें)** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |
|  |

**प्रमाणन**

प्रमाणित करता / करती हूं कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच किया गया है और जहाँ तक मैं समझता / समझती हूं ये सत्य एवं पूर्ण हैं ।

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **दिनांक** | **स्थान** | **प्राधिकृत व्यक्ति का नाम एवं हस्ताक्षर सील सहित** |
|  |  |  |

~~\*\*\*\*\*\*~~

मासिक सांख्यिकीय रिटर्न (एमएसआर-बी)

(बुनाई और सम्मिश्रित स्पिनिंग इकाइयों के लिए)

सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 के तहत निर्दिष्ट

राष्ट्रीय औद्योगिक वर्गीकरण कोड के अंतर्गत कार्यरत इकाइयों द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा

1312: वस्त्रों की बुनाई

13 9 1: निटेड और क्रोस्टेड वस्त्र के निर्माण

अनुदेश :

1. मूल प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय, निष्ठा भवन, (न्यू सीजीओ भवन), 48 न्यू मरीन लाइन्स, मुम्बई -400020 को या अगले महीने की 15 तारीख तक या उससे पहले प्रस्तुत की जाएगी ।

2. आकड़ों को राऊंड अप कर दिया जाए और दशमलव या अंश न दिया जाए।

**भाग -00 यूनिट विवरण**

|  |  |
| --- | --- |
| **पैन नंबर** | माह/वर्ष जिसके लिए जानकारी प्रस्तुत की है |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| यूनिट का नाम |  |
| मौजूदा मिल को आवंटित सीरियल नंबर |  |
| पता |  |
| संपर्क व्यक्ति का नाम |  |
| मोबाइल नंबर |  |

**भाग -01: महीने के दौरान कार्यरत कर्मचारियों और मजदूरों का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **शिफ्ट** | **शिफ्ट की अवधि** | **स्पिनिंग की तैयारी में तथा स्पिनिंग डिपार्टमेंट में कार्यरत कर्मचारी** | | | | | | **प्रबंधकीय / पर्यवेक्षक स्टाफ / अन्य स्टाफ** | |
| **नियमित** | | **कान्ट्रेक्ट** | | **दैनिक मजदूर** | | पुरूष | स्त्री |
| पुरूष | स्त्री | पुरूष | स्त्री | पुरूष | स्त्री |
| I |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| II |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| III |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग -2: कपड़ा उत्पादन के लिए यार्न की खरीद, खपत और स्टॉक**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **वस्तुएं** | |  |  | **यार्न की खपत** | | **माह के अंत में वास्तविक भंडारण** |
| **प्रारंभिक भंडारण** | **यार्न की खरीद** |  |  |
|  | **आऊट ऑफ कैप्टिव पावर** | **बाहरी खरीद** |
| **कॉटन यार्न** | |  |  |  |  |  |
| मिश्रित यार्न | कॉटन विस्कोज |  |  |  |  |  |
| कॉटन पॉलिएस्टर |  |  |  |  |  |
| कॉटन के साथ अन्य |  |  |  |  |  |
| पॉलिएस्टर विस्कोस |  |  |  |  |  |
| पॉलिएस्टर के साथ अन्य |  |  |  |  |  |
| पीवीसी / मिश्रण |  |  |  |  |  |
| अन्य |  |  |  |  |  |
| 100% गैर-कॉटन यार्न | विस्कोज |  |  |  |  |  |
| पॉलिएस्टर |  |  |  |  |  |
| पॉली-प्रोपीलीन |  |  |  |  |  |
| एसीटेट |  |  |  |  |  |
| ऐक्रेलिक |  |  |  |  |  |
| अन्य |  |  |  |  |  |
| फिलामेंट यार्न | विस्कोज |  |  |  |  |  |
| पॉलिएस्टर |  |  |  |  |  |
| पॉलीप्रोपीलीन |  |  |  |  |  |
| एसीटेट |  |  |  |  |  |
| अन्य |  |  |  |  |  |
|  | ऊन |  |  |  |  |  |
| अन्य | रेशम |  |  |  |  |  |
|  | सन |  |  |  |  |  |
|  | जूट |  |  |  |  |  |
|  | अन्य |  |  |  |  |  |

**भाग -3: ग्रे वस्त्र का उत्पादन**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **वस्तुएं** | **उत्पादन** | | | | |
| [**वूवन**](http://dict.hinkhoj.com/words/meaning-of-%E0%A4%AC%E0%A5%81%E0%A4%A8%E0%A4%BE%20%E0%A4%B9%E0%A5%81%E0%A4%86-in-english.html) | | | **निटेड** | |
| **कि.ग्रा.में** | **औसत चौडाई (मिटर में)** | **वर्ग मीटर में** | **कि.ग्रा.में** | **वर्ग मीटर में** |
|
| सूती कपड़ा |  |  |  |  |  |
| मिश्रित कपड़ा |  |  |  |  |  |
| 100% गैर- सूती कपड़ा |  |  |  |  |  |
| कुल |  |  |  |  |  |

**भाग -4: प्रोसेस्ड कपड़े का उत्पादन**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **वस्तुएं** | **उत्पादन** | | | | |
| [**वूवन**](http://dict.hinkhoj.com/words/meaning-of-%E0%A4%AC%E0%A5%81%E0%A4%A8%E0%A4%BE%20%E0%A4%B9%E0%A5%81%E0%A4%86-in-english.html) | | | [**निटेड**](http://dict.hinkhoj.com/words/meaning-of-%E0%A4%AC%E0%A5%81%E0%A4%A8%E0%A4%BE%20%E0%A4%B9%E0%A5%81%E0%A4%86-in-english.html) | |
| **कि.ग्रा.में** | **औसत चौडाई (मीटर में)** | **वर्ग मीटर में** | **कि.ग्रा.में** | **वर्ग मीटर में** |
|
| सूती कपड़ा |  |  |  |  |  |
| मिश्रित कपड़ा |  |  |  |  |  |
| 100% गैर- सूती कपड़ा |  |  |  |  |  |
| कुल |  |  |  |  |  |

**भाग -5: किस्मवार कपड़े की पैकिंग**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **किस्म** | **सूती कपड़ा** | | | | **सम्मिश्रित तथा मिश्रित कपड़ा** | | | | **100%** गैर- सूती कपड़ा | | | | **योग** | | | |
| **घरेलू**  **सुपुर्दगी** | | **निर्यात सुपुर्दगी** | | **घरेलू**  **सुपुर्दगी** | | **निर्यात सुपुर्दगी** | | **घरेलू**  **सुपुर्दगी** | | **निर्यात सुपुर्दगी** | | **घरेलू**  **सुपुर्दगी** | | **निर्यात सुपुर्दगी** | |
|  | **वर्ग मि.** | **कि.**  **ग्रा.** | **वर्ग मि.** | **कि.**  **ग्रा.** | **वर्ग मि.** | **कि.**  **ग्रा.** | **वर्ग मि.** | **कि.**  **ग्रा.** | **वर्ग मि.** | **कि.**  **ग्रा.** | **वर्ग मि.** | **कि.**  **ग्रा.** | **वर्ग मि.** | **कि.**  **ग्रा.** | **वर्ग मि.** | **कि.**  **ग्रा.** |
| धोती |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| साड़ी |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| शर्टिंग और सूटिंग |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| डेनिम |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| महिला ड्रेस मटेरियल |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| अन्य ड्रेस मटेरियल |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| मेड अप  1. बेड लिनन  2. बॉथ लिनन  3. किचन लिनन |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| तौलिये और तौलिए का कपड़ा |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| कैनवास और डक्कस |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| फर्निशिंग क्लॉथ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| अन्य गैर-पहनने योग्य कपड़े |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| योग |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग 06: माह के अंत में किस्मवार वास्तिविक स्टॉक**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **वस्तुएं** | **ग्रे कपड़ा** | | **प्रोसेस्ड कपड़ा** | |
| **कि.ग्रा.में** | **वर्ग मि.में** | **कि.ग्रा.में** | **वर्ग मि.में** |
| सूती कपड़ा |  |  |  |  |
| सम्मिश्रित तथा मिश्रित कपड़ा |  |  |  |  |
| 100% गैर-सूती कपड़े |  |  |  |  |
|  | |
| योग |  |  |  |  |

**भाग -07: ऊर्जा खपत का विवरण**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ऊर्जा खपत की किस्म (कृपया टिक करें)** | | | **खपत की गई ऊर्जा की यूनिटें (केडब्ल्यूएच में)** | |
| **नवीकरणीय** | **गैर नवीकरणीय** | **दोनों** | **ग्रीड** | **गैर -ग्रिड** |
|  |  |  |  |  |

**भाग -8: क्षमता के उपयोग का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **औसत कितने दिनों काम किया** | **निम्नलिखित कारणों से कार्य न किए गए दिनों की संख्या** | | | | | **क्षमता का उपयोग (%)** |
| **बिजली की कमी** | **अनुपस्थिति** | **श्रमिकों की कमी** | **रखरखाव** | **अन्य**  **(कृपया स्पष्ट करें**  **)** |
|  |  |  |  |  |  |  |

**प्रमाणन**

प्रमाणित करता / करती हूं कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच किया गया है और जहाँ तक मैं समझता / समझती हूं ये सत्य एवं पूर्ण हैं ।

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **दिनांक** | **स्थान** | **प्राधिकृत व्यक्ति का नाम एवं हस्ताक्षर सील सहित** |
|  |  |  |

मासिक सांख्यिकीय रिटर्न (एमएसआर- सी)

(मानव निर्मित फाइबर का निर्माण)

सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 के तहत निर्दिष्ट

राष्ट्रीय औद्योगिक वर्गीकरण (एनआईसी) कोड के अंतर्गत कार्यरत इकाइयों द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा

2030: मानव निर्मित फाइबर का निर्माण

अनुदेश :

1. मूल प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय, निष्ठा भवन, (न्यू सीजीओ भवन), 48 न्यू मरीन लाइन्स, मुम्बई -400020 को या अगले महीने की 15 तारीख तक या उससे पहले प्रस्तुत की जाएगी ।

2. आकड़ों को राऊंड अप कर दिया जाए और दशमलव या अंश न दिया जाए।

**भाग -00 यूनिट विवरण**

|  |  |
| --- | --- |
| **पैन नंबर** | **माह/वर्ष जिसके लिए जानकारी प्रस्तुत की है** |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| यूनिट का नाम |  |
| पता |  |
| संपर्क व्यक्ति का नाम |  |
| मोबाइल नंबर |  |

**भाग -01: माह के दौरान कार्यरत मजदूरों एवं कर्मचारियों का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **कार्यरत मजदूर** | | | | | | **प्रबंधकीय / पर्यवेक्षकीय कर्मचारी / अन्य कर्मचारी** | |
| **नियमित** | | **कॉन्टे्रक्ट** | | **दैनिक मजदूर** | | पुरुष | स्त्री |
| पुरुष | स्त्री | पुरुष | स्त्री | पुरुष | स्त्री |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग -02: मानव निर्मित रेशे के उत्पादन के लिए कच्चे माल की खपत का स्टॉक (कि.ग्रा. मे)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **कच्चा माल** | **खपत** | | **माह के अंत में अंतिम वास्तविक स्टॉक** | |
|
| **भारतीय** | **आयातित** | **भारतीय** | **आयातित** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**भाग -3: मानव निर्मित फाइबर का उत्पादन (कि.ग्रा. में)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **फाइबर का नाम** | | **फाइबर / टो / टॉप** | **डेनिअर** | **स्टेपल लम्बाई (मि.मि.)** | **उत्पादन** |
| विस्कोज | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| ऐक्रेलिक | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| पॉलिएस्टर | शुद्ध |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| पुनर्नवीनीकरण |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| पॉलीप्रोपीलीन | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| स्पानडेक्स | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| स्पेशलिटी यार्न (तकनीकी टेक्सटाइल) स्पष्ट करें | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| अन्य फाइबर  स्पष्ट करें \_\_\_ | शुद्ध |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| पुनर्नवीनीकरण |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| योग | |  |  |  |  |

\* प्रत्येक फाइबर के बारे में अलग से बताये और साथ में यह भी बतायें कि क्या वह टो / फाइबर / टॉप है ।

डेनिअर का सबसे सामान्य मूल्य: 0.8,1.2,1.4,1.6 और स्टेपल लम्बाई (मिमी में): 35,38,40,42 अन्य, कृपया निर्दिष्ट करें।

**भाग -04: मानव निर्मित फाइबर की सुपुर्दगी एवं स्टॉक ( कि. ग्रा.में)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **फाइबर का नाम \*** | | **फाइबर / टो / टॉप** | **डेनिअर** | **स्टेपल लम्बाई (एमएम)** | **डिलीवरी** | | | **महीने के अंत में भौतिक स्टॉक** |
| **घरेलू** | **निर्यात करें** | **कुल** |
| विस्कोज | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| ऐक्रेलिक | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| पॉलिएस्टर | शुद्ध |  |  |  |  |  |  |  |
| पुनर्नवीनीकरण |  |  |  |  |  |  |  |
| पॉलीप्रोपीलीन | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| स्पानडेक्स | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| स्पेशलिटी यार्न (तकनीकी टेक्सटाइल) स्पष्ट करें ------------------- | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| अन्य फाइबर  स्पष्ट करें \_\_\_\_\_\_ | शुद्ध |  |  |  |  |  |  |  |
| पुनर्नवीनीकरण |  |  |  |  |  |  |  |
| योग | |  |  |  |  |  |  |  |

\* प्रत्येक फाइबर के बारे में अलग से बताये और साथ में यह भी बतायें कि क्या वह टो / फाइबर / टॉप है ।

डेनिअर का सबसे सामान्य मूल्य: 0.8,1.2,1.4,1.6 और स्टेपल लम्बाई (मिमी में): 35,38,40,42 अन्य, कृपया निर्दिष्ट करें।

**भाग -05: ऊर्जा उपयोग का विवरण**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ऊर्जा की खपत की किस्म का विवरएा (कृपया टिक करें)** | | | **ऊर्जा की खपत की गई यूनिटे (केडब्ल्यूएच में)** | |
| **नवीकरणीय** | **गैर नवीकरणीय** | **दोनों** | **ग्रीड** | **नॉन-ग्रीड** |
|  |  |  |  |  |

**भाग -6: क्षमता उपयोजन का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **माह के दौरान किये गये काम के औसत दिनों की संख्या** | **निम्नलिखित कारणों से कार्य न किए गए दिनों की संख्या** | | | | | **क्षमता का उपयोग (%)** |
| **बिजली की कमी** | **अनुपस्थिति** | **श्रमिकों की कमी** | **रखरखाव** | **अन्य**  **(स्पष्ट करें-----------)** |
|  |  |  |  |  |  |  |

**प्रमाणन**

प्रमाणित करता / करती हूं कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच किया गया है और जहाँ तक मैं समझता / समझती हूं ये सत्य एवं पूर्ण हैं ।

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **दिनांक** | **स्थान** | **प्राधिकृत व्यक्ति का नाम एवं हस्ताक्षर सील सहित** |
|  |  |  |

मासिक सांख्यिकीय रिटर्न (एमएसआर-डी)

मानव निर्मित फिलामेंट यार्न का विनिर्माण

सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 के तहत निर्दिष्ट

राष्ट्रीय औद्योगिक वर्गीकरण कोड के अंतर्गत कार्यरत इकाइयों द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा

2030: मानव निर्मित फाइबर का निर्माण

अनुदेश :

1. मूल प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय, निष्ठा भवन, (न्यू सीजीओ भवन), 48 न्यू मरीन लाइन्स, मुम्बई -400020 को या अगले महीने की 15 तारीख तक या उससे पहले प्रस्तुत की जाएगी ।

2. आकड़ों को राऊंड अप कर दिया जाए और दशमलव या अंश न दिया जाए।

भाग -00 यूनिट विवरण

|  |  |
| --- | --- |
| **पैन नंबर** | **माह/वर्ष जिसके लिए जानकारी प्रस्तुत की है** |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| यूनिट का नाम |  |
| पता |  |
| संपर्क व्यक्ति का नाम |  |
| मोबाइल नंबर |  |

**भाग -01: माह के दौरान कार्यरत मजदूरों एवं कर्मचारियों का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **कार्यरत मजदूर** | | | | | | **प्रबंधकीय / पर्यवेक्षकीय कर्मचारी / अन्य कर्मचारी** | |
| **नियमित** | | **कॉन्टे्रक्ट** | | **दैनिक मजदूर** | | पुरुष | स्त्री |
| पुरुष | स्त्री | पुरुष | स्त्री | पुरुष | स्त्री |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग -02: मानव निर्मित रेशे के उत्पादन के लिए कच्चे माल की खपत का स्टॉक (कि.ग्रा. मे)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **कच्चा माल** | **खपत** | | **माह के अंत में अंतिम वास्तविक स्टॉक** | |
|
| **भारतीय** | **आयातित** | **भारतीय** | **आयातित** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**भाग -03: मानव निर्मित फिलामेंट यार्न का उत्पादन**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **फिलामेंट यार्न का नाम\*** | | | **डेनियर** | **उत्पादन ( केप्टिव खपत को छोड़कर )** | | | | | |
|
| **फ्लैट** | **पीओवाई** | **एमओवाई** | **टेक्स्चराईज** | **अन्य** | **योग** |
|
|
| पॉलिस्टर | शुद्ध | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| पुनर्नवीनीकरण | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| विस्कोस | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| नायलॉन | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| पॉलीप्रोपीलीन | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| स्पेशलिटी यार्न (तकनीकी टेक्सटाइल) स्पष्ट करे | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| स्पानडेक्स | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| अन्य फिलामेंट यार्न  कृपया स्पष्ट करे  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | शुद्ध |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| पुनर्नवीनीकरण |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **योग** | | |  |  |  |  |  |  |  |

\* प्रत्येक फिलामेंट यार्न के विवरण अलग से बताये ।

डेनियर के सबसे सामान्य मूल्य: 0.8,1.2,1.4,1.6, कृपया अन्य निर्दिष्ट करें

**भाग -04: मानव निर्मित फिलामेंट यार्न का वितरण तथा स्टॉक (कि.ग्रा. में)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **फिलामेंट यार्न का नाम\*** | | **डेनियर** | **वितरण** | | **माह के अंत में वास्तविक भंडारण** |
| **घरेलू** | **निर्यातित** |
| पॉलिस्टर | शुद्ध |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| पुनर्नवीनीकरण |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| विस्कोस | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| नायलॉन | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| पॉलीप्रोपीलीन | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| स्पेशलिटी यार्न (तकनीकी टेक्सटाइल)कृपया स्पष्ट करे | |  |  |  |  |
| स्पानडेक्स | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| अन्य फिलामेंट यार्न  कृपया स्पष्ट करें \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | शुद्ध |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| पुनर्नवीनीकरण |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **योग** | |  |  |  |  |

\* प्रत्येक फिलामेंट यार्न के विवरण अलग से बताये करें

डेनियर के सबसे सामान्य मूल्य: 0.8,1.2,1.4,1.6, कृपया अन्य निर्दिष्ट करें

**भाग -05: ऊर्जा उपयोग का विवरण**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ऊर्जा खपत का विवरएा (कृपया टिक करें)** | | | **खपत की गई ऊजा इकाईयां (केडब्ल्यूएच में)** | |
| **नवीकरणीय** | **गैर नवीकरणीय** | **दोनों** | **ग्रीड** | **नॉन – ग्रीड** |
|  |  |  |  |  |

**भाग -6: क्षमता उपयोजन का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **महीने के दौरान कार्य किये गये औसत दिनों की संख्या** | **निम्नलिखित कारणों से कार्य न किए गए दिनों की संख्या** | | | | | **क्षमता का उपयोग (%)** |
| **बिजली की कमी** | **अनुपस्थिति** | **श्रमिकों की कमी** | **रखरखाव** | **अन्य**  **(कृपया स्पष्ट करें**  **--------------)** |
|  |  |  |  |  |  |  |

**प्रमाणन**

प्रमाणित करता / करती हूं कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच किया गया है और जहाँ तक मैं समझता / समझती हूं ये सत्य एवं पूर्ण हैं ।

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **दिनांक** | **स्थान** | **प्राधिकृत व्यक्ति का नाम एवं हस्ताक्षर सील सहित** |
|  |  |  |

**मासिक सांख्यिकीय रिटर्न (एमएसआर-ई)**

**यार्न, फैब्रिक, आरएमजी और मेड-अप्स का प्रोसेसिंग**

**सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 के तहत निर्दिष्ट**

राष्ट्रीय औद्योगिक वर्गीकरण (एनआईसी) कोड के अंतर्गत कार्यरत इकाइयों द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा

1313: वस्त्रों का परिष्करण

1394: कॉर्डेज, रस्सी, सुतली और जाल का निर्माण

अनुदेश :

1. मूल प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय आर्थिकी सांख्यिकी शाखा निष्ठा भवन, (न्यू सीजीओ भवन), 48 न्यू मरीन लाइन्स, मुम्बई -400020 को या अगले महीने की 15 तारीख या उससे पहले कार्यालय को प्रस्तुत की जाएगी ।

2. आकड़ों को राऊंड अप कर दिया जाए और दशमलव या अंश न दिया जाए।

**भाग -00 यूनिट विवरण**

|  |  |
| --- | --- |
| **पैन नंबर** | **माह/वर्ष जिसके लिए जानकारी प्रस्तुत की है** |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| यूनिट का नाम |  |
| पता |  |
| संपर्क व्यक्ति का नाम |  |
| मोबाइल नंबर |  |

**भाग -01: महीने के दौरान कार्यरत कर्मचारियों और मजदूरो का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **कार्यरत मजदूर** | | | | | | **प्रबंधकीय / पर्यवेक्षकीय कर्मचारी / अन्य कर्मचारी** | |
| **नियमित** | | **कॉन्टे्रक्ट** | | **दैनिक मजदूर** | | पुरुष | स्त्री |
| पुरुष | स्त्री | पुरुष | स्त्री | पुरुष | स्त्री |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग-02: कच्चे माल की खपत**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **प्रक्रिया** | **खपत किया गया कच्चा माल (विवरण )** | **इकाई** | **खपत की गई मात्रा** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

\* खपत किए गए रसायनों का विवरण

**भाग -03: यार्न, फैब्रिक, आरएमजी और मेड-अप्स का प्रोसेसिंग**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **प्रक्रिया** | **प्रकार** | **यार्न** | **मिल/विद्युत करघा** | | | | | | **हथकरघा** | | **अन्य** | | **आरएमजी/मैडअप** | |
| **कॉटन** | | **वूलन** | | **मानव निर्मित** | |
| **कि.ग्रा.** | **फाइबर** | **फ्रेब्रिक्स** |
| **कि.ग्रा** | **वर्ग मि.** | **कि.ग्रा** | **वर्ग मि.** | **कि.ग्रा** | **वर्ग मि.** | **कि.ग्रा** | **वर्ग मि.** | **कि.ग्रा** | **वर्ग मि.** | **कि.ग्रा** | **नग** |
| **ब्लिचिंग** | कपास |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| कॉटन ब्लेंड |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| मानव निर्मित फाइबर |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| मानव निर्मित फाइबर ब्लेंड |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊनी |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊनी मिश्रण |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **मर्सिराइजिंग** | कपास |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| कॉटन ब्लेंड |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| मानव निर्मित फाइबर |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| मानव निर्मित फाइबर ब्लेंड |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊनी |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊनी मिश्रण |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **पिस डाइंग** | कपास |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| कॉटन ब्लेंड |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| मानव निर्मित फाइबर |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| मानव निर्मित फाइबर ब्लेंड |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊनी |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊनी मिश्रण |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **प्रिटिंग** | कपास |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| कॉटन ब्लेंड |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| मानव निर्मित फाइबर |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| मानव निर्मित फाइबर ब्लेंड |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊनी |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊनी मिश्रण |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **फिनिंसिंग** | कपास |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| कॉटन ब्लेंड |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| मानव निर्मित फाइबर |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| मानव निर्मित फाइबर ब्लेंड |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊनी |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊनी मिश्रण |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **अन्य कैमिकल**  **प्रोसिसेसिंग** | कपास |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| कॉटन ब्लेंड |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| मानव निर्मित फाइबर |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| मानव निर्मित फाइबर ब्लेंड |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊनी |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊनी मिश्रण |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **अन्य प्रक्रिया/ उत्पाद** | कपास |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| कॉटन ब्लेंड |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| मानव निर्मित फाइबर |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| मानव निर्मित फाइबर ब्लेंड |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊनी |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊनी मिश्रण |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग -4: क्षमता उपयोग का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **माह के दौरान औसत दिनों की संख्या** | **निम्नलिखित कारणों से कार्य न किए गए दिनों की संख्या** | | | | | **क्षमता का उपयोग (%)** |
| **बिजली की कमी** | **अनुपस्थिति** | **श्रमिकों की कमी** | **रखरखाव** | **अन्य**  **(कृपया स्पष्ट करें**  **--------------)** |
|  |  |  |  |  |  |  |

**प्रमाणन**

प्रमाणित करता / करती हूं कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच किया गया है और जहाँ तक मैं समझता / समझती हूं ये सत्य एवं पूर्ण हैं ।

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **दिनांक** | **स्थान** | **प्राधिकृत व्यक्ति का नाम एवं हस्ताक्षर सील सहित** |
|  |  |  |

मासिक सांख्यिकीय रिटर्न (एमएसआर-एफ) -पार्ट-ए

कॉटन जिनिंग एवं प्रेसिंग इकाइयां

सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 के तहत निर्दिष्ट

राष्ट्रीय औद्योगिक वर्गीकरण (एनआईसी) कोड के अंतर्गत कार्यरत इकाइयों द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा

कपड़ा फाइबर की तैयारी और कताई

01632: कॉटन जिनिंग,क्लिनिंग तथा बेलिंग

**अनुदेश :**

1. मूल प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय आर्थिकी सांख्यिकी शाखा निष्ठा भवन, (न्यू सीजीओ भवन), 48 न्यू मरीन लाइन्स, मुम्बई -400020 को या अगले महीने की 15 तारीख या उससे पहले कार्यालय को प्रस्तुत की जाएगी ।

2. आकड़ों को राऊंड अप कर दिया जाए और दशमलव या अंश न दिया जाए।

**भाग -00 यूनिट विवरण**

|  |  |
| --- | --- |
| **पैन नंबर** | **माह/वर्ष जिसके लिए जानकारी प्रस्तुत की है** |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| यूनिट का नाम |  |
| पता |  |
| संपर्क व्यक्ति का नाम |  |
| मोबाइल नंबर |  |

**भाग -01: महीने के दौरान कार्यरत कर्मचारियों और मजदूरों का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **कार्यरत मजदूर** | | | | | | **प्रबंधकीय / पर्यवेक्षकीय कर्मचारी / अन्य कर्मचारी** | |
| **नियमित** | | **कॉन्टे्रक्ट** | | **दैनिक मजदूर** | | पुरुष | स्त्री |
| पुरुष | स्त्री | पुरुष | स्त्री | पुरुष | स्त्री |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग: 02- माह के दौरान कॉटन जिन्ड/ प्रेस्ड (मीट्रिक टन में मात्रा)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **अनु.**  **क्र** | **स्टेपल लंबाई** | **प्राप्त कपास** | **प्राप्त जिन्ड (लिन्ट)**  **कॉटन** | **इकाई द्वारा जिन्ड (लिन्ट)**  **कॉटन** | **कॉटन प्रेस्ड (बेल्ड)** | **अवधि के अंत में अनप्रोसेस्ड कपास का वास्तविक स्टॉक** | **अवधि के अंत में नॉन प्रेस्ड जिन्ड (लिन्ट) कॉटन का वास्तविक स्टॉक** | **अवधि के अंत में**  **प्रेस्ड (बेल्ड) कॉटन**  **का वास्तविक स्टॉक** |
| 1 | लघु स्टेपल (20 मिमी और उससे कम) |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | मध्यम स्टेपल (20.5 मिमी - 24.5 मिमी) |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | मध्यम लंबे स्टेपल (25.0 मिमी - 27.0 मिमी) |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | लंबी स्टेपल (27.5 मिमी - 32.0 मिमी) |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | अतिरिक्त लंबी स्टेपल (32.5 मिमी और उससे अधिक) |  |  |  |  |  |  |  |
| **योग** | |  |  |  |  |  |  |  |

**नोट::**

**स्वतंत्र जिनिंग कारखानों पर कॉलम संख्या (3), (5), (7), (8) लागू होते हैं जबकि कॉलम संख्या (4), (6), (8) और (9) इनडीपेंडेड प्रेसिंग फैक्ट्री पर लागू होते हैं। ।**

**(Ii) (3) से (9) तक के सभी कॉलम, सम्मिश्रित जिनिंग एवं प्रेसिंग फैक्ट्री पर लागू होते हैं।**

**भाग -03: ऊर्जा उपयोग का विवरण**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ऊर्जा खपत की किस्म विवरएा (कृपया टिक करें)** | | | **खपत की गई ऊर्जा की यूनिटे(केडब्ल्यूएच में)** | |
| **नवीकरणीय** | **गैर नवीकरणीय** | **दोनों** | **ग्रीड** | **नॉन - ग्रीड** |
|  |  |  |  |  |

**भाग -4: क्षमता उपयोग का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **महीने के दौरान औसत कार्य किये गये दिनों की संख्या** | **निम्नलिखित कारणों से कार्य न किए गए दिनों की संख्या** | | | | | **क्षमता का उपयोग (%)** |
| **बिजली की कमी** | **अनुपस्थिति** | **श्रमिकों की कमी** | **रखरखाव** | **अन्य**  **(कृपया स्पष्ट करें**  **--------------)** |
|  |  |  |  |  |  |  |

**प्रमाणन**

प्रमाणित करता / करती हूं कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच किया गया है और जहाँ तक मैं समझता / समझती हूं ये सत्य एवं पूर्ण हैं ।

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **दिनांक** | **स्थान** | **प्राधिकृत व्यक्ति का नाम एवं हस्ताक्षर सील सहित** |
|  |  |  |

मासिक सांख्यिकीय रिटर्न (एमएसआर-एफ) -पार्ट-बी

कपास के व्यापारी द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा

सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 के तहत निर्दिष्ट

अनुदेश :

1. मूल प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय आर्थिकी सांख्यिकी शाखा निष्ठा भवन, (न्यू सीजीओ भवन), 48 न्यू मरीन लाइन्स, मुम्बई -400020 को या अगले महीने की 15 तारीख या उससे पहले कार्यालय को प्रस्तुत की जाएगी ।

2. आकड़ों को राऊंड अप कर दिया जाए और दशमलव या अंश न दिया जाए।

भाग -00 यूनिट विवरण

|  |  |
| --- | --- |
| **पैन नंबर** | **जिस माह / वर्ष के लिए जानकारी प्रस्तुत की है** |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| यूनिट का नाम |  |
| पता |  |
| संपर्क व्यक्ति का नाम |  |
| मोबाइल नंबर |  |

**भाग -01: महीने के दौरान कार्यरत कर्मचारियों और मजदूरो का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **कार्यरत मजदूर** | | | | | | **प्रबंधकीय / पर्यवेक्षकीय कर्मचारी / अन्य कर्मचारी** | |
| **नियमित** | | **कॉन्टे्रक्ट** | | **दैनिक मजदूर** | | पुरुष | स्त्री |
| पुरुष | स्त्री | पुरुष | स्त्री | पुरुष | स्त्री |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग -2: माह के दौरान की गई कारोबार गतिविधि का विवरण (मीट्रिक टन में)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **अनु.**  **क्र.** | **स्टेपल लंबाई** | **खरीदा गया प्रेस्ड (बेल)**  **कॉटन** | **घरेलू बाजार में बेचा गया प्रेस्ड (बेल)**  **कॉटन** | | **निर्यातित कॉटन** | | **अवधि के अंत में वास्तविक स्टॉक** | |
| **वस्त्र मिलें** | **गैर वस्त्र मिलें** |
| 1 | लघु स्टेपल (20 मिमी और उससे कम) |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | मध्यम स्टेपल (20.5 मिमी - 24.5 मिमी) |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | मध्यम लंबे स्टेपल (25.0 मिमी - 27.0 मिमी) |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | लंबी स्टेपल (27.5 मिमी - 32.0 मिमी) |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | अतिरिक्त लंबी स्टेपल (32.5 मिमी और उससे अधिक) |  |  |  |  |  |  |  |
| **Total** | |  |  |  |  |  |  |  |

**प्रमाणन**

प्रमाणित करता/करती हॅूं कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच की गई है और जहाँ तक मैं समझता/समझती हॅूं ये सत्य एवं पूर्ण है।

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **दिनांक** | **स्थान** | **प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता का नाम और हस्ताक्षर सील के साथ** |
|  |  |  |

मासिक सांख्यिकीय रिटर्न (एमएसआर-जी)

सर्जिकल कॉटन या कॉटन वाडिंग मैन्यूफैक्चरिंग यूनिट द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा

सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 के तहत **निर्दिष्ट**

राष्ट्रीय औद्योगिक वर्गीकरण (एनआईसी) कोड के अंतर्गत कार्यरत इकाइयों द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा

13,996: वाडिंग टेक्सटाईल सामाग्री और वाडिंग वस्तुऐं जैसे कि सेनिटरी नेपकिन्स तथा टैम्पस का निर्माण

अनुदेश :

1. मूल प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय आर्थिकी सांख्यिकी शाखा निष्ठा भवन, (न्यू सीजीओ भवन), 48 न्यू मरीन लाइन्स, मुम्बई -400020 को या अगले महीने की 15 तारीख या उससे पहले कार्यालय को प्रस्तुत की जाएगी ।

2. आकड़ों को राऊंड अप कर दिया जाए और दशमलव या अंश न दिया जाए।

**भाग -00 यूनिट विवरण**

|  |  |
| --- | --- |
| **पैन नंबर** | **माह/वर्ष जिसके लिए जानकारी प्रस्तुत की है** |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| यूनिट का नाम |  |
| पता |  |
| संपर्क व्यक्ति का नाम |  |
| मोबाइल नंबर |  |

**भाग -01: महीने के दौरान कार्यरत कर्मचारियों और मजदूरो का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **कार्यरत मजदूर** | | | | | | **प्रबंधकीय / पर्यवेक्षकीय कर्मचारी / अन्य कर्मचारी** | |
| **नियमित** | | **कॉन्टे्रक्ट** | | **दैनिक मजदूर** | | पुरुष | स्त्री |
| पुरुष | स्त्री | पुरुष | स्त्री | पुरुष | स्त्री |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग -2: माह के दौरान कपास की खपत (मीट्रिक टन में)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **अनु.**  **क्र** | **स्टेपल लंबाई** | **खपत किया गया कच्चा माल** | | | | **अवधि के अंत में वास्तविक स्टॉक** | | | |
| **लूज कॉटन** | **प्रेस्ड कॉटन** | **वेस्ट कॉटन** | **कुल** | **लूज**  **कॉटन** | **प्रेस्ड कॉटन** | **वेस्ट कॉटन** | **कुल** |
| 1 | लघु स्टेपल (20 मिमी और इससे कम) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | मध्यम स्टेपल (20.5 मिमी - 24.5 मिमी) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | मध्यम लंबे स्टेपल (25.0 मिमी - 27.0 मिमी) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | लंबी स्टेपल (27.5 मिमी - 32.0 मिमी) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | अतिरिक्त लंबी स्टेपल (32.5 मिमी और उससे अधिक) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **योग** | |  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग -03: ऊर्जा उपयोग का विवरण**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ऊर्जा खपत का विवरएा (कृपया टिक करें)** | | | **खपत की गई ऊर्जा की यूनिट (केडब्ल्यूएच में)** | |
| **नवीकरणीय** | **गैर नवीकरणीय** | **दोनों** | **ग्रीड** | **नॉन- ग्रीड** |
|  |  |  |  |  |

**भाग -4: क्षमता उपयोग का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **महीने में कार्य किये औसत दिनों की संख्या** | **निम्नलिखित कारणों से नही कार्य किये गये दिनों की संख्या** | | | | | **क्षमता का उपयोग (%)** |
| **बिजली की कमी** | **अनुपस्थिति** | **श्रमिकों की कमी** | **रखरखाव** | **अन्य**  **(कृपया स्पष्ट करें**  **--------------)** |
|  |  |  |  |  |  |  |

**प्रमाणन**

प्रमाणित करता/करती हॅूं कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच की गई है और जहाँ तक मैं समझता/समझती हॅूं ये सत्य एवं पूर्ण है।

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **दिनांक** | **स्थान** | **प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता का नाम और हस्ताक्षर सील के साथ** |
|  |  |  |

**मासिक सांख्यिकीय रिटर्न (एमएसआर-एच)**

**ऊनी वस्तुओं का उत्पादन**

**सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 के तहत निर्दिष्ट**

राष्ट्रीय औद्योगिक वर्गीकरण कोड के अंतर्गत कार्यरत इकाइयों द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा

13113: ऊन की कताई और उसकी तैयारी जिसमें अन्य जानवरों के बाल और सम्मिश्रित ऊन सहित

13123: बुनाई, ऊन और ऊन मिश्रित कपड़े का निर्माण।

13 9 12: निटेड और क्रोसेट ऊनी वस्त्र

13 9 32: ऊन से बनी कालीनों और अन्य फर्स पर बिछाने वाली वस्तुओं का निर्माण

**अनुदेश :**

1.मूल प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय, निष्ठा भवन, 48 न्यु मरीन लाईन्स मुंबई-400020 में आने वाले 15 तारीख तक या उससे पहले जमा करना होगा ।

2. कॉटन यार्न वह यार्न है जिसमें उसके वजन का कम से कम 90 प्रतिशत कॉटन हो ।

3. आकड़ों को पूर्णांक में देना है और आकड़ों में दशमलव अथवा फ्रेकेशन लिखने की आवश्यकता नहीं है।

**भाग -00 यूनिट विवरण**

|  |  |
| --- | --- |
| **पैन नंबर** | **माह / वर्ष जिसके लिए जानकारी प्रस्तुत की है** |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| यूनिट का नाम |  |
| पता |  |
| संपर्क व्यक्ति का नाम |  |
| मोबाइल नंबर |  |

**भाग -01: महीने के दौरान लगे कर्मचारियों और मजदूरों का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **कार्यरत कर्मचारी** | | | | | | **प्रबंधकीय / पर्यवेक्षक स्टाफ / अन्य स्टाफ** | |
| **नियमित** | | **कॉन्ट्रेक्ट** | | **दैनिक मजदूर** | | पुरुष | स्त्री |
| पुरुष | स्त्री | पुरुष | स्त्री | पुरुष | स्त्री |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग: 02 माह के दौरान कच्चे माल का प्रारंभिक स्टॉक, खरीद, खपत एवं अंतिम स्टॉक (कि.ग्राम में)।**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **वस्तुऐं** | | **खरीद** | | **खपत** | | **अंतिम वास्तविक स्टॉक** | |
| **भारतीय** | **आयातित** | **भारतीय** | **आयातित** | **भारतीय** | **आयातित** |
|  |  |  |  |  |  |
| **कच्चे ऊन** | |  |  |  |  |  |  |
| **मानव निर्मित फाइबर अन्य फाइबर टॉ** | **पॉलिएस्टर** |  |  |  |  |  |  |
| **ऐक्रेलिक** |  |  |  |  |  |  |
| **विस्कोस** |  |  |  |  |  |  |
| **जूट और फॅलैक्स** |  |  |  |  |  |  |
| **अन्य** |  |  |  |  |  |  |
| **कुल मानव निर्मित फाइबर / अन्य फाइबर** | |  |  |  |  |  |  |
| **अपशिष्ट / रैग्ज** | **ऊन का कचरा** |  |  |  |  |  |  |
| **ऊन रैग्ज** |  |  |  |  |  |  |
| **सिंथेटिक कचरा** |  |  |  |  |  |  |
| **सिंथेटिक रैग्ज** |  |  |  |  |  |  |
| **कुल अपशिष्ट / रैग्ज** |  |  |  |  |  |  |  |
| **अन्य** |  |  |  |  |  |  |  |
| **यार्न फिलामेंट** |  |  |  |  |  |  |  |
| **यार्न लाइक्रा** |  |  |  |  |  |  |  |

**पार्ट -3 यार्न का उत्पादन, खपत (कि.ग्रा. में)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **वस्तुऐं** | | | **यार्न का उत्पादन: कांउट समूह-वार** | | | | | **खपत** | |
| **1-10 एनएम** | **11-24 एनएम** | **25-48 एनएम** | **48 एनएम से अधिक** | **कुल** | **स्वयं के उत्पादन से** | **खरीद** |
| **ऊन** | | ऊन |  |  |  |  |  |  |  |
| कपास के साथ ऊन मिश्रित |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊन रेशम के साथ मिश्रित |  |  |  |  |  |  |  |
| लिनन के साथ ऊन |  |  |  |  |  |  |  |
| पॉलिएस्टर के साथ सम्मिश्रित ऊन |  |  |  |  |  |  |  |
| **वर्स्टेड यार्न** | बुनाई | मानव निर्मित फाइबर / अन्य समम्मिश्रित फाइबर |  |  |  |  |  |  |  |
| समम्मिश्रित ऊन |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊन |  |  |  |  |  |  |  |
| अन्य |  |  |  |  |  |  |  |
| होजियरी | मानव निर्मित फाइबर / अन्य समम्मिश्रित फाइबर |  |  |  |  |  |  |  |
| समम्मिश्रित ऊन |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊन |  |  |  |  |  |  |  |
| अन्य |  |  |  |  |  |  |  |
| **गैर वर्स्टेड यार्न** | | ऊनी यार्न |  |  |  |  |  |  |  |
| मानव निर्मित फाइबर मिश्रित यार्न |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊनी मिश्रित यार्न |  |  |  |  |  |  |  |
| कालीन यार्न |  |  |  |  |  |  |  |
| **हैंड निटिंग यार्न** | | मानव निर्मित फाइबर मिश्रित यार्न |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊनी मिश्रित यार्न |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊन |  |  |  |  |  |  |  |
| अन्य |  |  |  |  |  |  |  |
| **शॉडी यार्न** | | मानव निर्मित फाइबर मिश्रित यार्न |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊनी मिश्रित यार्न |  |  |  |  |  |  |  |
| ऊनी |  |  |  |  |  |  |  |
| अन्य |  |  |  |  |  |  |  |
| अन्य | | दूसरें यार्न |  |  |  |  |  |  |  |
| **कुल योग** | | |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग -4: वस्त्र, होज़यरी और कालीन का उत्पादन**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **वस्तुएं** | **यूनिट** | **महीने के दौरान उत्पादन** | | | | | | | | | | | | |
| **ऊन** | **वर्स्टेड** | | | | | **गैर-वर्स्टेड** | | | | | | अन्य |
| **ऊन** | **मानव निर्मित** समम्मिश्रित फाइबर | समम्मिश्रित **ऊन** | **अन्य** | **योग** | **ऊन** | **मानव निर्मित** समम्मिश्रित फाइबर | समम्मिश्रित ऊन | **ऐक्रेलिक** | **शोडी** | **योग** |
| **बुनाई** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| सूटिंग | वर्ग मीटर. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| शर्टिंग | वर्ग मीटर |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| शॉल और लोही | वर्ग मीटर |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| अन्य | वर्ग मीटर |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| कंबल और गलीचा | वर्ग मीटर |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| होजियरी / बुनाई पर खींचो और कार्डिगन | केजीएस |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| शेयर और मोजा | केजीएस |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| अन्य | केजीएस |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **कालीन:** | केजी |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| बुना कालीन और ड्रगेट | वर्ग मीटर |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| अन्य कालीन | वर्ग मीटर |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **गैर बुना हुआ:** | वर्ग मीटर |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **फेल्ट आदि** | वर्ग मीटर |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग -5: ऊनी यार्न की सुपुर्दगी एवं अंतिम स्टॉक (कि.ग्रा. में)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **वस्तुएं** | | | **सुपुर्दगी** | | | **अंतिम वास्तविक स्टॉक** |
| **घरेलू** | **निर्यात** | अन्य |
|  |  |  |  |
| **ऊन** | | **ऊन** |  |  |  |  |
| कपास के साथ समम्मिश्रित ऊन |  |  |  |  |
| सिल्क के साथ समम्मिश्रित ऊन |  |  |  |  |
| लिनन के साथ समम्मिश्रित ऊन |  |  |  |  |
| पॉलिएस्टर के साथ समम्मिश्रित ऊन |  |  |  |  |
| **वर्स्टेड यार्न** | बुनाई | मानव निर्मित फाइबर / अन्य फाइबर के साथ समम्मिश्रित |  |  |  |  |
| समम्मिश्रित ऊन |  |  |  |  |
| ऊन |  |  |  |  |
| अन्य |  |  |  |  |
| होजियरी | मानव निर्मित फाइबर / अन्य फाइबर मिश्रित |  |  |  |  |
| समम्मिश्रित ऊन |  |  |  |  |
| ऊनी |  |  |  |  |
| अन्य |  |  |  |  |
| **नान - वर्स्टेड यार्न** | | ऊनी यार्न |  |  |  |  |
| मानव निर्मित फाइबर अन्य समम्मिश्रित यार्न |  |  |  |  |
| ऊन समम्मिश्रित ऊन |  |  |  |  |
| कालीन यार्न |  |  |  |  |
| **हाथ बुनाई यार्न** | | मानव निर्मित फाइबर समम्मिश्रित यार्न |  |  |  |  |
| ऊनी समम्मिश्रित यार्न |  |  |  |  |
| ऊनी |  |  |  |  |
| अन्य |  |  |  |  |
| **शॉडी यार्न** | | मानव निर्मित फाइबर समम्मिश्रित यार्न |  |  |  |  |
| ऊनी समम्मिश्रित यार्न |  |  |  |  |
| ऊनी |  |  |  |  |
| अन्य |  |  |  |  |
| **अन्य यार्न** | | |  |  |  |  |
| **कुल योग** | | |  |  |  |  |

**भाग -06:कपडा, होजयरी एवं कालीन की सुपुर्दगी एवं स्टॉक**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **वस्तुएं** | **यूनिट** | **माह के दौरान सुपुर्दगी** | | | | महीने के अंत में वास्तविक स्टॉक |
| **घरेलू** | महीने के अंत में वास्तविक स्टॉक | **सरकार और सैन्य** | **योग** |
| **बुनाई** |  |  |  |  |  |  |
| सूटिंग | वर्ग मीटर |  |  |  |  |  |
| शर्टिंग | वर्ग मीटर |  |  |  |  |  |
| शॉल और लोही | वर्ग मीटर |  |  |  |  |  |
| अन्य | वर्ग मीटर |  |  |  |  |  |
| कंबल और गलीचा | वर्ग मीटर |  |  |  |  |  |
| होजियरी / बुनाई पुल-ओवर और कार्डिगन | कि.ग्रा |  |  |  |  |  |
| शेयर और मोजा | कि.ग्रा |  |  |  |  |  |
| अन्य | कि.ग्रा |  |  |  |  |  |
| कालीन: | कि.ग्रा |  |  |  |  |  |
| बुना कालीन और ड्रगेट | वर्ग मीटर |  |  |  |  |  |
| अन्य कालीन | वर्ग मीटर |  |  |  |  |  |
| गैर बुना हुआ: | वर्ग मीटर |  |  |  |  |  |
| फेल्ट आदि | वर्ग मीटर |  |  |  |  |  |

**भाग-07: स्व्यं की खपत के लिए प्रयुक्त उत्पादन खरीद एवं सुपुर्दगी एवं टॉप्स का स्टॉक (कि.ग्रा.में.)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **टॉप्स** | **उत्पादन** | **खरीद/प्राप्त** | | **स्वयं की खपत** | | **सुपुर्दगी** | | **माह के अंत में अंतिम वास्तविक स्टॉक** | | |
| **भारतीय** | **आयातित** | **भारतीय** | **आयातित** | **घरेलू** | **निर्यात** | **भारतीय** | **आयातित** | |
| ऊनी टॉप्स |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |
| मानव निर्मित फाइबर के टॉप्स |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |
| अन्य शीर्ष |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |
| कुल |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |

**भाग -08: ऊर्जा उपयोग का विवरण**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ऊर्जा खपत की किस्म (कृपया टिक करें)** | | | **खपत की गई ऊर्जा की यूनिट (केडब्ल्यूएच में)** | |
| **नवीकरणीय** | **गैर नवीकरणीय** | **दोनों** | **ग्रीड** | **नॉन- ग्रीड** |
|  |  |  |  |  |

**भाग -09: क्षमता उपयोग का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **महीने के दौरान औसत कार्य दिनों की संख्या** | **निम्नलिखित कारणों से कार्य नही किए गए दिनों की संख्या** | | | | | **क्षमता का उपयोग (%)** |
| **बिजली की कमी** | **अनुपस्थिति** | **श्रमिकों की कमी** | **रखरखाव** | **अन्य**  **(कृपया स्पष्ट करें**  **--------------)** |
|  |  |  |  |  |  |  |

**प्रमाणन**

प्रमाणित करता/करती हॅूं कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच की गई है और जहाँ तक मैं समझता/समझती हॅूं ये सत्य एवं पूर्ण है।

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **दिनांक** | **स्थान** | **प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता का नाम और हस्ताक्षर सील के साथ** |
|  |  |  |

मासिक सांख्यिकीय रिटर्न (एमएसआर-आई)

**सिले – सिलाये वस्त्रों एवं मेड-अपस के विनिर्माताओं के** लिए

सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 के तहत निर्दिष्ट

**राष्ट्रीय औद्योगिक वर्गीकरण कोड के अंतर्गत कार्यरत इकाइयों द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा**

13 9 2: मेड-अपस टेक्सटाईल वस्तुओं का निर्माण

1393: कालीनों और रग का निर्माण

13 99: अन्य वस्त्रों का निर्माण आदि

1410: फर ॲपरेल को छोड़कर, पहनने वाले कपडों का निर्माण

1430: निटेड और क्रोशिया वस्त्र का निर्माण

अनुदेश :

1. मूल प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय आर्थिकी सांख्यिकी शाखा निष्ठा भवन, (न्यू सीजीओ भवन), 48 न्यू मरीन लाइन्स, मुम्बई -400020 को या अगले महीने की 15 तारीख या उससे पहले कार्यालय को प्रस्तुत की जाएगी ।

2. आकड़ों को राऊंड अप कर दिया जाए और दशमलव या अंश न दिया जाए।

भाग -00 यूनिट विवरण

|  |  |
| --- | --- |
| **पैन नंबर** | **माह / वर्ष के लिए जानकारी प्रस्तुत की है** |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| यूनिट का नाम |  |
| पता |  |
| संपर्क व्यक्ति का नाम |  |
| मोबाइल नंबर |  |

**भाग -01: महीने के दौरान कार्यरत कर्मचारियों और मजदूरो का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **कार्यरत मजदूर** | | | | | | **प्रबंधकीय / पर्यवेक्षकीय कर्मचारी / अन्य कर्मचारी** | |
| **नियमित** | | **कॉन्टे्रक्ट** | | **दैनिक मजदूर** | | पुरुष | स्त्री |
| पुरुष | स्त्री | पुरुष | स्त्री | पुरुष | स्त्री |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग -2: कच्चे माल की खपत (मात्रा किलोग्राम / वर्ग मी. / नग में )**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **उत्पाद कोड (अनुलग्नक में दी गई सूची)** | **कच्चे माल की किस्म** | **यूनिट (किलोग्राम / वर्ग मी. / नग में)** | **कच्चे माल का स्त्रोत** | | **खपत किया गया कच्चा माल** |
| **भारतीय (%)** | **आयातित (%)** | **मात्रा** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**भाग -3: सिले सिलाये वस्त्रों और मेड-अप्स का उत्पादन (मात्रा अंको एवं नग में)**

|  |  |
| --- | --- |
| **उत्पाद कोड (अनुलग्नक में दी गई सूची )** | **निर्मित मात्रा** |
|
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**भाग -04: सिले सिलाये वस्त्रों और मेड-अप्स की सुपुर्दगी एवं निर्यात (संख्या अंको में)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **उत्पाद कोड (अनुलग्नक में दी गई सूची)** | **निर्यात** | | **घरेलू वितरण** | | **न बेचा गया वास्तविक स्टॉक** |
|
| **एचएस कोड** | **मात्रा** | **मात्रा** | **मूल्य** | **मात्रा** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**भाग -05: ऊर्जा उपयोग का विवरण**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ऊर्जा खपत का विवरएा (कृपया टिक करें)** | | | **खपत की गई ऊर्जा की यूनिट (केडब्ल्यूएच में)** | |
| **नवीकरणीय** | **गैर नवीकरणीय** | **दोनों** | **ग्रीड** | **नान- ग्रीड** |
|  |  |  |  |  |

**भाग -6: क्षमता उपयोग का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **महीने के दौरान औसत कार्य किये गये दिनों की संख्या** | **निम्नलिखित कारणों से नही किए गए कार्य के दिनों की संख्या** | | | | | **क्षमता का उपयोग (%)** |
| **बिजली की कमी** | **अनुपस्थिति** | **श्रमिकों की कमी** | **रखरखाव** | **अन्य**  **(कृपया स्पष्ट करें**  **--------------)** |
|  |  |  |  |  |  |  |

**प्रमाणन**

प्रमाणित करता/करती हॅूं कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच की गई है और जहाँ तक मैं समझता/समझती हॅूं ये सत्य एवं पूर्ण है।

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **दिनांक** | **स्थान** | **प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता का नाम और हस्ताक्षर सील के साथ** |
|  |  |  |

अनुलग्नक

रेडीमेट गारमेंट्स की सूची

|  |  |
| --- | --- |
| **कोड** | **उत्पाद** |
| 1 | पुरूषों अथवा लडकों के ओवरकोट कार कोट कैप, क्लॉक, एनॉर्कस, विडशिटर, विंड जैकेट तथा इसके जैसे कपड़े |
| 2 | महिलाओं या लड़कियों के ओवरकोट्स, कार कोट, कैप्स, कॉल्स, एनॉर्कस (स्काय जैकेट सहित), विंड-सीटर, विंड-जैकेट और इसके जैसे कपडे़ |
| 3 | पुरूषों अथवा लडकों के सूट,एनसेंबल्स, जैकेट , ब्लेजर, ट्राऊजर, बीआयबी, तथा ब्रेस ओवरऑल, ब्रिचेस तथा शॉर्टस |
| 4 | महिलाओं अथवा लडकियों के सूट,एनसेंबल्स, जैकेट , ब्लेजर, ड्रेस ,स्कर्ट ,डिवाइडेट स्कर्ट, ट्राऊजर, बीआयबी, तथा ब्रेस ओवरऑल, ब्रिचेस तथा शॉर्टस |
| 5 | पुरुषों या लड़कों के शर्ट |
| 6 | महिलाओं या लड़कियों के ब्लाउज, शर्ट और शर्ट ब्लाउज |
| 7 | पुरूषों अथवा लडकों के अंडरपैंट, ब्रिफ्स, नाईट शर्ट, पजामा, बाथरोब, ड्रेसिंग गाऊन तथा इसके जैसे कपड़े |
| 8 | महिलाओं अथवा लडकियों के स्लिप, पेटीकोट, ब्रिफ्स,पेण्टी, नाईट ड्रेस, पजामा, नेगलीझिज बाथरोब, ड्रेसिंग गाऊन तथा इसके जैसे कपड़े |
| 9 | टी शर्ट्स, सिंगल्स और अन्य वेस्ट्स |
| 10 | जर्सी, पुलोवर्स, कार्डिगंस, वैस्टकोट तथा इसके जैसे कपड़े |
| 11 | बच्चों के वस्त्र और अन्य सहायक सामान |
| 12 | ट्रेक सूट्स, स्की सूट्स और स्विमवेयर |
| 13 | पेण्टी होज,टाइट्स, स्टॉकिंग, सॉक्स, तथा अन्य होजियरी ,ग्रेजूएटेड, कम्प्रेशन, होजियरी सहित (उदा. वेरीकोज वेन्स के लिए स्टॉकिंग) तथा एप्लाइड सोल्स के बिना फुटवेअर |
| 14 | दस्ताने, मिटन्स तथा मीट्स |
| 15 | अन्य मेडअप क्लोदिंग एक्सेसरिज अथवा गारमेंट के अथवा क्लोदिंग एक्सेसरिज के पार्ट |

मेडअप की सूची

|  |  |
| --- | --- |
| **कोड** | **उत्पाद** |
| 16 | ब्लेंकेट्स और ट्रेवलिंग रग्स |
| 17 | बेड लिनन, टेबल लिनन, टॉयलेट लिनन और रसोई लिनन |
| 18 | पर्दे (ड्रैप्स सहित) और आंतरिक ब्लाइंड- पर्दे अथवा बेड वालेंस |
| 19 | अन्य फर्निशिंग सामान-बेडस्परेड, काऊटरपेन्स, नेपकिन -, तकिया कवर, तथा तकिया स्लिप, टेबल क्लॉथ और टेबल कवर, टेरी तौलिया, तौलिए तथा अन्य टेरी तौलिया, मच्छरदानी, कुशन कवर |
| 20 | माल की पैकिंग के लिए इस्तेमाल की गई चीजें और बैग, |
| 21 | टेरपुलिनस, ऐनिंग्स और सिनब्लैंड्स; तम्बू; नावों, सेलबॉर्ड्स या लैंड क्रैफ्ट के लिए सेल; कैम्पिंग |
| 22 | अन्य तैयार वस्त्र,जिसमें फर्श-वस्त्र, डिश-क्लॉथ, डस्टर्स और समान सफाई वाले कपड़े शामिल हैं, |
| 23 | वूवन तथा फेब्रिक्‍स तथा यार्न के सेट, एक्सेसरिज के साथ या उसके बिना, रग्ज बनाने के लिए, टेपेस्टररिज, एम्ब्रायडरी के टेबल क्लॉथ अथवा सर्वेटिट्स या उसके जैसे वस्त्र पैकिंग के ऊपर रखें। |

मासिक सांख्यिकीय रिटर्न (एमएसआर-जे)

तकनीकी वस्त्रों के निर्माण में लगी इकाइयों द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा

सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 के तहत निर्दिष्ट

अनुदेश :

1. मूल प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय आर्थिकी सांख्यिकी शाखा निष्ठा भवन, (न्यू सीजीओ भवन), 48 न्यू मरीन लाइन्स, मुम्बई -400020 को या अगले महीने की 15 तारीख या उससे पहले कार्यालय को प्रस्तुत की जाएगी ।

2. आकड़ों को राऊंड अप कर दिया जाए और दशमलव या अंश न दिया जाए।

भाग -00 यूनिट विवरण

|  |  |
| --- | --- |
| **पैन नंबर** | **माह / वर्ष के लिए जानकारी प्रस्तुत की है** |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| यूनिट का नाम |  |
| पता |  |
| संपर्क व्यक्ति का नाम |  |
| मोबाइल नंबर |  |

**भाग -01: महीने के दौरान कार्यरत कर्मचारियों और मजदूरो का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **कार्यरत मजदूर** | | | | | | **प्रबंधकीय / पर्यवेक्षकीय कर्मचारी / अन्य कर्मचारी** | |
| **नियमित** | | **कॉन्टे्रक्ट** | | **दैनिक मजदूर** | | पुरुष | स्त्री |
| पुरुष | स्त्री | पुरुष | स्त्री | पुरुष | स्त्री |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

**भाग -2: कच्चे माल का उपयोग**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **उत्पाद कोड\*** | **कच्चे माल का नाम** | **कच्चे माल का स्त्रोत** | | | **मात्रा** | | | **मूल्य (रू.).** | **मूल्य**  **(US $)** |
| **भारतीय (%)** | **आयातित**  **(%)** | **एचएस कोड यदि आयातित हो** | **कि.ग्रा.** | **वर्ग मि.** | **नग** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

\* अनुलग्नक में दिया गया उत्पाद कोड

**भाग -3: तकनीकी कपड़ा का उत्पादन**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **उत्पाद कोड\*** | **मात्रा** | | | **मूल्य (रूपये में)** |
|
|  | **कि.ग्रा.** | **वर्ग मि.** | **नग** |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

\* अनुलग्नक में दिया गया उत्पाद कोड

**भाग-04: घ्ररेलू बाजार में खरीददार संस्थानो जैसे रक्षा, परिवहन, मेडिकल आदि को आपूर्ति /वितरण**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **उत्पाद कोड\*** | **मात्रा** | | | **मूल्य (रूपये में)** | **मूल्य US $** |
| **कि.ग्रा.** | **वर्ग मि.** | **नग** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

\* अनुलग्नक में दिया गया उत्पाद कोड

**भाग-05: तकनीकी वस्त्रों का निर्यात**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **उत्पाद कोड\*** | **एचएस कोड़** | **प्रमुख देशों को किया गया निर्यात (प्रत्येक राष्ट्र के निर्यात का % भी दर्शाए)** | **प्रमुख देशों को किया गया निर्यात (प्रत्येक राष्ट्र के निर्यात का % भी दर्शाए)** | **प्रमुख देशों को किया गया निर्यात (प्रत्येक राष्ट्र के निर्यात का % भी दर्शाए)** | **मात्रा** | | | **मूल्य (रूपये में)** | **मूल्य US $** |
| **कि.ग्रा.** | **वर्ग मि.** | **नग** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

\* अनुलग्नक में दिया गया उत्पाद कोड

**भाग -06: ऊर्जा उपयोग का विवरण**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ऊर्जा खपत का विवरएा (कृपया टिक करें)** | | | **खपत की गई ऊर्जा की यूनिट (केडब्ल्यूएच में)** | |
| **नवीकरणीय** | **गैर नवीकरणीय** | **दोनों** | **ग्रीड** | **नान- ग्रीड** |
|  |  |  |  |  |

**भाग -07: क्षमता उपयोग का विवरण**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **महीने के दौरान औसत कार्य दिनों की संख्या** | **निम्नलिखित कारणों से कार्य न किए गए दिनों की संख्या** | | | | | **क्षमता का उपयोग (%)** |
| **बिजली की कमी** | **अनुपस्थिति** | **श्रमिकों की कमी** | **रखरखाव** | **अन्य**  **(कृपया स्पष्ट करें**  **--------------)** |
|  |  |  |  |  |  |  |

**प्रमाणन**

प्रमाणित करता/करती हॅूं कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच की गई है और जहाँ तक मैं समझता/समझती हॅूं ये सत्य एवं पूर्ण है।

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **दिनांक** | **स्थान** | **प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता का नाम और हस्ताक्षर सील के साथ** |
|  |  |  |

**अनुलग्नक: तकनीकी कपड़ा उत्पाद और उत्पाद कोड की सूची**

|  |  |
| --- | --- |
| **उत्पाद** | **कोड** |
| एग्रोटेक |  |
| छाया-नेट | एग्रो -01 |
| मल्च-मैट | एग्रो -02 |
| फसल-कवर | एग्रो -03 |
| विरोधी ओलों नेट और पक्षी संरक्षण जाल | एग्रो -04 |
| मछली पकड़ने का जाल | एग्रो -05 |
| कृषि के लिए अन्य नेटिस्टिंग्स | एग्रो -06 |
| 2. मैडिटेक |  |
| स्वच्छता | मेडी-01 |
| बच्चे के डायपर | मेडी -02 |
| असंयम डायपर | मेडी -03 |
| सैनिटरी नैपकिन | मेडी -04 |
| पोंछे | मेडी -05 |
| पैड के नीचे | मेडी -06 |
| स्वास्थ्य देखभाल | मेडी -07 |
| गैर प्रत्यारोपण | मेडी -08 |
| सर्जिकल डिस्पोजेबल्स | मेडी -09 |
| डिस्पोजेबल कैप्स, मास्क, गाउन - पर्दे और शू कवर | मेडी -10 |
| डिस्पोजेबल बेड चादरें / पर्दे / तकिया कवर | मेडी -11 |
| सर्जिकल ड्रेसिंग | मेडी -12 |
| पट्टियाँ | मेडी -13 |
| घाव की देखभाल - वाडिंग, गोज़, कॉटन लिंट और सर्जिकल कॉटन | मेडी -14 |
| स्वास्थ्य / चिकित्सा प्रयोजन के लिए आई पैड | मेडी -15 |
| डेंटल फ़्लॉस | मेडी -16 |
| संपीड़न मोज़ा / गारमेंट्स | मेडी -17 |
| इम्प्लांटेबल | मेडी -18 |
| सर्जिकल सूप | मेडी -19 |
| अन्य | मेडी -20 |
| कृत्रिम दिल वाल्व और हार्ट पैच | मेडी -21 |
| कृत्रिम संवहनी Grafts | मेडी -22 |
| हर्निया मेष | मेडी -23 |
| आर्टिफिशियल कंस्ट्रक्शन / स्नायुबंधन | मेडी -24 |
| अतिरिक्त कोरपोरल | मेडी -25 |
| ऑर्थोटिक्स और प्रोस्थेटिक्स | मेडी -26 |
| कृत्रिम किडनी | मेडी -27 |
| कृत्रिम जोड़ों | मेडी -28 |
| कृत्रिम लिवर | मेडी -29 |
| कृत्रिम फेफड़े | मेडी -30 |
| कृत्रिम शिरा कपड़ा सामग्री से बना | मेडी -31 |
| 3. मोबिलटेक |  |
| नायलॉन / पॉलिएस्टर / विस्कोस रेयन टायर कॉर्ड | मोबाईल-01 |
| सीट बेल्ट बद्धी | मोबाईल -02 |
| एयरबैग | मोबाईल -03 |
| कार बॉडी कवर | मोबाईल -04 |
| सीट असबाब कपड़े | मोबाईल -05 |
| मोटर वाहन कालीन | मोबाईल -06 |
| हेडलाइनर्स | मोबाईल -07 |
| इन्सुलेशन फ़ेल (एनवीएच घटकों) | मोबाईल -08 |
| सूर्य व्हिसर / सूर्य अंधा | मोबाईल -09 |
| हेलमेट | मोबाईल -10 |
| एयरलाइन डिस्पोजल | मोबाईल -11 |
| हवाई जहाज के लिए वेबपिंग | मोबाईल -12 |
| विमान असबाब | मोबाईल -13 |
| रेलवे बैठने के कपड़े | मोबाईल -14 |
| 4. पैक्सटेक |  |
| पॉलिलेफ़िन बुना बेकार और जूट सैक्स FIBC सहित | पैक-01 |
| लीनो बैग | पैक -02 |
| शीतल सामान उत्पाद (टीटी घटक) | पैक -03 |
| चाय बैग (बुना या गैर-बुना) | पैक -04 |
| नॉनवॉवन शॉपिंग बैग | पैक -05 |
| 5. स्पोर्टटेक |  |
| खेल कंपोजिट | स्पोर्ट-01 |
| कृत्रिम घास | स्पोर्ट -02 |
| पैराशूट कपड़े | स्पोर्ट -03 |
| बैलूनिंग फैब्रिक | स्पोर्ट -04 |
| नौका कपड़ा | स्पोर्ट -05 |
| सो बैग | स्पोर्ट -06 |
| खेल नेट | स्पोर्ट -07 |
| खेल जूता घटकों | स्पोर्ट -08 |
| टुकड़े टुकड़े में टेंट | स्पोर्ट -09 |
| उच्च प्रदर्शन स्विमवीयर और स्पोर्ट्सवेयर | स्पोर्ट -10 |
| खेल तार | स्पोर्ट -11 |
| 6. बिल्डटेक |  |
| वास्तुकला झिल्ली | स्पोर्ट -01 |
| होर्डिंग और साइनेज (फ्लेक्स) | बिल्ड -02 |
| टैरापॉलिन - कोटेड / टुकड़े टुकड़े किए गए या विशेष रूप से कैनवास तिरपालों और लेपित / लेपित या विशेष रूप से इलाज किए गए पॉलिलेफ़िन टैरपॉलिंस | बिल्ड-03 |
| शामियाना और छतरियां | बिल्ड -04 |
| मचान जाल | बिल्ड -05 |
| वॉल कवरिंग - बुना लेपित दीवार कवर और गैर बुना दीवार कवरिंग | बिल्ड -06 |
| ध्वनिक कपड़े | बिल्ड -07 |
| इमारत के लिए कीट का जाल | बिल्ड -08 |
| 7. क्लॉथटेक | बिल्ड -09 |
| लैस और संकीर्ण वस्त्र / ब्रैड्स के टेप | बिल्ड -10 |
| इंटरलिंगिंग्स | बिल्ड -11 |
| (ज़िप फास्टनर के लिए टेप लाइनर) | बिल्ड -12 |
| लोचदार संकीर्ण कपड़े | बिल्ड -13 |
| हुक और लूप फास्टनर | बिल्ड -14 |
| लेबल और बैज | बिल्ड -15 |
| छाता का कपड़ा | बिल्ड -16 |
| औद्योगिक सिलाई धागे | बिल्ड -17 |
| 8. होमेटेक |  |
| खोखला फ़ाइबर | होम-01 |
| खोखले फाइबर (गद्दे, तकिए आदि) से बने सभी उत्पाद | होम -02 |
| कालीन समर्थन कपड़े (जूट और सिंथेटिक) | होम -03 |
| सामान खिलौने | होम -04 |
| ब्लाइंड्स | होम -05 |
| एचवीएसी और वैक्यूम क्लीनर के लिए फिल्टर कपड़े | होम -06 |
| नॉनवॉवेन पोंछे | होम -07 |
| विशेष रूप से इलाज किये गए मच्छरदानी जाल जैसे अग्निरोधी उपचार / लंबे समय तक स्थायी किटकनाशक इलाज / मच्छर repellant इलाज मच्छर नेट | होम -08 |
| फर्नीचर कपड़े और अन्य लेपित कपड़े | होम -09 |
| 9.प्रोटेक |  |
| बुलेट प्रूफ जैकेट | प्रो-01 |
| फायर रिटार्टमेंट ऐपर्ल्स | प्रो -02 |
| अग्निरोधी कपड़े | प्रो -03 |
| परमाणु और जैविक सूट | प्रो -04 |
| रासायनिक सुरक्षात्मक वस्त्र | प्रो -05 |
| फ्लोरोसेंट डाईज / केमिकल्स का उपयोग करते हुए उच्च दृश्यता कपड़ों | प्रो -06 |
| औद्योगिक दस्ताने | प्रो -07 |
| हाई आल्टीटयूट कपड़ों | प्रो -08 |
| अन्य सुरक्षात्मक कपड़े – विंड शीटरा और रेन कोट्स | प्रो -09 |
| 10. और 11. जीओटेक और ओकोटेक |  |
| भू-ग्रिड (तंतुओं और टेप आदि एक बहुत खुली, ग्रिड विन्यास की तरह होते हैं जिसमें बड़ी एपर्टर्स होते हैं) | जियो-01 |
| भू-जाल (छोटे एपर्टर्स के साथ फैशन की तरह नेट में सेट किए गए बहुलक बहुलक पसलियों) | जियो -02 |
| भू-झिल्ली (बाधा के रूप में अभेद्य कपड़े) | जियो -03 |
| गैर-मेटैलिक गेबियन (भूस्खलन को रोकने के लिए उपयोग किया जाता है) | जियो -04 |
| भू-कंपोजिट (दो या दो से अधिक भू-वस्त्रों का उपयोग करने वाले उत्पाद जैसे पूर्व-प्ररित किए गए नालियों-पीवीडी) | जियो -05 |
| 12. इंडुटच |  |
| कन्वेयर बेल्ट (टीटी घटक) | इंदू-01 |
| ड्राइव बेल्ट (टीटी घटक) | इंदू -02 |
| सिगरेट फिल्टर छड़ | इंदू -03 |
| कपड़ा decatising | इंदू -04 |
| कपड़े लेटा जाना | इंदू -05 |
| एजीएम ग्लास बैटरी विभाजक | इंदू -06 |
| लेपित एब्रासिव (टीटी घटक) | इंदू -07 |
| इंदू  रस्स और कॉर्डेज | इंदू-08 |
| स्पेशलिटी फाइबर्स से बना ग्लास, कार्बन और फैब्रिक्स सहित कम्पोजिट्स (तकनीकी वस्त्र घटक) | इंदू -09 |
| मुद्रित सर्किट बोर्ड (टीटी घटक) | इंदू u-10 |
| कंप्यूटर प्रिंटर रिबन | इंदू -11 |
| पेपर बनाने वाले कपड़े | इंदू -12 |
| निस्पंदन उत्पाद | इंदू -13 |
| औद्योगिक स्लिंग और बद्धी | इंदू -14 |
| ध्वनिक टेक्सटाइल सेल फोन में इस्तेमाल किया | इंदू -15 |
| औद्योगिक होसेस और पाइप (टीटी घटक) | इंदू -16 |
| अन्य | अन्य |