



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 1350]

नई दिल्ली, शुक्रवार, मई 12, 2017/वैशाख 22, 1939

No. 1350]

NEW DELHI, FRIDAY, MAY 12, 2017/VAISAKHA 22, 1939

वस्त्र मंत्रालय

(वस्त्र आयुक्त कार्यालय)

अधिसूचना

मुंबई, 26 अप्रैल, 2017

का.आ. 1529(अ)/1/सीएसआर/एसओ. 3534 (ई).—सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 (2009 का 7) की धारा 3 और धारा 4 द्वारा प्रदत्त शक्तियों के प्रयोग से सांख्यिकी संग्रह नियम, 2011 के नियम 5 और 7 के साथ पढा जाने वाला, वस्त्र मंत्रालय, 24 नवंबर, 2016 की अधिसूचना का.आ. 3534(अ) के माध्यम से, जिसके तहत वस्त्र आयुक्त को वस्त्र संबंधी वस्तुओं के निर्माताओं और व्यापारियों से सभी संबंधित सांख्यिकी को एकत्रित करने के उद्देश्य से सांख्यिकी अधिकारी के रूप में नामित किया गया है, मैं इसके द्वारा सभी वस्त्र निर्माताओं और वस्त्र व्यापारियों जिनके अन्दर प्राकृतिक, मानव निर्मित और सिंथेटिक फाइबर, स्पन यार्न, फिलामेंट यार्न, सूती वस्त्र, ऊनी वस्त्र, रेशम, तकनीकी वस्त्र, कपड़ा (बुना हुआ और नीटेड), मेड-अप, सिले-सिलाये वस्त्र (बुना हुआ और नीटेड), हाथ और बिजली संचालित वस्त्र प्रासेसिंग इकाइयों, वस्त्र मशीनरी विनिर्माण इकाइयों /स्पेयर पार्ट्स सहित, पुराने कारखाने, कपास प्रेसिंग और कपास जीनिंग / कपास जीनिंग और प्रेसिंग वाले कारखानों को अनुसूची- I और II में उल्लिखित विवरण के अनुसार (हथकरघा, खादी और जूट को छोड़कर) वस्त्र क्षेत्र का डेटा प्रस्तुत करने का निर्देश देती हूं। यह अधिसूचना तत्काल प्रभाव से लागू होती है।

अनुसूची-I

1.आंकड़े एकत्र करने के लिए विषय और उद्देश्य:

संस्थापित क्षमता, इकाइयों का काम, रोजगार, कच्चे माल की खपत, उत्पादन, वितरण और महीने के अंत में टेक्सटाइल स्टॉक से संबंधित आंकड़ों की जानकारी के संग्रह का उद्देश्य वस्त्र क्षेत्र पर निगरानी और इस कार्य के लिए और डेटा बेस बनाने के लिए किया जाएगा जिसका उपयोग वस्त्र नीति बनाने में किया जायेगा।

2. सांख्यिकी संग्रह के लिए भौगोलिक क्षेत्र :

वस्त्र क्षेत्र से संबंधित सांख्यिकी संग्रह का कार्य जम्मू और कश्मीर राज्य को छोड़कर पूरे भारत पर लागू होगा।

3. डेटा संग्रह की विधि :

3.1 वस्त्र वस्तुओं के निर्माण या व्यापार में लगी कोई भी यूनिट या व्यक्ति को मासिक / वर्ष से संबंधित जानकारी/ सांख्यिकीय रिटर्न के अनुसूची -2 के कॉलम (2) के अनुसार निर्दिष्ट अनुसूची- II के कॉलम (5) में निर्दिष्ट के अनुसार तिथि तक या उसके पहले जमा करने की अनिवार्यता होगी। इसे निम्न प्रकार भेजना है-

ए) रजिस्टर्ड पोस्ट / कूरियर / स्पीड पोस्ट, दस्ती द्वारा, वस्त्र आयुक्त कार्यालय, भारत सरकार, वस्त्र मंत्रालय, निष्ठा भवन (नई सीजीओ बिल्डिंग), 48, नई मरीन लाइन्स, मुंबई -400020 के आर्थिकी और सांख्यिकी शाखा में पहुंचना चाहिए।

और / या

(बी) वस्त्र आयुक्त द्वारा विकसित ऑनलाइन वेब पोर्टल के माध्यम से

3.2 1 अक्टूबर, 2017 से प्रभावी होने के साथ-साथ महीनों / वर्ष से संबंधित जानकारी/ सांख्यिकी रिटर्न को अनुसूची -2 के कॉलम (2) के अनुसार कॉलम/ 5 अनुसूची- II के निर्देशानुसार तिथि तक या उससे पहले केवल वस्त्र आयुक्त के ऑनलाइन वेब पोर्टल के माध्यम से भरना अनिवार्य होगा।

4.किन लोगों से किस प्रकृति का डेटा लिया जाना है :

अनुसूची- 2 के स्तंभ (3) में उल्लिखित अनुसार विनिर्माण गतिविधियों में लगी इकाइयां और जो फैक्ट्रीज एक्ट, 1948 की धारा 2 (एम)(i) और 2 (एम) (ii) के तहत पंजीकृत हैं और कॉटन व्यापारियों को अनुसूची- II के स्तंभ (5) में निर्दिष्ट समय के अनुसार अनिवार्य रूप से सूचना प्रस्तुत करनी होगी।

5. अवधि जिसमें सांख्यिकी का संग्रह पूरा किया जाना है:

अनुसूची- II में विनिर्दिष्ट आवृत्ति के अनुसार प्रत्येक सूचना देने वाली विनिर्माण या ट्रेडिंग गतिविधियों के संबंधी जानकारी / या कोई अन्य जानकारी प्रस्तुत करना आवश्यक होगा।

6. बिजनेस रिकॉर्ड्स की प्रकृति और अन्य रिकॉर्ड्स जिनका निरीक्षण किया जा सकता है:

किसी यूनिट या व्यक्ति के व्यापार रिकॉर्ड, जैसे रोल पर कर्मचारियों की से संबंधित रजिस्टर या रिकार्ड, खरीद या बिक्री या उपभोग या उत्पादन या किसी अन्य दस्तावेजों, इकाईयों द्वारा रखी गई जानकारी के प्रमाण में रखना है और यूनिट या व्यक्ति द्वारा दी गई जानकारियों का वास्तविक निरीक्षण या नमूने लिया जाना, वस्त्र आयुक्त या इसके लिए उनके द्वारा प्राधिकृत अन्य व्यक्ति द्वारा किया जाएगा।

7. किस भाषा में जानकारी दी जानी है :

निर्धारित प्रारूप में सूचनाएं हिंदी में या अंग्रेजी में प्रस्तुत करना होगा। संख्यात्मक जानकारी अंग्रेजी अंकों में होगी।

8. निरीक्षण का स्वरूप :

वस्त्र आयुक्त या उनके द्वारा प्राधिकृत व्यक्ति, रिटर्न में दी गई जानकारियों को व्यापार रिकॉर्ड और यूनिट या व्यक्ति के अन्य रिकॉर्ड के आधार पर इकाई या व्यक्ति द्वारा दी गई जानकारी की सत्यता की जांच कर सकता है और इकाई या व्यक्ति या संबंधित मालिक, कब्जे वाले या पट्टेदार या इकाई के प्रबंधन द्वारा अधिकृत किसी व्यक्ति से स्पष्टीकरण प्राप्त कर सकता है।

9. सूचना देने वाले का दायित्व :

9.1 वस्त्र वस्तुओं के निर्माण में लगे किसी भी इकाई के किसी व्यक्ति या मालिक या कब्जों वाले या पट्टेदार, अनुसूची- II के कॉलम (2) और अनुसूची के कॉलम (5) के विवरणी में अनुसूची- II के कॉलम (5) अनुसूची -II में बताई गई तिथि तक, कॉलम 3 , अनुसूची- II में निर्दिष्ट विनिर्माण या व्यापारिक गतिविधि के संबंध में रिटर्न प्रस्तुत करेगा।

9.2 सूचना प्रदाता जांच के लिए, संबंधित रिकार्ड प्रस्तुत करेगा और उससे संबंधित स्पष्टीकरण या नमूने भी प्रस्तुत करेगा, जैसा की वस्त्र आयुक्त या उनके द्वारा प्राधिकृत व्यक्ति द्वारा अपेक्षित हो। इस प्रयोजन के लिए, किसी व्यक्ति या यूनिट के व्यापारिक रिकॉर्ड, जैसे कि सभी रजिस्ट्रों या कर्मचारियों के बारे में सूचना / डाटा, मशीनरी के संचालन, कच्चे माल के खरीद / खपत / स्टॉक, उत्पादन प्रक्रिया, उत्पादित मात्रा और बिक्री या उत्पादों के स्टॉक उप-उत्पादों सहित या यूनिट द्वारा प्रस्तुत जानकारी

के संबंध में किसी भी अन्य जानकारी और दस्तावेजों को जानकारी के प्रमाण स्वरूप, वस्त्र आयुक्त या उनके द्वारा प्राधिकृत व्यक्ति को निरीक्षण के लिए प्रस्तुत करना होगा।

10. सुरक्षा के उपाय :

वस्त्र आयुक्त की तरफ से कोई भी, किसी व्यक्ति या यूनिट के परिसर में किसी व्यक्ति या यूनिट द्वारा रिटर्न के प्रारूप में प्रस्तुत की गई जानकारी की जांच करने के लिए, वस्त्र आयुक्त के लिखित प्राधिकृत या आदेश के बिना प्रवेश नहीं करेगा।

11. उल्लंघन और दंड:

इस अधिसूचना का कोई उल्लंघन या गैर अनुपालन, जिसमें मांगी गई जानकारी, दस्तावेजों / रिकॉर्ड / रजिस्ट्रों आदि न देना, बुक एकाउंट्स/रिकॉर्ड/रजिस्टर आदि को प्रस्तुत न करना, गलत जानकारी प्रस्तुत करना, रिकॉर्ड नष्ट करना, कर्तव्यों के निर्वाहन में हस्तक्षेप आदि, सांख्यिकी अधिनियम, 2008 के अध्याय- IV के अनुसार दंड प्रावधानों लागू होगा।

अनुसूची- II

क्र.सं.	सांख्यिकी विवरणी का नाम	के द्वारा प्रस्तुत	अवधि	प्रस्तुत करने की तिथि
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1.	वार्षिक सांख्यिकी विवरणी (वासांवि)	नीचे दिए गए क्रम संख्या 2 से 11 में सभी इकाईयां सम्मिलित है।	वार्षिक	31 मार्च तक की वार्षिक जानकारी, 30 अप्रैल या उससे पहले दी जानी है। नई इकाईयों द्वारा व्यावसायिक उत्पादन शुरू करने पर जानकारी देनी है।
2.	मासिक सांख्यिकी विवरणी (मासांवि- ए)	रुई / मानव निर्मित रेशे की वस्त्र मिलें [कताई एवं सम्मिश्रित] [एनआईसी -2008 कोड : 1311]	मासिक	अगले माह के 15 तारीख या उसके पहले
3.	मासिक सांख्यिकी विवरणी (मासांवि- बी)	रुई / मानव निर्मित रेशे की वस्त्र सम्मिश्रित मिलें एवं केवल बुनाई यूनिट [एनआईसी -2008 कोड : 1312,1391]	मासिक	अगले माह के 15 तारीख या उसके पहले
4	मासिक सांख्यिकी विवरणी (मासांवि- सी)	मानव निर्मित रेशा उत्पादन करने वाली मिलें [एनआईसी -2008 कोड : 2030]	मासिक	अगले माह के 15 तारीख या उसके पहले
5	मासिक सांख्यिकी विवरणी (मासांवि- डी)	मानव निर्मित फिलामेंट यार्न उत्पादन करने वाली मिलें [एनआईसी -2008 कोड : 2030]	मासिक	अगले माह के 15 तारीख या उसके पहले

6	मासिक सांख्यिकी विवरणी (मासांवि- ई)	यार्न, फैब्रिक, तैयार कपडे एवं मेड -अप की प्रोसेसिंग करने वाली इकाईयां [एनआईसी -2008 कोड :1313,1394]	मासिक	अगले माह के 15 तारीख या उसके पहले
7	मासिक सांख्यिकी विवरणी (मासांवि-एफ)	ए- कॉटन जीनिंग / प्रेसिंग /जीनिंग एवं प्रेसिंग इकाईयां [एनआईसी -2008 कोड :01632] एवं बी: रुई व्यापारी	मासिक	अगले माह के 15 तारीख या उसके पहले
8	मासिक सांख्यिकी विवरणी (मासांवि- जी)	चिकित्सकीय रुई उत्पादक एवं रुई की वैडिंग इकाईयां [एनआईसी -2008 कोड : 13996]	मासिक	अगले माह के 15 तारीख या उसके पहले
9	मासिक सांख्यिकी विवरणी (मासांवि-एच)	ऊन के बनाने एवं उसकी कताई में संलग्न इकाईयां, दूसरे जानवरों के बालों सहित एवं सम्मिश्रण से बनने वाले ऊन दूसरे जानवरों के बालों सहित से बनने वाले ऊन सहित, बुनाई, ऊन के निर्माता एवं ऊन के मिश्रण से बने हुए कपडे बनाने गलीचों एवं दूसरी फर्श पर बिछाई जाने वाली वस्तुएँ जिनमें ऊन का प्रयोग हो। में लगी इकाईयां। [एनआईसी -2008 कोड :13113, 13123, 13912,13932]	मासिक	अगले माह के 15 तारीख या उसके पहले
10	मासिक सांख्यिकी विवरणी (मासांवि-आई)	सिले सिलाये वस्त्रों एवं कपडों की विनिर्माता इकाईयां [एनआईसी -2008 कोड : 1392, 1393, 1399,1410, 1430]	मासिक	अगले माह के 15 तारीख या उसके पहले
11	मासिक सांख्यिकी विवरणी (मासांवि- जे)	टेक्नीकल टेक्सटाईल के निर्माण में लगी इकाईयां	मासिक	अगले माह के 15 तारीख या उसके पहले

[F. No. 17/6/2016/E&SBr]

डॉ. कविता गुप्ता, वस्त्र आयुक्त

वार्षिक सांख्यिकीय रिटर्न (एएसआर)

(31 मार्च तक की सूचना हर वर्ष 30 अप्रैल तक या उससे पहले देनी है नई इकाइयों के लिए व्यावसायिक उत्पादन शुरू होने के समय देना है।

ब्लॉक ए: यूनिट प्रोफाइल

1. यूनिट का पैन नम्बर						
2 इकाई की उत्पादन गतिविधि के लिए राष्ट्रीय औद्योगिक वर्गीकरण.(एनआईसी)-2008 कोड	एनआईसी कोड(5 अंक)					
	विवरण :					

3. वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा दिया गया मिल क्रम संख्या (कताई /सम्मिश्रित कताई एवं बुनाई यूनिट)	
4. मिल का नाम / यूनिट /ट्रेडर (यदि ट्रेडर प्लांट / फैक्ट्री का पता नहीं दिया है)	
5. संपर्क किये जाने वाले व्यक्ति का नाम	
टेलीफोन नम्बर	
मोबाईल नम्बर	
फैक्स नम्बर	
ई - मेल आईडी	

6. स्थान का पता (पते) प्लांट /यूनिट/कंपनी की फैक्ट्री /फर्म का गांव /तहसील, जिला, राज्य एवं पिनकोड	
टेलीफोन नम्बर एसटीडी कोड सहित	
फैक्स नम्बर	

ई - मेल आईडी	
पंजीकृत कार्यालय का पता गांव / शहर / तहसील, जिला, राज्य एवं पिनकोड	
7. टेलीफोन नम्बर एसटीडी कोड सहित	
फैक्स नम्बर	
ई - मेल आईडी	

8. यूनिट का प्रकार	एमएसएमई	गैर - एमएसएमई
9. उद्योग आधार पंजीकरण संबंधी संख्या (ए) फैक्ट्री एक्ट के तहत जारी पंजीकरण संख्या (बी) यदि यूनिट किसी अन्य प्राधिकारी आदि द्वारा पंजीकृत हो, तो, i. पंजीकरण संख्या ii. जारी कर्ता प्राधिकारी		

10. प्रबंधन अर्थात् केन्द्र सरकार का उपक्रम / राज्य सरकार का उपक्रम / कॉ-ऑपरेटिव / प्रोप्राईटर / पार्टनरशिप / एलएलपी / प्राइवेट लिमिटेड कंपनी / अन्य .	
11. व्यावसायिक उत्पादन शुरू करने की तिथि	माह _____ वर्ष _____
12. ग्रुप का नाम / होल्डींग कंपनी / पैरेंट कॉरपोरेशन यदि कोई हो :	
13. क्या 100% ईओयू है।	हाँ: - _____ नहीं _____
14. यदि यूनिट पट्टे पर हो तो यूनिट / मिल की पट्टे की स्थिति	<p>1) अधिग्रहण / मौजूदा मिल द्वारा खरीदी गई। यदि हाँ i) पुरानी मिल / कंपनी का नाम : - _____ ----- ii) पुरानी मिल का क्रम संख्या : - _____ ----- मौजूदा मिल को पट्टे पर लिया गया है। यदि हाँ i) पुरानी मिल / कंपनी का नाम : _____ --- ii) पुरानी मिल का क्रम संख्या : - _____ -----</p> <p>2) उपरोक्त में से कोई नहीं। 3) कोई नहीं।</p>
15. यूनिट में उपलब्ध अनुसंधान एवं विकास की सुविधाएं।	हाँ <input type="checkbox"/> नहीं <input type="checkbox"/> यदि हाँ तो बताये
16. यूनिट द्वारा गुणवत्ता नियंत्रण / मानक का ध्यान रखा जाता है।	हाँ <input type="checkbox"/> नहीं <input type="checkbox"/> यदि हाँ तो बताये (बीआईएस/आईएसओ/अन्य)
17. उत्पाद ब्रांडेड है।	हाँ <input type="checkbox"/> नहीं <input type="checkbox"/> यदि हाँ, (राष्ट्रीय / विश्वस्तरीय) ब्रांड का नाम :
18. यूनिट में कौशल विकास / प्रशिक्षण की उपलब्ध सुविधा	हाँ <input type="checkbox"/> नहीं <input type="checkbox"/> यदि हाँ, तो स्पष्ट करें। (क्या आईएसडीएस के माध्यम से / स्वयं की व्यवस्था / अन्य) किस क्षेत्र में कौशल विकास का प्रशिक्षण दिया गया : _____

<p>19. क्या वस्त्र मंत्रालय की योजनाओं का लाभ लिया है / ले रहे हैं।</p>	<p>हाँ <input type="checkbox"/> नहीं <input type="checkbox"/></p> <p>यदि हाँ, तो स्पष्ट करें।</p> <p>(क्या</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. टीयूएफएएस - एम टीयूएफएएस / आर टीयूएफएएस / आर आर टीयूएफएएस / ए टीयूएफएएस 2. पावरलूम विकास योजनाएं -(पावरलूम सेक्टर विकास के लिए एकीकृत योजना, सादा पावरलूम का उन्नयन, समूह वर्कशेड स्कीम (जीडब्ल्यूएस), पावरलूम श्रमिकों के लिए समूह बीमा योजना (जीआईएस), संशोधित व्यापक पाँवरलूम क्लस्टर विकास योजना, उत्तर पूर्वी क्षेत्र टेक्सटाइल संवर्धन योजना (एनईआरटीपीएस)) 3 तकनीकी टेक्सटाइल की योजनाएं 4 समन्वित वस्त्र पार्क के लिए योजना(एसआईटीपी) 5 पावरटेक्स इंडिया स्कीम (पावरलूम सेक्टर के लिए विकास की व्यापक योजना) 6 एकीकृत कौशल विकास योजना 7 समन्वित वस्त्र प्रसंस्करण विकास योजना(आईपीडीएस) 8 कपास प्रौद्योगिकी मिशन 9 कोई अन्य योजना (यदि हां, स्पष्ट करें)
<p>20. ऊर्जा का प्रकार / खपत की गई ऊर्जा का प्रकार</p>	<p>कृपया स्पष्ट करें, क्या कोयला, डीजल, तेल, गैस बिजली (ग्रिड / पवन / सौर)</p>
<p>21. अनन्य व्यापारी विवरण स्थापना वर्ष कमोडिटीज का कारोबार पंजीकरण संख्या का विवरण (ए) राज्य सरकार की दुकानों और प्रतिष्ठान अधिनियम के तहत जारी पंजीकरण संख्या यदि ट्रेडिंग कंपनी किसी अन्य प्राधिकारी आदि के अंतर्गत पंजीकृत है</p> <p>i. आयात निर्यात कोड (आईईसी) / पंजीकरण संख्या</p> <p>ii. जारी करने वाला प्राधिकारी</p>	<p>घरेलू निर्यात आयात दि/मा/वर्ष</p>

मालिक / प्रबंधन का व्यक्तिगत विवरण

(जहां भी लागू हो, टिक करें)

I. मालिक के मामले में

लिंग	पुरुष / महिला
क्या एससी / एसटी के अंतर्गत आता है	हाँ <input type="checkbox"/> नहीं <input type="checkbox"/>
क्या अल्पसंख्यक समुदाय का संबंध है	हाँ <input type="checkbox"/> नहीं <input type="checkbox"/>

II. पार्टनरशिप फर्मों के मामले में

भागीदार की संख्या	
लिंग (नंबर)	पुरुष <input type="checkbox"/> महिला <input type="checkbox"/>
अनुसूचित जाति / अनुसूचित जनजाति (संख्या)	अ.जा./अ.जन.जा. <input type="checkbox"/> अन्य <input type="checkbox"/>
अल्पसंख्यक समुदाय (संख्या)	अल्पसंख्यक <input type="checkbox"/> अन्य <input type="checkbox"/>

III. लिमिटेड कंपनियों के मामले में

एमडी सहित निदेशकों की संख्या	
लिंग (नंबर)	पुरुष <input type="checkbox"/> महिला <input type="checkbox"/>
अनुसूचित जाति / अनुसूचित जनजाति (संख्या)	अ.जा./अ.जन.जा. <input type="checkbox"/> अन्य <input type="checkbox"/>
अल्पसंख्यक समुदाय (संख्या)	अल्पसंख्यक <input type="checkbox"/> अन्य <input type="checkbox"/>

IV. प्रमोटर्स / निदेशक / मालिक / भागीदार का विवरण

नाम	पैन	डीईएन नं.	अधार नम्बर

ब्लॉक बी: संस्थापित क्षमता विवरण

भाग A: स्पिनिंग

मशीन	यूनिट	भारतीय-निर्मित	आयातित		योग
			नई	पुरानी	
ए) रिंग स्पिनिंग	नंबर				
बी) रोटर स्पिनिंग	नंबर				
सी।) डीआरईएफ स्पिनिंग	नंबर				
डी।) एयरजेट स्पिनिंग	नंबर				
ई।) अन्य	नंबर				
कुल	नंबर				

भाग बी: बुनाई

लूम टाइप	यूनिट	भारतीय-निर्मित	आयातित		योग
			नई	पुरानी	
ए) सादा करघे	नंबर				
बी।) अर्ध-स्वचालित	नंबर				
सी।) ऑटो करघे	नंबर				
डी।) इन-सीटू अपग्रेड लूम	नंबर				

ई) शटल रहित करघे	नंबर				
l) प्रक्षेपण	नंबर				
ii) रैपियर	नंबर				
iii) एयरजेट	नंबर				
iv) वॉटर जेट	नंबर				
च।) अन्य	नंबर				
कुल	नंबर				

बुनाई

मशीन का प्रकार	यूनिट	मशीनों की संख्या
ए) परिपत्र	नंबर	
b) फ्लैट बेड	नंबर	
c) वार्प नीटिंग i. ट्राईकोट ii. रैस्चेल	नंबर	
d) अन्य	नंबर	
योग	नंबर	

भाग सी: मैन-मेडे फाइबर

मैन-मेड फाइबर का प्रकार	यूनिट	संस्थापित क्षमता
विस्कोस	टन प्रति वर्ष	
नॉयलान	टन प्रति वर्ष	
पॉलिएस्टर	टन प्रति वर्ष	
पॉलीप्रोपीलीन	टन प्रति वर्ष	
अन्य	टन प्रति वर्ष	
कुल	टन प्रति वर्ष	

भाग डी: मैन-मेड फिलामेंट यार्न

मैन-मेड फाइबर का प्रकार	यूनिट	संस्थापित क्षमता
विस्कोस	टन प्रति वर्ष	
ऐक्रेलिक	टन प्रति वर्ष	
पॉलिएस्टर	टन प्रति वर्ष	
पॉलीप्रोपीलीन	टन प्रति वर्ष	
अन्य	टन प्रति वर्ष	
कुल	टन प्रति वर्ष	

भाग ई: प्रसंस्करण

क्रम. सं.	प्रोसेस	यूनिट	क्षमता
1	फाइबर प्रोसेसिंग	किग्रा / वर्ष	
2	यार्न प्रोसेसिंग	किग्रा / वर्ष	
3	बुना हुआ क्लॉथ प्रोसेसिंग	मीटर / वर्ष	
4	नीटेड कपड़ा प्रोसेसिंग	किग्रा / वर्ष	
5	बोवेन परिधान प्रोसेसिंग	टुकड़े / वर्ष	
6	बुना हुआ परिधान प्रोसेसिंग	टुकड़े / वर्ष	

भाग एफ: जीनिंग

मशीनरी विवरण	यूनिट	स्वदेशी	आयातित	योग
सिंगल रोलर जीन	नंबर			
डबल रोलर जीन	नंबर			
शॉ जीन	नंबर			
स्वचालित बेल प्रेस	नंबर			
मैनुअल बेल प्रेस	नंबर			

वार्षिक जीनिंग उत्पादन क्षमता:

मीट्रिक टन / वर्ष

प्रेसिंग

वार्षिक प्रेसिंग उत्पादन क्षमता (मीट्रिक टन / वर्ष)	
माह में उत्पादित औसत वजन प्रति बेल	

क्या यूनिट का वस्त्र समिति द्वारा स्टार रेटिंग किया गया है	हाँ <input type="checkbox"/> नहीं <input type="checkbox"/> यदि हाँ, तो नीचे दिए में से उपयुक्त पर चिन्ह लगाएं:- * <input type="checkbox"/> ** <input type="checkbox"/> *** <input type="checkbox"/> **** <input type="checkbox"/> ***** <input type="checkbox"/>
--	---

भाग जी: सर्जिकल कॉटन या कॉटन वार्डिंग मैन्यूफैक्चरिंग यूनिट

वार्षिक उत्पादन क्षमता:

ए) सर्जिकल कॉटन	<input type="text"/>	मैट्रीक टन प्रति वर्ष
बी) कॉटन वैडींग	<input type="text"/>	मैट्रीक टन प्रति वर्ष

भाग एच: ऊनी वस्तुओं के निर्माण में लगी इकाइयां

वस्तुएँ	यूनिट	संस्थापित क्षमता
कोम्बर्स की संख्या	नोबल	संख्या
		.कि.गा.
	फ्रेंच	संख्या
		.कि.गा.
स्पीनिंग क्षमता	वूलन स्पीन्डल	संख्या
	वस्टेड स्पीन्डल	संख्या
	शाँडी स्पीन्डल	संख्या
	रोटर्स	संख्या
वोस्टेड	नॉन - ऑटोमैटीक	संख्या
	ऑटोमैटीक शटल	संख्या
	ऑटोमैटीक शटल लैस	संख्या
	ग्रीपर	संख्या
	रैपिपर	संख्या
	प्रोजेक्टाईल	संख्या
ऊनी	गैर -स्वचालित	संख्या
	स्वचालित शटल	संख्या
	स्वचालित - शटल रहित	संख्या
	ग्रीपर	संख्या
	रैपियर	संख्या
	प्रोजेक्टाईल	संख्या

शाँडी	गैर -स्वचालित	संख्या
	स्वचालित शटल	संख्या
	स्वचालित - शटल रहित	संख्या

	ग्रीपर	संख्या	
	रैपियर	संख्या	
	प्रोजेक्टाईल	संख्या	
हथकरघों की संख्या		संख्या	
कॉपर लूम की संख्या		संख्या	
निटिंग / होजियरी मशीनों की संख्या		संख्या	
प्रोसेसिंग क्षमता	यार्न	कि.ग्रा..	
	वस्त्र	मीटर.	

पार्ट I : सिले सिलाए वस्त्र

मशीन का प्रकार	यूनिट	संस्थापित मशीन
सिलाई की मशीन	संख्या	
कटींग मशीन	संख्या	
अन्य (स्पष्ट करें)	संख्या	

भाग जे : टेक्निकल टेक्सटाईल

उत्पाद	यूनिट	संस्थापित क्षमता
पैक्टेक (पैकैजिंग)	कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष	
मोबिलटेक (ऑटोमोबाइल, शिपिंग, रेलवे और एयरोस्पेस)	कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष	
क्लॉथटेक (जूते और कपड़ों के तकनीकी घटकों)	कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष	
जिओटेक (जिओटेक्स्टाइल, सिविल इंजीनियरिंग)	कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष	
होमेटेक (फर्नीचर घटकों, घरेलू वस्त्र, फर्श कवर आदि)	कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष	
इंड्यूटेक (फिल्टरेशन, सफाई और औद्योगिक उपयोग)	कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष	
स्पोर्टटेक (खेल और लेजर)	कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष	
बिल्डटेक (भवन और निर्माण)	कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष	
मेडीटेक (स्वच्छता और चिकित्सा)	कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष	
एग्रोटेक (कृषि, बागवानी, वानिकी)	कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष	
प्रोटेक (निजी और संपत्ति संरक्षण)	कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष	
ओकोटेक (पर्यावरण सुरक्षा)	कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष	
गैर बुना हुआ रोलड सामान	कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष	

कोटेड और लेमीनेटड वस्त्र	कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष	
सम्मिश्र	कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष	
स्पेशलियटी यार्न	कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष	
अन्य (स्पष्ट करें)	कि.गा./ वर्ग मीटर प्रति वर्ष	

ब्लॉक सी : स्थाई परिसंपत्ती का विवरण ।

परिसंपत्ती	कीमत (रुपये लाख)						कृपया टिक करें (✓)	
	पिछले वित्तीय वर्ष के 31 मार्च तक		वर्ष के दौरान (समग्र कीमत)		वित्तीय वर्ष के 31 मार्च तक			
	समग्र ब्लॉक	नेट ब्लॉक	जोड़ा गया	घटाया गया	समग्र ब्लॉक	नेट ब्लॉक	पट्टे वाला	मालिकाना
जमीन एवं भवन								
प्लांट एवं मशीनरी								
अन्य स्थाई परिसंपत्ती								
योग								

ब्लॉक डी : नियोक्ता का ब्यौरा (संख्या में)

वर्ग	कुल (पुरुष + महिला)	महिला	अ.जा. (कुल में से)	अ.ज.जा. (कुल में से)	अल्पसंख्यक (कुल में से)
प्रबंधकीय					
पर्यवेक्षी					
कर्मचारी, ए) कुशल i. नियमित ii. कॉन्ट्रैक्ट पर iii. दैनिक मजदूर बी) अर्द्ध कुशल i. नियमित iv. कॉन्ट्रैक्ट पर ii. दैनिक मजदूर सी) अकुशल i. नियमित v. कॉन्ट्रैक्ट पर ii. दैनिक मजदूर					
अन्य कर्मचारी					
योग					

प्रमाणन

प्रमाणित करता / करती हूँ कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच किया गया है और जहाँ तक मैं समझता / समझती हूँ ये सत्य एवं पूर्ण हैं।

दिनांक	स्थान	प्राधिकृत व्यक्ति का नाम एवं हस्ताक्षर सील सहित

मासिक सांख्यिकीय रिटर्न (ए-एमएसआर)

(कताई इकाइयों के लिए)

सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 के तहत निर्दिष्ट

राष्ट्रीय औद्योगिक वर्गीकरण कोड के अंतर्गत कार्यरत इकाइयों द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा (एनआईसी)

1311: वस्त्र फाइबर की कताई और तैयारी

अनुदेश :

1. मूल प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय आर्थिकी सांख्यिकी शाखा निष्ठा भवन, (न्यू सीजीओ भवन), 48 न्यू मरीन लाइन्स, मुम्बई -400020 को या अगले महीने की 15 तारीख या उससे पहले प्रस्तुत की जाएगी।
2. कॉटन यार्न को ऐसे यार्न के रूप में परिभाषित किया गया है कि यार्न में कॉटन का वजन 85% से कम न हो।
3. आकड़ों को राउंड अप कर दिया जाए और दशमलव या अंश न दिया जाए।
4. इंगलिश काउंट के लिए काउंट ग्रुप निम्नानुसार निर्दिष्ट:

इंगलिश काउंट के लिए काउंट ग्रुप कॉलम में आने वाले	रिपोर्ट किए जाने वाले काउंट ग्रुप
1-10	1
11-20	2
21-30	3
31-40	4
41-60	5
61-80	6
80 तथा उससे ऊपर	7

भाग-00 इकाई विवरण

पैन नंबर	माह/वर्ष जिसके लिए जानकारी प्रस्तुत की जानी है

यूनिट का नाम	
आवंटित मौजूदा मिल सीरियल नंबर	
पता	
संपर्क व्यक्ति का नाम	
मोबाइल नंबर	

भाग -1: महीने के दौरान कार्यरत कर्मचारियों और मजदूरों का विवरण

शिफ्ट	शिफ्ट की अवधि	स्पिनिंग की तैयारी में तथा स्पिनिंग डिपार्टमेंट में कार्यरत कर्मचारी						प्रबंधकीय / पर्यवेक्षक स्टाफ / अन्य स्टाफ	
		नियमित		कान्ट्रैक्ट		दैनिक मजदूर		पुरुष	स्त्री
		पुरुष	स्त्री	पुरुष	स्त्री	पुरुष	स्त्री		
I									
II									
III									

भाग -2: महीने के अंत में रूई की खपत तथा वास्तविक स्टॉक

	विवरण	भारतीय कॉटन			महीने के अंत में वास्तविक स्टॉक	आयातित कॉटन	
		खपत				महीने के दौरान खपत की गई मात्रा	महीने के अंत में वास्तविक स्टॉक
		खुली	प्रेसड	कुल			
1	लघु स्टेपल (20 मिमी और इससे कम)						
2	मध्यम स्टेपल (20.5 मिमी -24.5 मिमी)						
3	मध्यम लंबे स्टेपल (25.0 मिमी -27.0 मिमी)						
4	लंबी स्टेपल (27.5 मिमी - 32.0 मिमी)						
5	अतिरिक्त लंबी स्टेपल (32.5 मिमी और ऊपर)						
	कुल						

भाग 03 : खरीदे गए कपास अपशिष्ट की मात्रा, कपास अपशिष्ट की खपत का तथा वास्तविक स्टॉक (किलोग्राम में)

भारतीय कपास अपशिष्ट			आयातित कपास अपशिष्ट	
महीने के दौरान खरीदा गया अपशिष्ट कपास	महीने के दौरान खपत किए गए कपास अपशिष्ट की मात्रा	महीने के अंत में वास्तविक स्टॉक	महीने के दौरान खपत की गई मात्रा	महीने के अंत में वास्तविक स्टॉक

भाग 04:मानव निर्मित फायबर तथा अन्य फायबर की खपत तथा स्टॉक (कि.ग्रा.में)

फाईबर मिलामेंट	विवरण	भारतीय		आयातित		कुल	
		खपत	महीने के अंत में वास्तविक स्टॉक	खपत	महीने के अंत में वास्तविक स्टॉक	खपत	महीने के अंत में वास्तविक स्टॉक
कॉटन के अलावा अन्य फाइबर	विस्कोज / संशोधित						
	विस्कोज/ एचडब्ल्यूएम						
	पॉलिएस्टर						
	एक्रेलिक						
	पॉलीप्रोपीलीन						
	नायलॉन						
	पुनर्नवीनीकरण पॉलिएस्टर फाइबर						
	पुनर्नवीनीकरण फाइबर अन्य (स्पष्ट करें)						
	जूट						
	ऊन						
	सन						
	रेशम						
	अन्य						
कुल							
फिलामेंट यार्न	विस्कोस						
	एसीटेट						
	नायलॉन						
	पॉलिएस्टर						
	पॉलीप्रोपीलीन						
	रेशम						
	अन्य						
कुल फिलामेंट यार्न							

भाग -11: बाय) प्रोडक्ट्स-कॉटन अपशिष्ट तथा अन्य अपशिष्ट की सुपुर्दगी तथा स्टॉक) कि.ग्रा. में(

सुपुर्दगी						स्टॉक		
कॉटन अपशिष्ट		अन्य फाइबर अपशिष्ट (कॉटन से भिन्न)		कुल		कॉटन अपशिष्ट	अन्य फाइबर अपशिष्ट (कॉटन से भिन्न)	कुल
घरेलू	निर्यात	घरेलू	निर्यात	घरेलू	निर्यात			

भाग -12: ऊर्जा का खपत

ऊर्जा खपत का प्रकार (कृपया टिक करें)			खपत की गई ऊर्जा की इकाई (कि.वैट में)	
रिनूवेबल	नॉन- रिनूवेबल	दोनों	ग्रिड	नॉन-ग्रिड

भाग -13: क्षमता उपयोग का विवरण

महीने में कितने औसत दिनों का काम किया	निम्नलिखित कारणों से कार्य न किए गए दिनों की संख्या					क्षमता का उपयोग (%)
	बिजली की कमी	अनुपस्थिति	श्रमिकों की कमी	रखरखाव	अन्य (स्पष्ट करें)	

प्रमाणन

प्रमाणित करता / करती हूँ कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच किया गया है और जहाँ तक मैं समझता / समझती हूँ ये सत्य एवं पूर्ण हैं।

दिनांक	स्थान	प्राधिकृत व्यक्ति का नाम एवं हस्ताक्षर सील सहित

**मासिक सांख्यिकीय रिटर्न (बी-एमएसआर)
(बुनाई और सम्मिश्रित स्पिनिंग इकाइयों के लिए)
सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 के तहत निर्दिष्ट**

राष्ट्रीय औद्योगिक वर्गीकरण कोड के अंतर्गत कार्यरत इकाइयों द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा

1312: वस्त्रों की बुनाई

13 9 1: निटेड और क्रोस्टेड वस्त्र के निर्माण

अनुदेश:

1. मूल प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय, निष्ठा भवन, (न्यू सीजीओ भवन), 48 न्यू मरीन लाइन्स, मुम्बई -400020 को या अगले महीने की 15 तारीख तक या उससे पहले प्रस्तुत की जाएगी।
2. आकड़ों को राउंड अप कर दिया जाए और दशमलव या अंश न दिया जाए।

भाग -00 यूनिट विवरण

पैन नंबर	माह/वर्ष जिसके लिए जानकारी प्रस्तुत की है

यूनिट का नाम	
मौजूदा मिल को आवंटित सीरियल नंबर	
पता	
संपर्क व्यक्ति का नाम	
मोबाइल नंबर	

भाग 0-1: महीने के दौरान कार्यरत कर्मचारियों और मजदूरों का विवरण

शिफ्ट	शिफ्ट की अवधि	स्पिनिंग की तैयारी में तथा स्पिनिंग डिपार्टमेंट में कार्यरत कर्मचारी						प्रबंधकीय / पर्यवेक्षक स्टाफ / अन्य स्टाफ	
		नियमित		कान्ट्रेक्ट		दैनिक मजदूर		पुरुष	स्त्री
		पुरुष	स्त्री	पुरुष	स्त्री	पुरुष	स्त्री		
I									
II									
III									

भाग -2: कपड़ा उत्पादन के लिए यार्न की खरीद, खपत और स्टॉक

वस्तुएं	प्रारंभिक भंडारण	यार्न की खरीद	यार्न की खपत		माह के अंत में वास्तविक भंडारण
			आऊट ऑफ कैप्टिव पावर	बाहरी खरीद	
कॉटन यार्न					
मिश्रित	कॉटन विस्कोज				

यार्न	काँटन पॉलिएस्टर					
	काँटन के साथ अन्य					
	पॉलिएस्टर विस्कोस					
	पॉलिएस्टर के साथ अन्य					
	पीवीसी / मिश्रण					
	अन्य					
100% गैर- काँटन यार्न	विस्कोज					
	पॉलिएस्टर					
	पॉलीप्रोपीलीन-					
	एसीटेट					
	ऐक्रेलिक					
	अन्य					
फिलामेंट यार्न	विस्कोज					
	पॉलिएस्टर					
	पॉलीप्रोपीलीन					
	एसीटेट					
	अन्य					
	ऊन					
अन्य	रेशम					
	सन					
	जूट					
	अन्य					

भाग -3: ग्रे वस्त्र का उत्पादन

वस्तुएं	उत्पादन				
	वूवन			निटेड	
	कि.ग्रा.में	औसत चौड़ाई (मीटर में)	वर्ग मीटर में	कि.ग्रा.में	वर्ग मीटर में
सूती कपड़ा					
मिश्रित कपड़ा					
100% गैर सूती कपड़ा -					
कुल					

कैनवास और डक़स																	
फर्निशिंग क्लॉथ																	
अन्य गैर- पहनने योग्य कपड़े																	
योग																	

भाग 06: माह के अंत में किस्मवार वास्तविक स्टॉक

वस्तुएं	ग्रे कपड़ा		प्रोसेस्ड कपड़ा	
	कि.ग्रा.में	वर्ग मि.में	कि.ग्रा.में	वर्ग मि.में
सूती कपड़ा				
सम्मिश्रित तथा मिश्रित कपड़ा				
100% गैरसूती कपड़े-				
योग				

भाग -07: ऊर्जा खपत का विवरण

ऊर्जा खपत की किस्म (कृपया टिक करें)			खपत की गई ऊर्जा की यूनिटें (केडब्ल्यूएच में)	
नवीकरणीय	गैर नवीकरणीय	दोनों	ग्रीड	गैर -ग्रीड

भाग -8: क्षमता के उपयोग का विवरण

औसत कितने दिनों काम किया	निम्नलिखित कारणों से कार्य न किए गए दिनों की संख्या					क्षमता का उपयोग (%)
	बिजली की कमी	अनुपस्थिति	श्रमिकों की कमी	रखरखाव	अन्य (कृपया स्पष्ट करें)	

भाग -02: मानव निर्मित रेशे के उत्पादन के लिए कच्चे माल की खपत का स्टॉक (कि.ग्रा. में)

कच्चा माल	खपत		माह के अंत में अंतिम वास्तविक स्टॉक	
	भारतीय	आयातित	भारतीय	आयातित

भाग -3: मानव निर्मित फाइबर का उत्पादन (कि.ग्रा. में)

फाइबर का नाम	फाइबर / टो / टॉप	डेनिअर	स्टेपल लम्बाई (मि.मि.)	उत्पादन
विस्कोज				
ऐक्रेलिक				
पॉलिएस्टर	शुद्ध			
	पुनर्नवीनीकरण			
पॉलीप्रोपीलीन				
स्पानडेक्स				
स्पेशलिटी यार्न तकनीकी) (टेक्सटाइल स्पष्ट करें)				
अन्य फाइबर स्पष्ट करें _____	शुद्ध			

	पुनर्नवीनीकरण				
योग					

* प्रत्येक फाइबर के बारे में अलग से बताये और साथ में यह भी बतायें कि क्या वह टो / फाइबर / टॉप है।

डेनिअर का सबसे सामान्य मूल्य: 0.8,1.2,1.4,1.6 और स्टेपल लम्बाई (मिमी में): 35,38,40,42 अन्य, कृपया निर्दिष्ट करें।

भाग -04: मानव निर्मित फाइबर की सुपुर्दगी एवं स्टॉक (कि.ग्रा. में)

फाइबर का नाम *	फाइबर / टो / टॉप	डेनिअर	स्टेपल लम्बाई (एमएम)	डिलीवरी			महीने के अंत में भौतिक स्टॉक
				घरेलू	निर्यात करें	कुल	
विस्कोज							
ऐक्रेलिक							
पॉलिएस्टर	शुद्ध						
	पुनर्नवीनीकरण						
पॉलीप्रोपीलीन							
स्पानडेक्स							
स्पेशलिटी यार्न तकनीकी) (टेक्सटाइल स्पष्ट करें ----- -----							
अन्य फाइबर स्पष्ट करें _____	शुद्ध						
	पुनर्नवीनीकरण						
योग							

* प्रत्येक फाइबर के बारे में अलग से बताये और साथ में यह भी बतायें कि क्या वह टो / फाइबर / टॉप है।

डेनिअर का सबसे सामान्य मूल्य: 0.8,1.2,1.4,1.6 और स्टेपल लम्बाई (मिमी में): 35,38,40,42 अन्य, कृपया निर्दिष्ट करें।

भाग -05: ऊर्जा उपयोग का विवरण

ऊर्जा की खपत की किस्म का विवरण(कृपया टिक करें)			ऊर्जा की खपत की गई यूनिटे (केडब्ल्यूएच में)	
नवीकरणीय	गैर नवीकरणीय	दोनों	ग्रीड	नॉन-ग्रीड

भाग -6: क्षमता उपयोजन का विवरण

माह के दौरान किये गये काम के औसत दिनों की संख्या	निम्नलिखित कारणों से कार्य न किए गए दिनों की संख्या					क्षमता का उपयोग (%)
	बिजली की कमी	अनुपस्थिति	श्रमिकों की कमी	रखरखाव	अन्य (स्पष्ट करें----- --)	

प्रमाणन

प्रमाणित करता / करती हूँ कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच किया गया है और जहाँ तक मैं समझता / समझती हूँ ये सत्य एवं पूर्ण हैं।

दिनांक	स्थान	प्राधिकृत व्यक्ति का नाम एवं हस्ताक्षर सील सहित

मासिक सांख्यिकीय रिटर्न (डी-एमएसआर)

मानव निर्मित फिलामेंट यार्न का विनिर्माण

सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 के तहत निर्दिष्ट

राष्ट्रीय औद्योगिक वर्गीकरण कोड के अंतर्गत कार्यरत इकाइयों द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा

2030: मानव निर्मित फाइबर का निर्माण

अनुदेश :

1. मूल प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय, निष्ठा भवन, (न्यू सीजीओ भवन), 48 न्यू मरीन लाइन्स, मुम्बई -400020 को या अगले महीने की 15 तारीख तक या उससे पहले प्रस्तुत की जाएगी।
2. आकड़ों को राउंड अप कर दिया जाए और दशमलव या अंश न दिया जाए।

भाग -00 यूनिट विवरण

पैन नंबर	माह/वर्ष जिसके लिए जानकारी प्रस्तुत की है

यूनिट का नाम	
पता	
संपर्क व्यक्ति का नाम	
मोबाइल नंबर	

भाग -01: माह के दौरान कार्यरत मजदूरों एवं कर्मचारियों का विवरण

कार्यरत मजदूर						प्रबंधकीय / पर्यवेक्षकीय कर्मचारी / अन्य कर्मचारी	
नियमित		कॉन्ट्रैक्ट		दैनिक मजदूर		पुरुष	स्त्री
पुरुष	स्त्री	पुरुष	स्त्री	पुरुष	स्त्री		

भाग -02: मानव निर्मित रेशे के उत्पादन के लिए कच्चे माल की खपत का स्टॉक (कि.ग्रा. मे)

कच्चा माल	खपत		माह के अंत में अंतिम वास्तविक स्टॉक	
	भारतीय	आयातित	भारतीय	आयातित

भाग -03: मानव निर्मित फिलामेंट यार्न का उत्पादन

फिलामेंट यार्न का नाम*		डेनियर	उत्पादन (केप्टिव खपत को छोड़कर)					
			फ्लैट	पीओवाई	एमओवाई	टेक्स्चराईज	अन्य	योग
पॉलिस्टर	शुद्ध							
	पुनर्नवीनीकरण							

विस्कोस									
नायलॉन									
पॉलीप्रोपीलीन									
स्पेशलिटी यार्न (तकनीकी टेक्सटाइल) स्पष्ट करें									
स्पानडेक्स									
अन्य फिलामेंट यार्न कृपया स्पष्ट करें	शुद्ध								
	पुनर्नवीनीकरण								
योग									

* प्रत्येक फिलामेंट यार्न के विवरण अलग से बतायें।

डेनियर के सबसे सामान्य मूल्य :0.8,1.2,1.4,1.6, कृपया अन्य निर्दिष्ट करें

भाग -04: मानव निर्मित फिलामेंट यार्न का वितरण तथा स्टॉक (कि.ग्रा. में)

फिलामेंट यार्न का नाम*	डेनियर	वितरण		माह के अंत में वास्तविक भंडारण
		घरेलू	निर्यातित	
पॉलिस्टर	शुद्ध			
	पुनर्नवीनीकरण			

विस्कोस					
नायलॉन					
पॉलीप्रोपीलीन					
स्पेशलिटी यार्न (तकनीकी टेक्सटाइल) स्पष्ट करें					
स्पानडेक्स					
अन्य फिलामेंट यार्न कृपया स्पष्ट करें	शुद्ध				
	पुनर्नवीनीकरण				
योग					

* प्रत्येक फिलामेंट यार्न के विवरण अलग से बताये करें

डेनियर के सबसे सामान्य मूल्य :0.8,1.2,1.4,1.6, कृपया अन्य निर्दिष्ट करें

भाग -05: ऊर्जा उपयोग का विवरण

ऊर्जा खपत का विवरण (कृपया टिक करें)			ऊर्जा की खपत की गई यूनिटें (केडब्ल्यूएच में)	
नवीकरणीय	गैर नवीकरणीय	दोनों	ग्रीड	नॉन ग्रीड -

भाग -6: क्षमता उपयोजन का विवरण

महीने के दौरान कार्य किये गये औसत दिनों की संख्या	निम्नलिखित कारणों से कार्य न किए गए दिनों की संख्या					क्षमता का उपयोग (%)
	बिजली की कमी	अनुपस्थिति	श्रमिकों की कमी	रखरखाव	अन्य (कृपया स्पष्ट करें)	

भाग :02- माह के दौरान कॉटन जिन्ड/ प्रेस्ड) मीट्रिक टन में मात्रा(

अनु. क्र.	स्टेपल लंबाई	प्राप्त कपास	प्राप्त जिन्ड (लिन्ट) कॉटन	इकाई द्वारा जिन्ड (लिन्ट) कॉटन	कॉटन प्रेस्ड (बेल्ड)	अवधि के अंत में अनप्रोसेस्ड कपास का वास्तविक स्टॉक	अवधि के अंत में नॉन प्रेस्ड जिन्ड (लिन्ट) कॉटन का वास्तविक स्टॉक	अवधि के अंत में प्रेस्ड (बेल्ड) कॉटन का वास्तविक स्टॉक
1	लघु स्टेपल) 20 मिमी और उससे कम(
2	मध्यम स्टेपल) 20.5 मिमी - 24.5 मिमी(
3	मध्यम लंबे स्टेपल)25.0 मिमी - 27.0 मिमी(
4	लंबी स्टेपल) 27.5 मिमी - 32.0 मिमी(
5	अतिरिक्त लंबी स्टेपल)32.5 मिमी और उससे अधिक(
योग								

नोटः

स्वतंत्र जिनिंग कारखानों पर कॉलम संख्या) 3), (5), (7), (8) लागू होते हैं जबकि कॉलम संख्या) 4), (6), (8) और 9) इनडीपेंडेड प्रेसिंग फैक्ट्री पर लागू होते हैं।।

(ii) (3) से 9) तक के सभी कॉलम, सम्मिश्रित जिनिंग एवं प्रेसिंग फैक्ट्री पर लागू होते हैं।

भाग -03: ऊर्जा उपयोग का विवरण

ऊर्जा खपत की किस्म विवरण(कृपया टिक करें)			खपत की गई ऊर्जा की यूनिटे(केडब्ल्यूएच में)	
नवीकरणीय	गैर नवीकरणीय	दोनों	ग्रीड	नॉन ग्रीड -

भाग -4: क्षमता उपयोग का विवरण

महीने के दौरान औसत कार्य किये गये दिनों की संख्या	निम्नलिखित कारणों से कार्य न किए गए दिनों की संख्या					क्षमता का उपयोग (%)
	बिजली की कमी	अनुपस्थिति	श्रमिकों की कमी	रखरखाव	अन्य (कृपया स्पष्ट करें -----)	

प्रमाणन

प्रमाणित करता / करती हूँ कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच किया गया है और जहाँ तक मैं समझता / समझती हूँ ये सत्य एवं पूर्ण हैं।

दिनांक	स्थान	प्राधिकृत व्यक्ति का नाम एवं हस्ताक्षर सील सहित

**मासिक सांख्यिकीय रिटर्न) एमएसआर-एफ- (पार्ट-बी
कपास के व्यापारी द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा
सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 के तहत निर्दिष्ट**

अनुदेश :

1. मूल प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय आर्थिकी सांख्यिकी शाखा निष्ठा भवन, (न्यू सीजीओ भवन), 48 न्यू मरीन लाइन्स, मुम्बई -400020 को या अगले महीने की 15 तारीख या उससे पहले कार्यालय को प्रस्तुत की जाएगी।
2. आकड़ों को राउंड अप कर दिया जाए और दशमलव या अंश न दिया जाए।

भाग -00 यूनिट विवरण

पैन नंबर	जिस माह वर्ष के लिए जानकारी प्रस्तुत की है /
यूनिट का नाम	
पता	
संपर्क व्यक्ति का नाम	
मोबाइल नंबर	

भाग -01: महीने के दौरान कार्यरत कर्मचारियों और मजदूरों का विवरण

कार्यरत मजदूर					प्रबंधकीय / पर्यवेक्षकीय कर्मचारी / अन्य कर्मचारी		
नियमित		कॉन्ट्रैक्ट		दैनिक मजदूर		पुरुष	स्त्री
पुरुष	स्त्री	पुरुष	स्त्री	पुरुष	स्त्री		

भाग- 2: माह के दौरान की गई कारोबार गतिविधि का विवरण) मीट्रिक टन में)

अनु. क्र.	स्टेपल लंबाई	खरीदा गया प्रेस (बेल) कॉटन	घरेलू बाजार में बेचा गया प्रेस (बेल) कॉटन		निर्यातित कॉटन	अवधि के अंत में वास्तविक स्टॉक
			वस्त्र मिलें	गैर वस्त्र मिलें		
1	लघु स्टेपल (20 मिमी और उससे कम)					

2	मध्यम स्टेपल (20.5 मिमी- 24.5 मिमी)							
3	मध्यम लंबे स्टेपल (25.0 मिमी - 27.0 मिमी)							
4	लंबी स्टेपल (27.5 मिमी - 32.0 मिमी)							
5	अतिरिक्त लंबी स्टेपल (32.5 मिमी और उससे अधिक)							
Total								

प्रमाणन

प्रमाणित करता/करती हूँ कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच की गई है और जहाँ तक मैं समझता/समझती हूँ ये सत्य एवं पूर्ण है।

दिनांक	स्थान	प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता का नाम और हस्ताक्षर सील के साथ

मासिक सांख्यिकीय रिटर्न) एमएसआर-जी(

सर्जिकल कॉटन या कॉटन वाडिंग मैन्यूफैक्चरिंग यूनिट द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा

सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 के तहत निर्दिष्ट

राष्ट्रीय औद्योगिक वर्गीकरण कोड के अंतर्गत कार्यरत इकाइयों द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा (एनआईसी)

13,996: वाडिंग टेक्सटाईल सामाग्री और वाडिंग वस्तुएं जैसे कि सेनिटरी नेपकिन्स तथा टैम्पस का निर्माण

अनुदेश :

1. मूल प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय आर्थिकी सांख्यिकी शाखा निष्ठा भवन, (न्यू सीजीओ भवन), 48 न्यू मरीन लाइन्स, मुम्बई -400020 को या अगले महीने की 15 तारीख या उससे पहले कार्यालय को प्रस्तुत की जाएगी।
2. आकड़ों को राऊंड अप कर दिया जाए और दशमलव या अंश न दिया जाए।

भाग -00 यूनिट विवरण

पैन नंबर	माह/वर्ष जिसके लिए जानकारी प्रस्तुत की है

यूनिट का नाम	
पता	
संपर्क व्यक्ति का नाम	
मोबाइल नंबर	

भाग -01: महीने के दौरान कार्यरत कर्मचारियों और मजदूरों का विवरण

कार्यरत मजदूर						प्रबंधकीय / पर्यवेक्षकीय कर्मचारी / अन्य कर्मचारी	
नियमित		कॉन्ट्रैक्ट		दैनिक मजदूर		पुरुष	स्त्री
पुरुष	स्त्री	पुरुष	स्त्री	पुरुष	स्त्री		

भाग- 2: माह के दौरान कपास की खपत (मीट्रिक टन में)

अनु. क्र.	स्टेपल लंबाई	खपत किया गया कच्चा माल				अवधि के अंत में वास्तविक स्टॉक			
		लूज कॉटन	प्रेसड कॉटन	वेस्ट कॉटन	कुल	लूज कॉटन	प्रेसड कॉटन	वेस्ट कॉटन	कुल
1	लघु स्टेपल) 20 मिमी और इससे कम(
2	मध्यम स्टेपल) 20.5 मिमी - 24.5 मिमी(
3	मध्यम लंबे स्टेपल) 25.0 मिमी -27.0 मिमी(
4	लंबी स्टेपल) 27.5 मिमी - 32.0 मिमी(
5	अतिरिक्त लंबी स्टेपल) 32.5 मिमी और उससे अधिक(
	योग								

भाग -03: ऊर्जा उपयोग का विवरण

ऊर्जा खपत का विवरण(कृपया टिक करें)			खपत की गई ऊर्जा की यूनिट (केडब्ल्यूएच में)	
नवीकरणीय	गैर नवीकरणीय	दोनों	ग्रीड	नॉन- ग्रीड

भाग 4-: क्षमता उपयोग का विवरण

महीने में कार्य किये औसत दिनों की संख्या	निम्नलिखित कारणों से नही कार्य किये गये दिनों की संख्या					क्षमता का उपयोग (%)
	बिजली की कमी	अनुपस्थिति	श्रमिकों की कमी	रखरखाव	अन्य (कृपया स्पष्ट करें -----)	

भाग: 02 माह के दौरान कच्चे माल का प्रारंभिक स्टॉक, खरीद, खपत एवं अंतिम स्टॉक (कि.ग्राम में)।

वस्तुएँ		खरीद		खपत		अंतिम वास्तविक स्टॉक	
		भारतीय	आयातित	भारतीय	आयातित	भारतीय	आयातित
कच्चे ऊन							
मानव निर्मित फाइबर अन्य फाइबर टॉ	पॉलिएस्टर						
	ऐक्रेलिक						
	विस्कोस						
	जूट और फॅलेक्स						
	अन्य						
कुल मानव निर्मित फाइबर / अन्य फाइबर							
अपशिष्ट / रैगज	ऊन का कचरा						
	ऊन रैगज						
	सिंथेटिक कचरा						
	सिंथेटिक रैगज						
कुल अपशिष्ट / रैगज							
अन्य							
यार्न फिलामेंट							
यार्न लाइक्रा							

पार्ट -3 यार्न का उत्पादन, खपत (कि.ग्रा. में)

वस्तुएँ		यार्न का उत्पादन: काउंट समूह-वार					खपत	
		1-10 एनएम	11-24 एनएम	25-48 एनएम	48 एनएम से अधिक	कुल	स्वयं के उत्पादन से	खरीद
ऊन	ऊन							
	कपास के साथ ऊन मिश्रित							
	ऊन रेशम के साथ मिश्रित							
	लिनन के साथ ऊन							

कंबल और गलीचा	वर्ग मीटर																		
होजियरी / बुनाई पर खींचो और कार्डिंगन	केजीएस																		
शेयर और मोजा	केजीएस																		
अन्य	केजीएस																		
कालीन:	केजी																		
बुना कालीन और ड्रगेट	वर्ग मीटर																		
अन्य कालीन	वर्ग मीटर																		
गैर बुना हुआ:	वर्ग मीटर																		
फेल्ड आदि	वर्ग मीटर																		

भाग -5: ऊनी यार्न की सुपुर्दगी एवं अंतिम स्टॉक (कि.ग्रा. में)

वस्तुएं		सुपुर्दगी			अंतिम वास्तविक स्टॉक	
		घरेलू	निर्यात	अन्य		
ऊन	ऊन					
	कपास के साथ सममिश्रित ऊन					
	सिल्क के साथ सममिश्रित ऊन					
	लिनन के साथ सममिश्रित ऊन					
	पॉलिएस्टर के साथ सममिश्रित ऊन					
वस्टेड यार्न	बुनाई	मानव निर्मित फाइबर / अन्य फाइबर के साथ सममिश्रित				
		सममिश्रित ऊन				
		ऊन				
		अन्य				
	होजियरी	मानव निर्मित फाइबर / अन्य फाइबर मिश्रित				
		सममिश्रित ऊन				
		ऊनी				
		अन्य				
नान - वस्टेड यार्न	ऊनी यार्न					
	मानव निर्मित फाइबर अन्य सममिश्रित यार्न					
	ऊन सममिश्रित ऊन					
	कालीन यार्न					
हाथ बुनाई यार्न	मानव निर्मित फाइबर सममिश्रित यार्न					
	ऊनी सममिश्रित यार्न					
	ऊनी					
	अन्य					
शॉडी यार्न	मानव निर्मित फाइबर सममिश्रित यार्न					

	ऊनी सममिश्रित यार्न				
	ऊनी				
	अन्य				
	अन्य यार्न				
	कुल योग				

भाग -06:कपडा, होजयरी एवं कालीन की सुपुर्दगी एवं स्टॉक

वस्तुएं	यूनिट	माह के दौरान सुपुर्दगी				महीने के अंत में वास्तविक स्टॉक
		घरेलू	महीने के अंत में वास्तविक स्टॉक	सरकार और सैन्य	योग	
बुनाई						
सूटिंग	वर्ग मीटर					
शर्टिंग	वर्ग मीटर					
शॉल और लोही	वर्ग मीटर					
अन्य	वर्ग मीटर					
कंबल और गलीचा	वर्ग मीटर					
होजियरी / बुनाई पुल-ओवर और कार्डिगन	कि.ग्रा					
शेयर और मोजा	कि.ग्रा					
अन्य	कि.ग्रा					
कालीन:	कि.ग्रा					
बुना कालीन और ड्रगेट	वर्ग मीटर					
अन्य कालीन	वर्ग मीटर					
गैर बुना हुआ:	वर्ग मीटर					
फेल्ड आदि	वर्ग मीटर					

भाग-07: स्वयं की खपत के लिए प्रयुक्त उत्पादन खरीद एवं सुपुर्दगी एवं टॉप्स का स्टॉक (कि.ग्रा.में.)

टॉप्स	उत्पादन	खरीद/प्राप्त		स्वयं की खपत		सुपुर्दगी		माह के अंत में अंतिम वास्तविक स्टॉक	
		भारतीय	आयातित	भारतीय	आयातित	घरेलू	निर्यात	भारतीय	आयातित
ऊनी टॉप्स									
मानव निर्मित फाइबर के टॉप्स									
अन्य शीर्ष									
कुल									

भाग -08: ऊर्जा उपयोग का विवरण

ऊर्जा खपत की किस्म (कृपया टिक करें)			खपत की गई ऊर्जा की यूनिट (केडब्ल्यूएच में)	
नवीकरणीय	गैर नवीकरणीय	दोनों	ग्रीड	नॉन- ग्रीड

भाग -09: क्षमता उपयोग का विवरण

महीने के दौरान औसत कार्य दिनों की संख्या	निम्नलिखित कारणों से कार्य नहीं किए गए दिनों की संख्या					क्षमता का उपयोग (%)
	बिजली की कमी	अनुपस्थिति	श्रमिकों की कमी	रखरखाव	अन्य (कृपया स्पष्ट करें -----)	

प्रमाणन

प्रमाणित करता/करती हूँ कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच की गई है और जहाँ तक मैं समझता/समझती हूँ ये सत्य एवं पूर्ण है।

दिनांक	स्थान	प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता का नाम और हस्ताक्षर सील के साथ

मासिक सांख्यिकीय रिटर्न (आई-एमएसआर)

सिले – सिलाये वस्त्रों एवं मेड-अपस के विनिर्माताओं के लिए

सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 के तहत निर्दिष्ट

राष्ट्रीय औद्योगिक वर्गीकरण कोड के अंतर्गत कार्यरत इकाइयों द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा

13 9 2: मेड-अपस टेक्सटाईल वस्तुओं का निर्माण

1393: कालीनों और रग का निर्माण

13 99: अन्य वस्त्रों का निर्माण आदि

1410: फर अपरेल को छोडकर, पहनने वाले कपडों का निर्माण

1430: निटेड और क्रोशिया वस्त्र का निर्माण

अनुदेश :

1. मूल प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय आर्थिकी सांख्यिकी शाखा निष्ठा भवन, (न्यू सीजीओ भवन, 48 न्यू मरीन लाइन्स, मुम्बई -400020 को या अगले महीने की 15 तारीख या उससे पहले कार्यालय को प्रस्तुत की जाएगी।
2. आकड़ों को राउंड अप कर दिया जाए और दशमलव या अंश न दिया जाए।

भाग -00 यूनिट विवरण

पैन नंबर	माह वर्ष के लिए जानकारी प्रस्तुत की है /

यूनिट का नाम	
पता	
संपर्क व्यक्ति का नाम	
मोबाइल नंबर	

भाग -01: महीने के दौरान कार्यरत कर्मचारियों और मजदूरों का विवरण

कार्यरत मजदूर						प्रबंधकीय / पर्यवेक्षकीय कर्मचारी / अन्य कर्मचारी	
नियमित		कॉन्ट्रैक्ट		दैनिक मजदूर		पुरुष	स्त्री
पुरुष	स्त्री	पुरुष	स्त्री	पुरुष	स्त्री		

भाग -2: कच्चे माल की खपत (नग में / .वर्ग मी / मात्रा किलोग्राम)

उत्पाद कोड अनुलग्नक में) (दी गई सूची	कच्चे माल की किस्म	यूनिट / .वर्ग मी / किलोग्राम) (नग में	कच्चे माल का स्रोत		खपत किया गया कच्चा माल मात्रा
			भारतीय (%)	आयातित (%)	

भाग 3-: सिले सिलाये वस्त्रों और मेड(मात्रा अंको एवं नग में) अप्स का उत्पादन-

उत्पाद कोड (अनुलग्नक में दी गई सूची)	निर्मित मात्रा

भाग -04: सिले सिलाये वस्त्रों और मेडअप्स की सुपुर्दगी एवं निर्यात- (संख्या अंको में)

उत्पाद कोड अनुलग्नक में दी गई) (सूची	निर्यात		घरेलू वितरण		न बेचा गया वास्तविक स्टॉक
	एचएस कोड	मात्रा	मात्रा	मूल्य	मात्रा

भाग -05: ऊर्जा उपयोग का विवरण

ऊर्जा खपत का विवरण(कृपया टिक करें)			खपत की गई ऊर्जा की यूनिट (केडब्ल्यूएच में)	
नवीकरणीय	गैर नवीकरणीय	दोनों	ग्रीड	नानग्रीड -

भाग -6: क्षमता उपयोग का विवरण

महीने के दौरान औसत कार्य किये गये दिनों की संख्या	निम्नलिखित कारणों से नहीं किए गए कार्य के दिनों की संख्या					क्षमता का उपयोग (%)
	बिजली की कमी	अनुपस्थिति	श्रमिकों की कमी	रखरखाव	अन्य (कृपया स्पष्ट करें -----)	

प्रमाणन

प्रमाणित करता/करती हूँ कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच की गई है और जहाँ तक मैं समझता/समझती हूँ ये सत्य एवं पूर्ण है।

दिनांक	स्थान	प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता का नाम और हस्ताक्षर सील के साथ

अनुलग्नक
रेडीमेट गारमेंट्स की सूची

कोड	उत्पाद
1	पुरुषों अथवा लडकों के ओवरकोट कार कोट कैप, क्लॉक, एनॉर्कस, विडशिटर, विंड जैकेट तथा इसके जैसे कपड़े
2	महिलाओं या लडकियों के ओवरकोट्स, कार कोट, कैप्स, कॉल्स, एनॉर्कस स्काय जैकेट)सहित(, विंडसीटर-, विंडजैकेट और इसके जैसे कपड़े-
3	पुरुषों अथवा लडकों के सूट, एनसेंबल्स, जैकेट, ब्लेजर, ट्राऊजर, बीआयबी, तथा ब्रेस ओवरऑल, ब्रिचेस तथा शॉर्ट्स

4	महिलाओं अथवा लड़कियों के सूट, एनसेंबल्स, जैकेट, ब्लेजर, ड्रेस, स्कर्ट, डिवाइडेड स्कर्ट, ट्राऊजर, वीआयबी, तथा ब्रेस ओवरऑल, ब्रिचेस तथा शॉर्ट्स
5	पुरुषों या लड़कों के शर्ट
6	महिलाओं या लड़कियों के ब्लाउज, शर्ट और शर्ट ब्लाउज
7	पुरुषों अथवा लड़कों के अंडरपैट, ब्रिफ्स, नाईट शर्ट, पजामा, बाथरोब, ड्रेसिंग गाऊन तथा इसके जैसे कपड़े
8	महिलाओं अथवा लड़कियों के स्लिप, पेटीकोट, ब्रिफ्स, पेण्टी, नाईट ड्रेस, पजामा, नेगलीझिज बाथरोब, ड्रेसिंग गाऊन तथा इसके जैसे कपड़े
9	टी शर्ट्स, सिंगल्स और अन्य वेस्ट्स
10	जर्सी, पुलोवर्स, कार्डिगंस, वैस्टकोट तथा इसके जैसे कपड़े
11	बच्चों के वस्त्र और अन्य सहायक सामान
12	ट्रेक सूट्स, स्की सूट्स और स्विमवेयर
13	पेण्टी होज, टाइट्स, स्टॉकिंग, साँक्स, तथा अन्य होजियरी, ग्रेजुएटेड, कम्प्रेशन, होजियरी सहित (उदा. वेरीकोज वेन्स के लिए स्टॉकिंग) तथा एप्लाइड सोल्स के बिना फुटवेअर
14	दस्ताने, मिटन्स तथा मीट्स
15	अन्य मेडअप क्लोदिंग एक्सेसरिज अथवा गारमेंट के अथवा क्लोदिंग एक्सेसरिज के पार्ट

मेडअप की सूची

कोड	उत्पाद
16	ब्लेकेट्स और ट्रेवलिंग रग्स
17	बेड लिनन, टेबल लिनन, टॉयलेट लिनन और रसोई लिनन
18	पर्दे और आंतरिक (ड्रैप्स सहित) ब्लाईंड- पर्दे अथवा बेड वालेंस
19	अन्य फर्निशिंग सामान-बेडस्परेड, काऊटरपेन्स, नेपकिन -, तकिया कवर, तथा तकिया स्लिप, टेबल क्लॉथ और टेबल कवर, टेरी तौलिया, तौलिया तथा अन्य टेरी तौलिया, मच्छरदानी, कुशन कवर
20	माल की पैकिंग के लिए इस्तेमाल की गई चीजें और बैग,
21	टेरपुलिनस, ऐनिंग्स और सिनब्लेंड्स; तम्बू; नावों, सेलबॉर्ड्स या लैंड क्रैफ्ट के लिए सेल; कैम्पिंग
22	अन्य तैयार वस्त्र, जिसमें फर्शवस्त्र-, डिशक्लॉथ-, डस्टर्स और समान सफाई वाले कपड़े शामिल हैं,
23	वूवन तथा फेब्रिक्स तथा यार्न के सेट, एक्सेसरिज के साथ या उसके बिना, रगज बनाने के लिए, टेपेस्टररिज, एम्ब्रायडरी के टेबल क्लॉथ अथवा सर्वेटिट्स या उसके जैसे वस्त्र पैकिंग के ऊपर रखें।

मासिक सांख्यिकीय रिटर्न (एमएसआर-जे)
तकनीकी वस्त्रों के निर्माण में लगी इकाइयों द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा
सांख्यिकी संग्रह अधिनियम, 2008 के तहत निर्दिष्ट

अनुदेश :

1. मूल प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय आर्थिकी सांख्यिकी शाखा निष्ठा भवन, (न्यू सीजीओ भवन), 48 न्यू मरीन लाइन्स, मुम्बई -400020 को या अगले महीने की 15 तारीख या उससे पहले कार्यालय को प्रस्तुत की जाएगी।
2. आकड़ों को राउंड अप कर दिया जाए और दशमलव या अंश न दिया जाए।

भाग -00 यूनिट विवरण

पैन नंबर	माह वर्ष के लिए जानकारी प्रस्तुत की है /

यूनिट का नाम	
पता	
संपर्क व्यक्ति का नाम	
मोबाइल नंबर	

भाग -01: महीने के दौरान कार्यरत कर्मचारियों और मजदूरों का विवरण

कार्यरत मजदूर						प्रबंधकीय / पर्यवेक्षकीय कर्मचारी / अन्य कर्मचारी	
नियमित		कॉन्ट्रैक्ट		दैनिक मजदूर		पुरुष	स्त्री
पुरुष	स्त्री	पुरुष	स्त्री	पुरुष	स्त्री		

भाग -2: कच्चे माल का उपयोग

उत्पाद कोड*	कच्चे माल का नाम	कच्चे माल का स्रोत			मात्रा			मूल्य (रु.)	मूल्य (US \$)
		भारतीय (%)	आयातित (%)	एचएस कोड यदि आयातित हो	कि.ग्रा.	वर्ग मि.	नग		

* अनुलग्नक में दिया गया उत्पाद कोड

भाग -3: तकनीकी कपड़ा का उत्पादन

उत्पाद कोड*	मात्रा			मूल्य (रूपये में)
	कि.ग्रा.	वर्ग मि.	नग	

* अनुलग्नक में दिया गया उत्पाद कोड

भाग-04: घरेलू बाजार में खरीददार संस्थानों जैसे रक्षा, परिवहन, मेडिकल आदि को आपूर्ति /वितरण

उत्पाद कोड*	मात्रा			मूल्य (रूपये में)	मूल्य US \$
	कि.ग्रा.	वर्ग मि.	नग		

* अनुलग्नक में दिया गया उत्पाद कोड

भाग-05: तकनीकी वस्त्रों का निर्यात

उत्पाद कोड*	एचएस कोड	प्रमुख देशों को किया गया निर्यात (प्रत्येक राष्ट्र के निर्यात का % भी दर्शाए)	प्रमुख देशों को किया गया निर्यात (प्रत्येक राष्ट्र के निर्यात का % भी दर्शाए)	प्रमुख देशों को किया गया निर्यात (प्रत्येक राष्ट्र के निर्यात का % भी दर्शाए)	मात्रा			मूल्य (रूपये में)	मूल्य US \$
					कि.ग्रा.	वर्ग मि.	नग		

* अनुलग्नक में दिया गया उत्पाद कोड

भाग -06: ऊर्जा उपयोग का विवरण

ऊर्जा खपत का विवरण (कृपया टिक करें)			खपत की गई ऊर्जा की यूनिट (केडब्ल्यूएच में)	
नवीकरणीय	गैर नवीकरणीय	दोनों	ग्रीड	नानग्रीड -

भाग -07: क्षमता उपयोग का विवरण

महीने के दौरान औसत कार्य दिनों की संख्या	निम्नलिखित कारणों से कार्य न किए गए दिनों की संख्या					क्षमता का उपयोग (%)
	बिजली की कमी	अनुपस्थिति	श्रमिकों की कमी	रखरखाव	अन्य (कृपया स्पष्ट करें -----)	

प्रमाणन

प्रमाणित करता/करती हूँ कि उपरोक्त विवरणों की मिल के रिकार्ड से जाँच की गई है और जहाँ तक मैं समझता/समझती हूँ ये सत्य एवं पूर्ण है।

दिनांक	स्थान	प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता का नाम और हस्ताक्षर सील के साथ

अनुलग्नक तकनीकी कपड़ा उत्पाद और उत्पाद कोड की सूची

उत्पाद	कोड
एग्रोटेक	
छायानेट-	एग्रो -01
मल्चमैट-	एग्रो -02
फसलकवर-	एग्रो -03
विरोधी ओलों नेट और पक्षी संरक्षण जाल	एग्रो -04
मछली पकड़ने का जाल	एग्रो -05
कृषि के लिए अन्य नेटिस्टिंग्स	एग्रो -06
2. मैडिटेक	
स्वच्छता	मेडी-01
बच्चे के डायपर	मेडी -02
असंयम डायपर	मेडी -03
सैनिटरी नैपकिन	मेडी -04
पोंछे	मेडी -05
पैड के नीचे	मेडी -06
स्वास्थ्य देखभाल	मेडी -07
गैर प्रत्यारोपण	मेडी -08
सर्जिकल डिस्पोजेबल्स	मेडी -09
डिस्पोजेबल कैप्स, मास्क, गाउन पर्दे -और शू कवर	मेडी -10
डिस्पोजेबल बेड चादरें तकिया कवर / पर्दे /	मेडी -11
सर्जिकल ड्रेसिंग	मेडी -12
पट्टियाँ	मेडी -13
घाव की देखभाल वार्डिंग -, गोज़, कॉटन लिंट और सर्जिकल कॉटन	मेडी -14
स्वास्थ्य चिकित्सा प्रयोजन के लिए आई पैड /	मेडी -15
डेंटल फ्लॉस	मेडी -16
संपीडन मोज़ा गारमेंट्स /	मेडी -17
इम्प्लांटेबल	मेडी -18
सर्जिकल सूप	मेडी -19
अन्य	मेडी -20

कृत्रिम दिल वाल्व और हार्ट पैच	मेडी -21
कृत्रिम संवहनी Grafts	मेडी -22
हर्निया मेष	मेडी -23
आर्टिफिशियल कंस्ट्रक्शन /स्नायुबंधन	मेडी -24
अतिरिक्त कोरपोरल	मेडी -25
ऑर्थोटिक्स और प्रोस्थेटिक्स	मेडी -26
कृत्रिम किडनी	मेडी -27
कृत्रिम जोड़ों	मेडी -28
कृत्रिम लिवर	मेडी -29
कृत्रिम फेफड़े	मेडी -30
कृत्रिम शिरा कपड़ा सामग्री से बना	मेडी -31
3. मोबिलिटेक	
नायलॉन विस्कोस रेयन टायर कॉर्ड / पॉलिएस्टर /	मोबाईल-01
सीट बेल्ट बद्धी	मोबाईल -02
एयरबैग	मोबाईल -03
कार बाँड़ी कवर	मोबाईल -04
सीट असबाब कपड़े	मोबाईल -05
मोटर वाहन कालीन	मोबाईल -06
हेडलाइनर्स	मोबाईल -07
इन्सुलेशन फ़ेल (एनवीएच घटकों)	मोबाईल -08
सूर्य व्हिसर सूर्य अंधा /	मोबाईल -09
हेलमेट	मोबाईल -10
एयरलाइन डिस्पोजल	मोबाईल -11
हवाई जहाज के लिए वेबपिंग	मोबाईल -12
विमान असबाब	मोबाईल -13
रेलवे बैठने के कपड़े	मोबाईल -14
4. पैक्सटेक	
पॉलिलेफ़िन बुना बेकार और जूट सैक्स FIBC सहित	पैक-01
लीनो बैग	पैक -02
शीतल सामान उत्पाद (टीटी घटक)	पैक -03
चाय बैग (बुना-बुना या गैर)	पैक -04
नॉनवाँवन शॉपिंग बैग	पैक -05
5. स्पोर्टटेक	
खेल कंपोजिट	स्पोर्ट-01
कृत्रिम घास	स्पोर्ट -02
पैराशूट कपड़े	स्पोर्ट -03

बैलूनिंग फैब्रिक	स्पोर्ट -04
नौका कपड़ा	स्पोर्ट -05
सो बैग	स्पोर्ट -06
खेल नेट	स्पोर्ट -07
खेल जूता घटकों	स्पोर्ट -08
टुकड़े टुकड़े में टेंट	स्पोर्ट -09
उच्च प्रदर्शन स्विमवीयर और स्पोर्ट्सवेयर	स्पोर्ट -10
खेल तार	स्पोर्ट -11
6. बिल्डटेक	
वास्तुकला झिल्ली	स्पोर्ट -01
होर्डिंग और साइनेज (फ्लेक्स)	बिल्ड -02
टैरापोलिन लेपित या / टुकड़े टुकड़े किए गए या विशेष रूप से कैनवास तिरपालों और लेपित / कोटेड - विशेष रूप से इलाज किए गए पॉलिलेफ़िन टैरपोलिस	बिल्ड-03
शामियाना और छतरियां	बिल्ड -04
मचान जाल	बिल्ड -05
वॉल कवरींग बुना लेपित दीवार कवर और गैर बुना दीवार कवरींग -	बिल्ड -06
ध्वनिक कपड़े	बिल्ड -07
इमारत के लिए कीट का जाल	बिल्ड -08
7. क्लॉथटेक	बिल्ड -09
लैस और संकीर्ण वस्त्र ब्रैड्स के /टेप	बिल्ड -10
इंटरलिंगिंग्स	बिल्ड -11
(ज़िप फास्टर के लिए टेप लाइनर)	बिल्ड -12
लोचदार संकीर्ण कपड़े	बिल्ड -13
हुक और लूप फास्टर	बिल्ड -14
लेबल और बैज	बिल्ड -15
छाता का कपड़ा	बिल्ड -16
औद्योगिक सिलाई धागे	बिल्ड -17
8. होमटेक	
खोखला फ़ाइबर	होम-01
खोखले फ़ाइबर (गद्दे, तकिये आदि) से बने सभी उत्पाद	होम -02
कालीन समर्थन कपड़े (जूट और सिंथेटिक)	होम -03
सामान खिलौने	होम -04
ब्लाइंड्स	होम -05
एचवीएसी और वैक्यूम क्लीनर के लिए फिल्टर कपड़े	होम -06
नॉनवाँवेन पोंछे	होम -07
विशेष रूप से इलाज किये गए मच्छरदानी जाल जैसे अग्निरोधी उपचार लंबे समय तक स्थायी /	होम -08

मच्छर / किटकनाशक इलाज repellent इलाज मच्छर नेट	
फर्नीचर कपड़े और अन्य लेपित कपड़े	होम -09
9. प्रोटेक	
बुलेट प्रूफ जैकेट	प्रो-01
फायर रिटार्टमेंट ऐपलर्स	प्रो -02
अग्निरोधी कपड़े	प्रो -03
परमाणु और जैविक सूट	प्रो -04
रासायनिक सुरक्षात्मक वस्त्र	प्रो -05
फ्लोरोसेंट डार्ज केमिकल्स का उपयोग करते हुए उच्च दृश्यता कपड़ों /	प्रो -06
औद्योगिक दस्ताने	प्रो -07
हार्ड आल्टीट्यूट कपड़ों	प्रो -08
अन्य सुरक्षात्मक कपड़े विंड - शीटरा और रेन कोट्स	प्रो -09
10. और 11. जीओटेक और ओकोटेक	
भू-ग्रिड (तंतुओं और टेप आदि एक बहुत खुली, ग्रिड विन्यास की तरह होते हैं जिसमें बड़ी एपर्टर्स होते हैं)	जियो-01
भू-जाल (छोटे एपर्टर्स के साथ फैशन की तरह नेट में सेट किए गए बहुलक बहुलक पसलियों)	जियो -02
भू-झील्ली (बाधा के रूप में अभेद्य कपड़े)	जियो -03
भू-मैटैलिक गेबियन (भूस्खलन को रोकने के लिए उपयोग किया जाता है)	जियो -04
भू-कंपोजिट (दो या दो से अधिक भू-वस्त्रों का उपयोग करने वाले उत्पाद जैसे पूर्व-प्ररित किए गए नालियों-पीवीडी)	जियो -05
12. इंडुटच	
कन्वेयर बेल्ट (टीटी घटक)	इंदू-01
ड्राइव बेल्ट (टीटी घटक)	इंदू -02
सिगरेट फिल्टर छड़	इंदू -03
कपड़ा decatising	इंदू -04
कपड़े लेटा जाना	इंदू -05
एजीएम ग्लास बैटरी विभाजक	इंदू -06
लेपित एग्रासिव(टीटी घटक)	इंदू -07
इंदू रस्स और कॉर्डेज	इंदू-08
स्पेशलिटी फाइबर्स से बना ग्लास, कार्बन और फैब्रिक्स सहित कम्पोजिट्स (तकनीकी वस्त्र घटक)	इंदू -09
मुद्रित सर्किट बोर्ड (टीटी घटक)	इंदू u-10
कंप्यूटर प्रिंटर रिबन	इंदू -11
पेपर बनाने वाले कपड़े	इंदू -12
निस्पंदन उत्पाद	इंदू -13
औद्योगिक स्लिंग और बद्धी	इंदू -14
ध्वनिक टेक्सटाइल सेल फोन में इस्तेमाल किया	इंदू -15
औद्योगिक होसेस और पाइप (टीटी घटक)	इंदू -16
अन्य	अन्य

MINISTRY OF TEXTILES

(OFFICE OF THE TEXTILE COMMISSIONER)

NOTIFICATION

Mumbai, the 26th April, 2017

S.O. 1529(E)/1/CSR/SO.3534(E).—In exercise of the powers conferred by section 3 and section 4 of the Collection of Statistics Act, 2008 (7 of 2009) read with rules 5 and 7 of the Collection of Statistics Rules, 2011, Ministry of Textiles vide notification S.O. 3534(E), dated 24th November, 2016, whereby the Textile Commissioner has been designated as the Statistics Officer for the purpose of collecting all the related statistics from the manufacturers and traders of textile items, I, hereby direct all the manufacturers and traders of textile items including natural, manmade and synthetic fibres, spun yarn, filament yarn, cotton textiles, woollen textiles, silk, technical textiles, cloth (knitted and woven), made-ups, garments (knitted and woven), hand and power operated textile processing units, textile machinery manufacturing units including units manufacturing spare parts, ginning factories, cotton pressing factories and cotton ginning and pressing factories to submit data relating to textile sector (excluding Handloom, Khadi and Jute) as per the details mentioned in Schedule- I & II. This notification comes into operation with immediate effect.

SCHEDULE-I**1. Subject and the purpose for collection of statistics:**

The purpose for collection of statistics relating to installed capacity, working of the units, employment, consumption of the raw material, production, deliveries and month end stock of the textile item is for monitoring and working of the textile sector and for maintaining data base for making use in policy decisions.

2. Geographical area for the Collection of Statistics:

The collection of Statistics related to the textile sector shall be applicable to the whole of India except the State of Jammu and Kashmir.

3. Method of the data collection

3.1 Any unit or person engaged in manufacturing of textile item or a trader of textile items shall submit information/data pertaining to the month/year as per the statistical returns specified in Column (2) of Schedule- II on or before the date specified in column (5) of Schedule-II, by way of

(a) Registered post/courier/speed post, hand delivery so as to reach Economics & Statistics Branch, Office of the Textile Commissioner, Government of India, Ministry of Textiles, Nishtha Bhawan (New CGO Building), 48, New Marine Lines, Mumbai-400020

AND/OR

(b) Through the online web-portal developed by the Textile Commissioner.

3.2 With effect from 1st October, 2017, it will be mandatory to submit information / data pertaining to the month/year as per the statistical returns specified in Column (2) of Schedule-II on or before dates specified in column (5) of Schedule-II only through the online web portal of the Textile Commissioner.

4. Nature of Informants from whom data may be collected

Units engaged in manufacturing activities as mentioned in column(3) of Schedule- II and registered under Section 2(m)(i) and 2(m)(ii) of The Factories Act, 1948 and cotton traders shall furnish the information as per time specified in column (5) of Schedule-II.

5. Period during which collection of statistics may be completed:

The return of information shall be required to be submitted in respect of manufacturing or trading activities and/or any other information by each informant as per the frequency specified in Schedule-II.

6. Nature of Business Records and other Records which may be inspected

Business records of a unit or person, such as register or records in respect of employees on rolls, purchase or sales or consumption or production or any other documents in support of the information shall be maintained by such unit or person and the data furnished by the unit or person may be inspected including physical verification and drawal of samples by the Textile Commissioner or any other person authorised.

7. Language in which Information is to be furnished

An informant shall furnish information in the prescribed formats either in Hindi or in English. The numerical information shall be in Arabic Numerals.

8. The Manner of the inspection

The Textile Commissioner or person authorised, may verify the information furnished in the Formats of the return by a unit or person on the basis of business records and other records of the unit or person and seek clarifications from the unit or person or concerned owner or the occupier or lessee or any person authorised by the management of the unit.

9. Obligation of Informant

9.1 A person or an owner or occupier or lessee of any unit engaged in manufacturing of textile items shall submit the periodical statistical return in the format specified in column(2) of Schedule-II and by the date specified in column (5) of Schedule-II in respect of manufacturing or trading activity specified in column(3) of Schedule-II.

9.2 An informant shall also furnish relevant records for inspection and submit clarifications or samples in relation to the statistics furnished, as may be required by the Textile Commissioner or person authorised. For this purpose, business records of a person or unit, such as all registers or records regarding information/ data of employees, operations of machinery, purchase/consumption/stocks of raw materials, production process, produced quantity and sale or stocks of products including by-products, or any other information and documents in support of information furnished by the unit shall be produced for inspection before the Textile Commissioner or person authorised.

10. Safeguards: No one on behalf of the Textile Commissioner shall enter the premises of any person or unit to verify the information furnished in the format of the return by a person or unit without the written authorisation or order of the Textile Commissioner.

11. Offences and Penalties: Any violation or non-compliance of this notification including non-submission of information sought for, non-production of books of accounts/records/registers etc, submission of false information, destruction of records, interference in performing duties etc., shall attract the penal provisions as per Chapter-IV of Collection of Statistics Act, 2008.

SCHEDULE -II

Sl. No.	Name of the statistical return	To be submitted by	Periodicity	Date of submission
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1.	Annual Statistical Return (ASR)	All units covered in serial number 2 to 11 below	Annual	Information as on 31 st March to be submitted annually on or before 30 th April every year or at the time of start of commercial production for new units
2.	Monthly Statistical Return (MSR-A)	Cotton/ man-made fibre textile mills(spinning & composite) [NIC-2008 Code:1311]	Monthly	On or before 15 th of the following month
3.	Monthly Statistical Return (MSR-B)	Cotton/ man-made fibre textile composite mills and exclusive weaving units. [NIC-2008 Code:1312,1391]	Monthly	On or before 15 th of the following month
4	Monthly Statistical Return (MSR-C)	Man-made fibres manufacturing units. [NIC-2008 Code:2030]	Monthly	On or before 15 th of the following month
5	Monthly Statistical Return (MSR-D)	Man-made filament yarn manufacturing units. [NIC-2008 Code:2030]	Monthly	On or before 15 th of the following month

6	Monthly Statistical Return (MSR-E)	Processing of yarn, fabric, RMG and made-ups units [NIC-2008 Code:1313,1394]	Monthly	On or before 15 th of the following month
7	Monthly Statistical Return (MSR-F)	A:Cotton Ginning /Pressing/Ginning & Pressing units [NIC-2008 Code:01632] and B: Cotton traders	Monthly	On or before 15 th of the following month
8	Monthly Statistical Return (MSR-G)	Surgical cotton manufacturing and cotton wadding units [NIC-2008 Code: 13996]	Monthly	On or before 15 th of the following month
9	Monthly Statistical Return (MSR-H)	Units engaged in preparation and spinning of wool, including other animal hair and blended wool including other animal hair, Weaving, manufacture of wool and wool mixture fabrics, Manufacture of carpets and other floor coverings made of wool [NIC-2008 Code:13113, 13123, 13912,13932]	Monthly	On or before 15 th of the following month
10	Monthly Statistical Return (MSR-I)	RMG and Made-ups manufacturing units [NIC-2008 Code: 1392, 1393, 1399,1410, 1430]	Monthly	On or before 15 th of the following month
11	Monthly Statistical Return (MSR-J)	Units engaged in manufacturing of Technical Textiles	Monthly	On or before 15 th of the following month

[F. No. 17/6/2016/E&SBr]

Dr. KAVITA GUPTA, Textile Commissioner

Annual Statistical Return (ASR)

(Information as on 31st March to be submitted annually on or before 30th April every year or at the time of start of commercial production for new units)

BLOCK A: UNIT PROFILE

1. PAN of the Unit						
2.National Industrial Classification(NIC)-2008 Code for the manufacturing activity undertaken by the unit		NIC CODE(5 Digit)				
		Description:				
3.Mill Serial Number given by O/o Textile Commissioner (for spinning/composite spinning and weaving units)						
4. Name of The Mill/Unit /Trader (If trader skip plant/factory address)						
5.	Name of the contact person					
	Tel.No					
	Mobile No.					
	Fax No,					
	E-mail ID					
6.	Locational Address(es) Plant/Unit/Factory of the company/firm with Village/Tehsil, District, State and pincode					
	Tel.No with STD code					
	Fax No,					
	E-mail ID					

7.	Registered office address with Village/ city/Tehsil, District, State and pincode		
	Tel. No with STD code		
	Fax No,		
	E-mail ID		
8. Unit type	MSME	Non-MSME	
9. Udyog Aadhar	Details of Registration No. (a) Registration No. issued under Factories Act (b) If the Unit is registered under any other authorities etc., i. Registration No. ii. Issuing Authority		
10. Management i.e. Central Government undertaking / State Government undertaking / Co-operative / Proprietorship / Partnership / LLP / Private Limited Company/ Others.			
11. Date of Commencement of commercial production	Month _____	Year _____	
12. Name of the Group / Holding Co. /Parent Corporation if any:			
13. Whether 100% EOU	Yes: - _____ No: _____		
14. If the unit is leased, lease status of the unit/mill	1) Taking over /purchased by any existing mill If yes i) Name of the old mill / company: - _____ ii) Mill Serial No of the old mill: - _____ 2) Taken over on lease basis an existing mill If yes i) Name of the old mill / company: _____ ii) Mill Serial No of the old mill: - _____ 3) None		
15. Research & Development facilities available with the unit	Yes <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>	If yes, please specify
16. Quality Control /Standards maintained with the unit	Yes <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>	If yes, please specify (BIS/ISO/Others)
17. product is branded	Yes <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>	If yes, (Domestic/Global) Brand Name:
18. skill development/training facility available with the unit	Yes <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>	If yes, please specify (whether through ISDS/Own facility/other) Area in which skill training imparted: _____
19. Whether availed/ availing the benefits of the Scheme of Ministry of Textiles	YES <input type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>	IF YES, PLEASE SPECIFY (WHETHER 1. TUFs- MTUFs/RTUFs/RTUFs/ATUFs 2. Powerloom Development Schemes-(Integrated Scheme for Powerloom Sector Development, In-situ Up-gradation of Plain Powerloom, Group Workshed Scheme (GWS), Group Insurance Scheme for the Powerloom workers (GIS),

	<p>Modified Comprehensive Powerloom Cluster Development Scheme , North East Region Textile Promotion Scheme (NERTPS)</p> <p>3 Schemes of Technical Textiles 4 The Scheme for Integrated Textile Parks (SITP) 5 PowerTex India scheme (Comprehensive Scheme for Powerloom Sector Development) 6 Integrated Skill Development Scheme. 7 Scheme for Integrated Textile Processing Development (IPDS) 8 Technology Mission on Cotton. 9 Any other Scheme (If yes, Specify)</p>
20. Type/Types of energy consumed	Please specify whether Coal, Diesel, Oil, Gas electricity (grid/ wind/ solar)
21. Exclusive Trader details Year of Establishment Commodities Traded Details of Registration No. (a) Registration No. issued under Shops and Establishment Act of State Government If the Trading Company is registered under any other authorities etc. i. Import Export Code (IEC) / Registration No ii. Issuing Authority	<p>Domestic Export Import</p> <p>DD/MM/YY</p>

PERSONAL DETAILS OF OWNER/MANAGEMENT

(Please tick wherever applicable)

I. IN THE CASE OF PROPRIETORY

Gender	Male / Female
Whether belongs to SC/ST	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
Whether belongs to minority community	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>

II. IN THE CASE OF PARTNERSHIP FIRMS

Number of Partners	
Gender(Numbers)	Male <input type="checkbox"/> Female <input type="checkbox"/>
SC/ST (Numbers)	SC/ST <input type="checkbox"/> Others <input type="checkbox"/>
Minority Community(Numbers)	Minority <input type="checkbox"/> Others <input type="checkbox"/>

III. IN THE CASE OF LIMITED COMPANIES

Number of Directors including MD	
Gender(Numbers)	Male <input type="checkbox"/> Female <input type="checkbox"/>
SC/ST (Numbers)	SC/ST <input type="checkbox"/> Others <input type="checkbox"/>
Minority Community(Numbers)	Minority <input type="checkbox"/> Others <input type="checkbox"/>

IV. DETAILS OF PROMOTERS/DIRECTORS/PROPRIETORS/PARTNERS

Name	PAN	DIN no.	Aadhar Number

BLOCK B: INSTALLED CAPACITY DETAILS**PART A: SPINNING**

Machine	Unit	Indian-Made	Imported		Total
			New	2 nd Hand	
a.) Ring Spinning	Number				
b.) Rotor Spinning	Number				
c.) DREF Spinning	Number				
d.) <i>Airjet Spinning</i>	Number				
e.) <i>Others</i>	Number				
Total	Number				

PART B: WEAVING

Loom Type	Unit	Indian-Made	Imported		Total
			New	2 nd Hand	
a.) Plain Looms	Number				
b.) Semi-automatic	Number				
c.) Auto Looms	Number				
d.) In-situ upgraded looms	Number				
e.) Shuttleless looms	Number				
i) Projectile	Number				
ii) Ravier	Number				
iii) Airjet	Number				
iv) Water Jet	Number				
f.) <i>Others</i>	Number				
Total	Number				

KNITTING

Machine Type	Unit	Number of machines
a) Circular	Number	
b) Flat bed	Number	
c) Warp Knitting	Number	
i. Tricot		
ii. Raschel		

e) Others	Number	
Total	Number	

PART C: MAN-MADE FIBRE

Type of Man-made Fibre	Unit	Capacity Installed
Viscose	Tones per Annum	
Acrylic	Tones per Annum	
Polyester	Tones per Annum	
Polypropylene	Tones per Annum	
Others	Tones per Annum	
Total	Tones per Annum	

PART D: MAN-MADE FILAMENT YARN

Type of Man-made Fibre	Unit	Capacity Installed
Viscose	Tones per Annum	
Nylon	Tones per Annum	
Polyester	Tones per Annum	
Polypropylene	Tones per Annum	
Others	Tones per Annum	
Total	Tones per Annum	

PART E: PROCESSING

Sr. No.	Process	Unit	Capacity
1	Fibre Processing	Kg / Annum	
2	Yarn Processing	Kg / Annum	
3	Woven Cloth Processing	Meter / Annum	
4	Knitted Cloth Processing	Kg / Annum	
5	Woven Garment Processing	Pieces / Annum	
6	Knitted Garment Processing	Pieces/ Annum	

PART F: GINNING

Machinery Particulars	Unit	Indigenous	Imported	Total
Single Roller Gin	Number			
Double Roller Gin	Number			
Saw Gin	Number			
Automatic Bale Press	Number			
Manual Bale Press	Number			

Annual Ginning Production Capacity: Tonnes / Year**PRESSING**

Annual Pressing Production Capacity (Metric Tonnes / Year)	
Average weight per bale produced in the Month	

Whether the unit has been star rated by the Textiles Committee	Yes <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
	If yes, tick marks the appropriate as under:-	
	<input type="checkbox"/> *	<input type="checkbox"/> **
	<input type="checkbox"/> ***	<input type="checkbox"/> ****
	<input type="checkbox"/> *****	

PART G: SURGICAL COTTON OR COTTON WADDING MANUFACTURING UNIT

Annual Production Capacity:

- a) Surgical Cotton Metric Tonne per Year.
- b) Cotton Wadding Metric Tonne per Year.

PART H: UNITS ENGAGED IN MANUFACTURING OF WOOLLEN ITEMS

	Item	Unit	Installed capacity
NO. OF COMBERS	Noble	NO	
		K.G.	
	French	NO	
		K.G.	
SPINNING CAPACITY	Woollen spindle	NO	
	Worsted spindle	NO	
	Shoddy spindles	NO	
	Rotors	NO	
WORSTED	Non-automatic	NO	
	Automatic shuttle	NO	
	Automatic shuttle - less	NO	
	Gripper	NO	
	Rapier	NO	
	Projectile	NO	
WOOLLEN	Non-automatic	NO	
	Automatic shuttle	NO	
	Automatic shuttle - less	NO	
	Gripper	NO	
	Rapier	NO	
	Projectile	NO	
SHODDY	Non-automatic	NO	
	Automatic shuttle	NO	
	Automatic shuttle - less	NO	
	Gripper	NO	
	Rapier	NO	
	Projectile	NO	
NO. OF HANDLOOMS		NO	
NO. CARPER LOOMS		NO	

NO. OF KNITTING/HOSIERY MACHINES	NO	
PROCESSING CAPACITY	Yarn	KG.
	Cloth	MTR.

PART I: READY-MADE GARMENTS

Machine type	Unit	Machines installed
Stitching machines	Number	
Cutting machines	Number	
Others (please specify) _____	Number	

PART J: TECHNICAL TEXTILES

Product	Unit	Installed Capacity
Packtech (Packaging)	Kg/ Sq. Metres per annum	
Mobiltech (automobiles, shipping, railways and aerospace)	Kg/ Sq. Metres per annum	
Clothtech (Technical components of shoes and clothing)	Kg/ Sq. Metres per annum	
Geotech (Geotextiles, Civil Engineering)	Kg/ Sq. Metres per annum	
Homotech (furniture components, household textiles, floor covering etc)	Kg/ Sq. Metres per annum	
Indutech (Filtration, Cleaning and industrial usage)	Kg/ Sq. Metres per annum	
Sporttech (Sport and Leisure)	Kg/ Sq. Metres per annum	
Buildtech (Building and Construction)	Kg/ Sq. Metres per annum	
Meditech (hygiene & medical)	Kg/ Sq. Metres per annum	
Agrotech (Agriculture, Horticulture, Forestry)	Kg/ Sq. Metres per annum	
Protech (personal and property protection)	Kg/ Sq. Metres per annum	
Oekotech (Environmental protection)	Kg/ Sq. Metres per annum	
Non-woven rolled goods	Kg/ Sq. Metres per annum	
Coated and Laminated fabrics	Kg/ Sq. Metres per annum	
Composites	Kg/ Sq. Metres per annum	
Speciality Yarn	Kg/ Sq. Metres per annum	
Other (pl. specify)	Kg/ Sq. Metres per annum	

BLOCK C: DETAILS OF FIXED ASSETS

Assets	Value (Rs.Lakh)					Please tick (✓)		
	As on 31 st March of the previous FY		During the Year (Gross Value)		As on 31 st March of the FY			
	Gross Block	Net Block	Additions	Deletions	Gross Block	Net Block	Lease hold	Owned
Land & Building								
Plant & Machinery								
Other Fixed Assets								
Total								

BLOCK D: EMPLOYMENT DETAILS (in numbers)

Category	Total (Male +Female)	Female	SC (in total)	ST (in total)	Minority (in total)
Managerial					
Supervisory					
Workers					
A.)Skilled					
i. regular					
ii. contractual					
iii. daily wager					
B.)Semi-skilled					
i. regular					
ii. contractual					
iii. daily wager					
C.)Unskilled					
i. regular					
ii. contractual					
iii. daily wager					
Other Employees					
Total					

CERTIFICATION

CERTIFIED THAT THE ABOVE PARTICULARS HAVE BEEN CHECKED WITH THE RECORDS OF THE MILL AND THAT THEY ARE, IN SO FAR AS I CAN ASCERTAIN, ACCURATE AND COMPLETE

DATE	PLACE	NAME & SIGNATURE OF THE AUTHORIZED SIGNATORY WITH SEAL

MONTHLY STATISTICAL RETURN (MSR-A)**(FOR SPINNING UNITS)****PRESCRIBED UNDER COLLECTION OF STATISTICS ACT, 2008**

TO BE SUBMITTED BY UNITS ENGAGED IN ACTIVITIES UNDER NATIONAL INDUSTRIAL CLASSIFICATION (NIC) CODE

1311: Preparation and spinning of textile fibres

INSTRUCTIONS:

1. ORIGINAL COPY TO BE SUBMITTED TO OFFICE OF THE TEXTILE COMMISSIONER, ECONOMICS & STATISTICS BRANCH, NISHTHA BHAWAN, (NEW CGO BUILDING), 48 NEW MARINE LINES, MUMBAI-400020 **ON OR BEFORE 15TH DAY OF THE FOLLOWING MONTH.**
2. COTTON YARN IS DEFINED AS YARN CONTAINING NOT LESS THAN 85%BY WEIGHT OF COTTON IN SUCH YARN
3. FIGURES SHOULD BE ROUNDED OFF AND NO DECIMAL OR FRACTION NEED TO BE GIVEN.
4. COUNT GROUP FOR ENGLISH COUNT SPECIFIED AS BELOW:

FOR ENGLISH COUNT FALLING IN COUNTGROUP COLUMN	COUNT GROUP TO BE REPORTED
1-10	1
11-20	2
21-30	3
31-40	4
41-60	5

61-80	6
80 & above	7

PART-00 UNIT DETAILS

PAN Number	Month/Year for which information is submitted

NAME OF THE UNIT	
EXISTING MILL SERIAL NUMBER ALLOTTED	
ADDRESS	
NAME OF THE CONTACT PERSON	
MOBILE NUMBER	

PART-01: DETAILS ON EMPLOYEES & WORKERS ENGAGED DURING THE MONTH

SHIFT	LENGTH OF THE SHIFT	WORKERS EMPLOYED IN SPINNING DEPARTMENT INCLUDING SPINNING PREPARATION						MANAGERIAL/SUPERVISORY STAFF/OTHER STAFF	
		REGULAR		CONTRACT		DAILY WAGER		Men	Women
		Men	Women	Men	Women	Men	Women		
I									
II									
III									

PART-02: CONSUMPTION COTTON & PHYSICAL STOCK AT THE END OF MONTH

	Description	Indian Cotton			Physical stock at the end of month	Imported Cotton	
		Consumption				Quantity consumed during the month	Physical stock at the end of month
		Loose	Pressed	Total			
1	Short Staple (20 mm & below)						
2	Medium Staple (20.5 mm – 24.5 mm)						
3	Medium Long Staple (25.0 mm – 27.0mm)						
4	Long Staple (27.5 mm – 32.0 mm)						
5	Extra Long Staple (32.5 mm & above)						
	Total						

PART 03: QUANTITY OF COTTON WASTE PURCHASED, CONSUMED AND PHYSICAL STOCK OF COTTON WASTE (IN KGS)

Indian Cotton Waste			Imported Cotton Waste	
Cotton Waste purchased during the month	Quantity of cotton waste consumed during the month	Physical stock at the end of month	Quantity consumed during the month	Physical stock at the end of month

PART-10:DELIVERIES & STOCK OF 100% NON-COTTON YARN (IN KG)

PARTICULARS	COUNT GROUP	English count number	Viscose	Polyester	Poly-propylene	Acetate	Acrylic	Others	Total	Export delivery	Total Month end physical Stock
Hanks											
Hosiery Cones											
Weaving Cones (Other Than Hosiery)											
Embroidery Thread											
Sewing Thread											
Open End (Chise)											
Others Forms											
Total Domestic Deliveries											
Total Export Deliveries											

PART-11:DELIVERIES & STOCK OF BY-PRODUCTS (COTTON WASTE & OTHER WASTE) (IN KG)

Deliveries						Stocks		
Cotton Waste		Other Fibre Waste (other than cotton)		Total		Cotton Waste	Other Fibre Waste (other than cotton)	Total
Domestic	Export	Domestic	Export	Domestic	Export			

PART -12: DETAILS OF ENERGY CONSUMPTION

Type of energy consumed (please tick)			Energy Units consumed (in KWH)	
Renewable	Non-renewable	Both	Grid	Non-Grid

PART-13: DETAILS OF CAPACITY UTILIZATION

Average no of days worked during the month	Number of days not worked due to					Capacity Utilization (%)
	Power Shortage	Absenteeism	Labour Shortage	Maintenance	Others (please specify -----)	

CERTIFICATION

CERTIFIED THAT THE ABOVE PARTICULARS HAVE BEEN CHECKED WITH THE RECORDS OF THE MILL AND THAT THEY ARE, IN SO FAR AS I CAN ASCERTAIN, ACCURATE AND COMPLETE

DATE	PLACE	NAME & SIGNATURE OF THE AUTHORIZED SIGNATORY WITH SEAL

MONTHLY STATISTICAL RETURN (MSR-B)

(FOR WEAVING AND COMPOSITE SPINNING UNITS)

PRESCRIBED UNDER COLLECTION OF STATISTICS ACT, 2008

TO BE SUBMITTED BY UNITS ENGAGED IN ACTIVITIES UNDER NATIONAL INDUSTRIAL CLASSIFICATION CODE

1312: Weaving of textiles

1391: Manufacture of knitted and crocheted fabrics

INSTRUCTIONS:

1. ORIGINAL COPY TO BE SUBMITTED TO OFFICE OF THE TEXTILE COMMISSIONER, NISHTHA BHAWAN, NEW CGO BUILDING, 48 NEW MARINE LINES, MUMBAI-400020 ON OR BEFORE 15TH DAY OF THE FOLLOWING MONTH.
2. FIGURES SHOULD BE ROUNDED OFF AND NO DECIMAL OR FRACTION NEED TO BE GIVEN

PART-00 UNIT DETAILS

PAN Number	Month/Year for which information is submitted

NAME OF THE UNIT	
EXISTING MILL SERIAL NUMBER ALLOTTED	
ADDRESS	
NAME OF THE CONTACT PERSON	
MOBILE NUMBER	

PART-01: DETAILS ON EMPLOYEES & WORKERS ENGAGED DURING THE MONTH

SHIFT	LENGTH OF THE SHIFT	WORKERS EMPLOYED			MANAGERIAL/SUPERVISORY STAFF	
		REGULAR	CONTRACT	DAILY WAGER	Men	Women

		Men	Women	Men	Women	Men	Women		
I									
II									
III									

PART-02: PURCHASE, CONSUMPTION AND STOCK OF YARN FOR CLOTH PRODUCTION

Item	Opening Stock	Purchase of Yarn	Consumption of Yarn		Physical stock at the end of the month
			Out of captive Production	Outside Purchase	
Cotton Yarn					
Blended Yarn	Cotton viscose				
	Cotton polyester				
	Cotton with others				
	Polyester viscose				
	Polyester with others				
	PVC/ blend				
	Others				
100% Non-Cotton Yarn	Viscose				
	Polyester				
	Poly-propylene				
	Acetate				
	Acrylic				
	Others				
Filament Yarn	Viscose				
	Polyester				
	Polypropylene				
	Acetate				

Denims															
Ladies Dress material															
Other Dress Material															
Made Ups 1. Bed Linen 2. Bath Linen 3. Kitchen Linen															
Towels & Toweling Cloth															
Canvas & Ducks															
Furnishing Cloth															
Other non-wearable															
Total															

PART 06: VARIETY-WISE PHYSICAL STOCK AT THE END OF THE MONTH

Item	GREY CLOTH		PROCESSED CLOTH	
	In Kg	In Sq. Mtr.	In Kg	In Sq. Mtr.
Cotton Cloth				
Blended & Mixed Cloth				
100% Non-Cotton Cloth				
Total				

PART -07: DETAILS OF ENERGY CONSUMPTION

Type of energy consumed (please tick)			Energy Units consumed (in KWH)	
Renewable	Non-renewable	Both	Grid	Non-Grid

PART-02: CONSUMPTION & STOCKS OF RAW MATERIALS FOR PRODUCTION OF MAN-MADE FIBRES (in KG)

Raw Materials	Consumption		Physical Closing Stock at the end of the month	
	Indian	Imported	Indian	Imported

PART-03: PRODUCTION OF MAN-MADE FIBRE (IN KG.)

Name of the Fibre*		Fibre/ Tow/ Tops	Denier	Staple Length	Production
Viscose					
Acrylic					
Polyester	Virgin				
	Recycled				
Polypropylene					
Spandex					
Speciality Fibres (Technical Textiles) Please specify_____					
Other fibres Please specify_____	Virgin				
	Recycled				
Total					

*Specify the particulars of each fibre separately and also whether tow/fibre/tops

Most common values of Denier: 0.8,1.2,1.4,1.6 and Staple Length (in mm) : 35,38,40,42. Others please specify.

PART-04: DELIVERY AND STOCK OF MAN-MADE FIBRE (IN KG.)

Name of the Fibre*	Fibre/ Tow/ Tops	Denier	Staple Length (MM)	DELIVERIES			Physical stock at the end of the month
				Domestic	Export	Total	
Viscose							
Acrylic							
Polyester	Virgin						
	Recycled						

Polypropylene								
Spandex								
Speciality Fibres (Technical Textiles) Please specify _____								
others Please specify _____	Virgin							
	Recycled							
Total								

*Specify the particulars of each fibre separately and also whether tow/fibre/tops

Most common values of Denier: 0.8,1.2,1.4,1.6 and Staple Length (in mm) : 35,38,40,42. Others please specify.

PART -05: DETAILS OF ENERGY CONSUMPTION

Type of energy consumed (please tick)			Energy Units consumed (in KWH)	
Renewable	Non-renewable	Both	Grid	Non-Grid

PART-06: DETAILS OF CAPACITY UTILIZATION

Average no of days worked during the month	Number of days not worked due to					Capacity Utilization (%)
	Power Shortage	Absenteeism	Labour Shortage	Maintenance	Others (please specify -----)	

CERTIFICATION

CERTIFIED THAT THE ABOVE PARTICULARS HAVE BEEN CHECKED WITH THE RECORDS OF THE MILL AND THAT THEY ARE, IN SO FAR AS I CAN ASCERTAIN, ACCURATE AND COMPLETE

DATE	PLACE	NAME & SIGNATURE OF THE AUTHORIZED SIGNATORY WITH SEAL

MONTHLY STATISTICAL RETURN (MSR-D) MANUFACTURING OF MAN-MADE FILAMENT YARN PRESCRIBED UNDER COLLECTION OF STATISTICS ACT,2008

TO BE SUBMITTED BY UNITS UNDERTAKING ACTIVITIES UNDER NATIONAL INDUSTRIAL CLASSIFICATION CODE

2030: Manufacture of man-made fibres

INSTRUCTIONS:

1. ORIGINAL COPY TO BE SUBMITTED TO OFFICE OF THE TEXTILE COMMISSIONER, NISHTHA BHAWAN, NEW CGO BUILDING, 48 NEW MARINE LINES, MUMBAI-400020 ON OR BEFORE 15TH DAY OF THE FOLLOWING MONTH.

2. FIGURES SHOULD BE ROUNDED OFF AND NO DECIMAL OR FRACTION NEED TO BE GIVEN

PART-00 UNIT DETAILS

PAN Number	Month/Year for which information is submitted

NAME OF THE UNIT	
ADDRESS	
NAME OF THE CONTACT PERSON	
MOBILE NUMBER	

PART-01: DETAILS ON EMPLOYEES & WORKERS ENGAGED DURING THE MONTH

WORKERS EMPLOYED						MANAGERIAL/SUPERVISORY STAFF	
REGULAR		CONTRACT		DAILY WAGER		Men	Women
Men	Women	Men	Women	Men	Women		

PART-02: CONSUMPTION & STOCKS OF RAW MATERIALS FOR PRODUCTION OF MAN-MADE FILAMENT YARN (in KG)

Raw Materials	Consumption		Physical Closing Stock at the end of the month	
	Indian	Imported	Indian	Imported

PART-03: PRODUCTION OF MAN MADE FILAMENT YARN

Name of the Filament Yarn*		Denier	Production (Excluding captive consumption)					
			Flat	POY	MOY	Texturized	Others	Total
Polyester	Virgin							
	Recycled							
Viscose								
Nylon								
Polypropylene								
Speciality yarn (Technical Textiles)Please Specify								

Spandex							
Others Filament Yarn Please Specify _____	Virgin						
	Recycled						
Total							

*Specify the particulars of each filament yarn separately

Most common values of Denier: 0.8,1.2,1.4,1.6 , Others please specify.

PART-04: DELIVERY AND STOCK OF MAN-MADE FILAMENT YARN (IN KG.)

Name of the Filament Yarn*		Denier	Deliveries		Physical stock at the end of the month
			Domestic	Export	
Polyester	Virgin				
	Recycled				
Viscose					
Nylon					
Polypropylene					
Speciality yarn (Technical Textiles) Please Specify _____					
Spandex					
Others Filament Yarn Please Specify _____	Virgin				
	Recycled				
Total					

*Specify the particulars of each filament yarn separately

Most common values of Denier: 0.8,1.2,1.4,1.6 , Others please specify.

PART -05: DETAILS OF ENERGY CONSUMPTION

Type of energy consumed (please tick)			Energy Units consumed (in KWH)	
Renewable	Non-renewable	Both	Grid	Non-Grid

PART-06: DETAILS OF CAPACITY UTILIZATION

Average no of days worked during the month	Number of days not worked due to					Capacity Utilization (%)
	Power Shortage	Absenteeism	Labour Shortage	Maintenance	Others (please specify -----)	

CERTIFICATION

CERTIFIED THAT THE ABOVE PARTICULARS HAVE BEEN CHECKED WITH THE RECORDS OF THE MILL AND THAT THEY ARE, IN SO FAR AS I CAN ASCERTAIN, ACCURATE AND COMPLETE

DATE	PLACE	NAME & SIGNATURE OF THE AUTHORIZED SIGNATORY WITH SEAL

MONTHLY STATISTICAL RETURN (MSR-E)**PROCESSING OF YARN, FABRICS, RMG & MADE-UPS****PRESCRIBED UNDER COLLECTION OF STATISTICS ACT, 2008**

TO BE SUBMITTED BY UNITS UNDERTAKING ACTIVITIES UNDER NATIONAL INDUSTRIAL CLASSIFICATION CODE

1313: Finishing of textiles

1394: Manufacture of cordage, rope, twine and netting

INSTRUCTIONS:

1. ORIGINAL COPY TO BE SUBMITTED TO OFFICE OF THE TEXTILE COMMISSIONER, NISHTHA BHAWAN, NEW CGO BUILDING, 48 NEW MARINE LINES, MUMBAI-400020 **ON OR BEFORE 15TH DAY OF THE FOLLOWING MONTH.**
2. FIGURES SHOULD BE ROUNDED OFF AND NO DECIMAL OR FRACTION NEED TO BE GIVEN.

PART-00 UNIT DETAILS

PAN Number	Month/Year for which information is submitted
NAME OF THE UNIT	
ADDRESS	
NAME OF THE CONTACT PERSON	
MOBILE NUMBER	

PART-04: DETAILS OF CAPACITY UTILIZATION

Average no of days worked during the month	Number of days not worked due to					Capacity Utilization (%)
	Power Shortage	Absenteeism	Labour Shortage	Maintenance	Others (please specify -----)	

CERTIFICATION

CERTIFIED THAT THE ABOVE PARTICULARS HAVE BEEN CHECKED WITH THE RECORDS OF THE MILL AND THAT THEY ARE, IN SO FAR AS I CAN ASCERTAIN, ACCURATE AND COMPLETE

DATE	PLACE	NAME & SIGNATURE OF THE AUTHORIZED SIGNATORY WITH SEAL

MONTHLY STATISTICAL RETURN (MSR-F)-PART-A**COTTON GINNING AND PRESSING UNITS****PRESCRIBED UNDER COLLECTION OF STATISTICS ACT, 2008**

TO BE SUBMITTED BY UNITS UNDERTAKING ACTIVITIES UNDER NATIONAL INDUSTRIAL CLASSIFICATION CODE

01632: Cotton ginning, cleaning and bailing

INSTRUCTIONS:

3. ORIGINAL COPY TO BE SUBMITTED TO OFFICE OF THE TEXTILE COMMISSIONER, NISHTHA BHAWAN, NEW CGO BUILDING, 48 NEW MARINE LINES, MUMBAI-400020 ON OR BEFORE 15TH DAY OF THE FOLLOWING MONTH.
4. FIGURES SHOULD BE ROUNDED OFF AND NO DECIMAL OR FRACTION NEED TO BE GIVEN

PART-00 UNIT DETAILS

PAN Number	Month/Year for which information is submitted

NAME OF THE UNIT	
ADDRESS	
NAME OF THE CONTACT PERSON	
MOBILE NUMBER	

PART-01: DETAILS ON EMPLOYEES & WORKERS ENGAGED DURING THE MONTH

WORKERS EMPLOYED	MANAGERIAL/SUPERVISORY STAFF/OTHER STAFF

REGULAR		CONTRACT		DAILY WAGER		Men	Women
Men	Women	Men	Women	Men	Women		

PART:02-COTTON GINNED/PRESSED DURING THE MONTH (Quantity in Metric Tonnes)

Sl. No.	Staple Length	Kapas Received	Ginned (Lint) Cotton Received	Ginned (Lint) Cotton by the unit	Cotton Pressed (Baled)	Unprocessed Kapas in physical Stock at the end of period	Non-Pressed Ginned (Lint) Cotton in physical Stock at the end of the period	Pressed (Baled) Cotton in physical Stock at the end of Period
1	Short Staple (20 mm & below)							
2	Medium Staple (20.5 mm – 24.5 mm)							
3	Medium Long Staple (25.0 mm – 27.0 mm)							
4	Long Staple (27.5 mm – 32.0 mm)							
5	Extra Long Staple (32.5 mm & above)							
Total								

Note:

(i) Column number (3),(5),(7),(8) are applicable to Independent Ginning factories while column number (4),(6),(8) and (9) are applicable to Independent Pressing factories.

(ii) All columns from (3) to (9) are applicable to Composite Ginning & Pressing factories.

PART -03: DETAILS OF ENERGY CONSUMPTION

Type of energy consumed (please tick)			Energy Units consumed (in KWH)	
Renewable	Non-renewable	Both	Grid	Non-Grid

PART-04: DETAILS OF CAPACITY UTILIZATION

Average no of days worked during the month	Number of days not worked due to					Capacity Utilization (%)
	Power Shortage	Absenteeism	Labour Shortage	Maintenance	Others (please specify -----)	

CERTIFICATION

CERTIFIED THAT THE ABOVE PARTICULARS HAVE BEEN CHECKED WITH THE RECORDS OF THE MILL AND THAT THEY ARE, IN SO FAR AS I CAN ASCERTAIN, ACCURATE AND COMPLETE

DATE	PLACE	NAME & SIGNATURE OF THE AUTHORIZED SIGNATORY WITH SEAL

**MONTHLY STATISTICAL RETURN (MSR-F)-PART-B
TO BE SUBMITTED BY UNITS UNDERTAKING TRADING OF COTTON
PRESCRIBED UNDER COLLECTION OF STATISTICS ACT, 2008**

INSTRUCTIONS:

1. ORIGINAL COPY TO BE SUBMITTED TO OFFICE OF THE TEXTILE COMMISSIONER, NISHTHA BHAWAN, NEW CGO BUILDING, 48 NEW MARINE LINES, MUMBAI-400020 ON OR BEFORE 15TH DAY OF THE FOLLOWING MONTH.
2. FIGURES SHOULD BE ROUNDED OFF AND NO DECIMAL OR FRACTION NEED TO BE GIVEN

PART-00 UNIT DETAILS

PAN Number	Month/Year for which information is submitted

NAME OF THE UNIT	
ADDRESS	
NAME OF THE CONTACT PERSON	
MOBILE NUMBER	

PART-01: DETAILS ON EMPLOYEES & WORKERS ENGAGED DURING THE MONTH

WORKERS EMPLOYED						MANAGERIAL/SUPERVISORY STAFF/OTHER STAFF	
REGULAR		CONTRACT		DAILY WAGER		Men	Women
Men	Women	Men	Women	Men	Women		

PART-02: DETAILS OF THE TRADING ACTIVITY UNDERTAKEN DURING THE MONTH (in metric tonnes)

S. No.	Staple Length	Pressed (Baled) Cotton Purchased	Pressed (Baled) Cotton sold in Domestic Market		Cotton Exported		Physical Stock at the end of period	
			Textile Mills	Non-Textile Mills				
1	Short Staple (20 mm & below)							
2	Medium Staple (20.5 mm – 24.5 mm)							
3	Medium Long Staple (25.0 mm – 27.0 mm)							
4	Long Staple (27.5 mm – 32.0 mm)							
5	Extra Long Staple (32.5 mm & above)							
Total								

3	Medium Long Staple (25.0 mm – 27.0 mm)								
4	Long Staple (27.5 mm – 32.0 mm)								
5	Extra Long Staple (32.5 mm & above)								
Total									

PART -03: DETAILS OF ENERGY CONSUMPTION

Type of energy consumed (please tick)			Energy Units consumed (in KWH)	
Renewable	Non-renewable	Both	Grid	Non-Grid

PART-04: DETAILS OF CAPACITY UTILIZATION

Average no of days worked during the month	Number of days not worked due to					Capacity Utilization (%)
	Power Shortage	Absenteeism	Labour Shortage	Maintenance	Others (please specify -----)	

CERTIFICATION

CERTIFIED THAT THE ABOVE PARTICULARS HAVE BEEN CHECKED WITH THE RECORDS OF THE MILL AND THAT THEY ARE, IN SO FAR AS I CAN ASCERTAIN, ACCURATE AND COMPLETE

DATE	PLACE	NAME & SIGNATURE OF THE AUTHORIZED SIGNATORY WITH SEAL

MONTHLY STATISTICAL RETURN (MSR-H)**MANUFACTURING OF WOOLLEN ITEMS****PRESCRIBED UNDER COLLECTION OF STATISTICS ACT,2008**

TO BE SUBMITTED BY UNITS UNDERTAKING ACTIVITIES UNDER NATIONAL INDUSTRIAL CLASSIFICATION CODE

13113 : Preparation and spinning of wool, including other animal hair and blended wool including other animal hair

13123: Weaving, manufacture of wool and wool mixture fabrics.

13912: Manufacture of knitted and crocheted woolen fabrics

13932: Manufacture of carpets and other floor coverings made of wool

INSTRUCTIONS:

1. ORIGINAL COPY TO BE SUBMITTED TO OFFICE OF THE TEXTILE COMMISSIONER, NISHTHA BHAWAN, NEW CGO BUILDING, 48 NEW MARINE LINES, MUMBAI-400020 **ON OR BEFORE 15TH DAY OF THE FOLLOWING MONTH.**
2. COTTON YARN IS DEFINED AS YARN CONTAINING NOT LESS THAN 90%BY WEIGHT OF COTTON IN SUCH YARN
3. FIGURES SHOULD BE ROUNDED OFF AND NO DECIMAL OR FRACTION NEED TO BE GIVEN.

PART-00 UNIT DETAILS

PAN Number	Month/Year for which information is submitted

NAME OF THE UNIT	
ADDRESS	
NAME OF THE CONTACT PERSON	
MOBILE NUMBER	

PART-01: DETAILS ON EMPLOYEES & WORKERS ENGAGED DURING THE MONTH

WORKERS EMPLOYED						MANAGERIAL/SUPERVISORY STAFF/OTHER STAFF	
REGULAR		CONTRACT		DAILY WAGER		Men	Women
Men	Women	Men	Women	Men	Women		

PART:02 OPENING STOCK, PURCHASE, CONSUMPTION AND CLOSING STOCK OF RAW MATERIALS DURING THE MONTH (IN KGS.)

Item		Purchase		Consumption		Closing physical stock	
		Indian	Imported	Indian	Imported	Indian	Imported
Raw Wool							
Man-made fibres other fibres TOW	Polyester						
	Acrylic						
	Viscose						
	Jute & Flax						
	Others						
Total of Man-made fibres / others fibres							
Waste/Rags	Wool waste						
	Wool rags						
	Synthetic waste						
	Synthetic rags						
Total Waste/Rags							
Others							
Yarn Filament							
Yarn lycra							

PART-05: WOOLEN YARN : DELIVERIES AND CLOSING STOCK (IN KGS.)

Item		Deliveries			Closing physical Stock
		Domestic	Export	Total	
Wool	Wool				
	Wool blended with Cotton				
	Wool blended with silk				
	Wool with Linen				
	Wool blended with polyester				
WORSTED YARN	Weaving	Man made fiber/other fibre blended			
		Woollen Blended			
		Woollen			
		Others			
	Hosiery	Man made fiber/other fibre blended			
		Woollen blended			
		Woollen			
		Others			
NON WORSTED YARN	Woollen Yarn				
	Man-made Fibre blended yarn				
	Woollen blended yarn				
	Carpet Yarn				
HAND KNITTING YARN	Man-made Fibre blended yarn				
	Woollen blended yarn				
	Woollen				
	Others				
SHODDY YARN	Man-made Fibre blended yarn				
	Woollen blended Yarn				
	woollen				
	Others				
Others Yarn					
Grand Total					

PART -06: DELIVERIES AND STOCK OF CLOTH, HOSIERY AND CARPET

Item	Unit	Deliveries During the month				physical stock at the end of the month
		Domestic	Export	Govt. & Military	Total	
Weaving:						
Suiting	Sq. Mtr.					
Shirting	Sq. Mtr.					
Shawl & Lohi	Sq. Mtr.					
Others	Sq. Mtr.					
Blanket & rug	Sq. Mtr.					
Hosiery / Knitting Pull-over and Cardigan	Kgs.					
Stock & Stocking	Kgs.					
Others	Kgs.					
Carpet:	Kgs.					
Woven carpet and drugget	Sq. Mtr.					
Other Carpet	Sq. Mtr.					
Non Woven:	Sq. Mtr.					
Felt Etc.	Sq. Mtr.					

PART-07: PRODUCTION, PURCHASE, USED FOR OWN CONSUMPTION, DELIVERY & STOCK OF TOPS

(IN KG.)

Tops	Production	Purchase / acquired		Own consumption		Delivery		Closing physical stock at the end of the month	
		Indian	Imported	Indian	Imported	Domestic	Export	Indian	Imported
Wool tops									
Man-made fibre tops									
Other tops									
TOTAL									

PART -08: DETAILS OF ENERGY CONSUMPTION

Type of energy consumed (please tick)			Energy Units consumed (in KWH)	
Renewable	Non-renewable	Both	Grid	Non-Grid

PART-09: DETAILS OF CAPACITY UTILIZATION

Average no of days worked during the month	Number of days not worked due to					Capacity Utilization (%)
	Power Shortage	Absenteeism	Labour Shortage	Maintenance	Others (please specify -----)	

PART-02: Raw Material Consumed (Quantity in Kgs/ Sq.mts/ pieces)

Product Code (List given in Annexure)	Type of Raw Material	UNIT (in Kgs/ Sq.mts/ pieces)	Source of Raw Material		Raw Material Consumed
			Indian (%)	Imported (%)	Quantity

PART-03: PRODUCTION OF READY MADE GARMENTS & MADE-UPS (Quantity in number of pieces)

Product Code (List given in Annexure)	Quantity manufactured

PART-04: DELIVERY AND EXPORT OF READY-MADE GARMENTS & MADE-UPS (Number in pieces)

Product Code (List given in Annexure)	Exports		DOMESTIC DELIVERY		UNSOLD PHYSICAL STOCK
	HS CODE	Quantity	Quantity	Value	Quantity

PART -05: DETAILS OF ENERGY CONSUMPTION

Type of energy consumed (please tick)			Energy Units consumed (in KWH)	
Renewable	Non-renewable	Both	Grid	Non-Grid

PART-06: DETAILS OF CAPACITY UTILIZATION

Average no of days worked during the month	Number of days not worked due to					Capacity Utilization (%)
	Power Shortage	Absenteeism	Labour Shortage	Maintenance	Others (please specify -----)	

CERTIFICATION

CERTIFIED THAT THE ABOVE PARTICULARS HAVE BEEN CHECKED WITH THE RECORDS OF THE MILL AND THAT THEY ARE, IN SO FAR AS I CAN ASCERTAIN, ACCURATE AND COMPLETE

DATE	PLACE	NAME & SIGNATURE OF THE AUTHORIZED SIGNATORY WITH SEAL

Annexure

1. List of Ready Made Garments

CODE	PRODUCT
1	MEN'S OR BOYS' OVERCOATS, CARCOATS, CAPES, CLOAKS, ANORAKS, WIND-CHEATERS, WINDJACKETS AND SIMILAR ARTICLES.
2	WOMEN'S OR GIRLS' OVERCOATS, CAR-COATS, CAPES, CLOAKS, ANORAKS (INCLUDING SKIJACKETS), WIND-CHEATERS, WIND-JACKETS AND SIMILAR ARTICLES.
3	MEN'S OR BOYS' SUITS, ENSEMBLES, JACKETS, BLAZERS, TROUSERS, BIB AND BRACE OVERALLS, BREECHES AND SHORTS.
4	WOMEN'S OR GIRLS' SUITS, ENSEMBLES, JACKETS, BLAZERS, DRESSES, SKIRTS, DIVIDED SKIRTS, TROUSERS, BIB AND BRACE OVERALLS, BREECHES AND SHORTS
5	MEN'S OR BOYS' SHIRTS.
6	WOMEN'S OR GIRLS' BLOUSES, SHIRTS AND SHIRT-BLOUSES
7	MEN'S OR BOYS' UNDERPANTS, BRIEFS, NIGHTSHIRTS, PYJAMAS, BATHROBES, DRESSING GOWNS AND SIMILAR ARTICLES.
8	WOMEN'S OR GIRLS' SLIPS, PETTICOATS, BRIEFS, PANTIES, NIGHT DRESSES, PYJAMAS, NEGLIGEEES, BATHROBES, DRESSING GOWNS AND SIMILAR ARTICLES.
9	T-SHIRTS, SINGLET AND OTHER VESTS.
10	JERSEYS, PULLOVERS, CARDIGANS, WAISTCOATS AND SIMILAR ARTICLES
11	BABIES' GARMENTS AND CLOTHING ACCESSORIES
12	TRACK SUITS, SKI SUITS AND SWIMWEAR
13	PANTY HOSE, TIGHTS, STOCKINGS, SOCKS AND OTHER HOSIERY, INCLUDING GRADUATED COMPRESSION HOSIERY (FOR EXAMPLE, STOCKINGS FOR VARICOSE VEINS) AND FOOTWEAR WITHOUT APPLIED SOLES.
14	GLOVES, MITTENS AND MITTS
15	OTHER MADE UP CLOTHING ACCESSORIES OR PARTS OF GARMENTS OR OF CLOTHING ACCESSORIES.

2. List of MADE-UPS

Code	Product
16	BLANKETS AND TRAVELLING RUGS
17	BED LINEN, TABLE LINEN, TOILET LINEN AND KITCHEN LINEN
18	CURTAINS (INCLUDING DRAPES) AND INTERIOR BLINDS; CURTAIN OR BED VALANCES
19	OTHER FURNISHING ARTICLES –BEDSPREADS, COUNTERPANES, NAPKINS, PILLOW CASES AND PILLOW SLIPS, TABLE CLOTH AND TABLE COVERS, TERRY TOWEL, TOWELS, OTHER THAN TERRY TOWEL, MOSQUITO NETS, CUSHION COVERS,
20	SACKS AND BAGS, OF A KIND USED FOR THE PACKING OF GOODS
21	TARPAULINS, AWNINGS AND SUNBLINDS; TENTS; SAILS FOR BOATS, SAILBOARDS OR LANDCRAFT; CAMPING
22	OTHER MADE UP ARTICLES, INCLUDING DRESS PATTERNS - FLOOR-CLOTHS, DISH-CLOTHS, DUSTERS AND SIMILAR CLEANING CLOTHS.
23	SETS CONSISTING OF WOVEN FABRIC AND YARN, WHETHER OR NOT WITH ACCESSORIES, FOR MAKING UP INTO RUGS, TAPESTRIES, EMBROIDERED TABLE CLOTHS OR SERVIETTES, OR SIMILAR TEXTILE ARTICLES, PUT UP IN PACKINGS.

MONTHLY STATISTICAL RETURN (MSR-J)
TO BE SUBMITTED BY UNITS ENGAGED IN MANUFACTURING OF TECHNICAL TEXTILES
PRESCRIBED UNDER COLLECTION OF STATISTICS ACT,2008

INSTRUCTIONS:

1. ORIGINAL COPY TO BE SUBMITTED TO OFFICE OF THE TEXTILE COMMISSIONER, NISHTHA BHAWAN, NEW CGO BUILDING, 28 NEW MARINE LINES, MUMBAI-400020 **ON OR BEFORE 15TH DAY OF THE FOLLOWING MONTH.**
2. FIGURES SHOULD BE ROUNDED OFF AND NO DECIMAL OR FRACTION NEED TO BE GIVEN

PART-00 UNIT DETAILS

PAN Number	Month/Year for which information is submitted

NAME OF THE UNIT	
ADDRESS	
NAME OF THE CONTACT PERSON	
MOBILE NUMBER	

PART-01: DETAILS ON EMPLOYEES & WORKERS ENGAGED DURING THE MONTH

WORKERS EMPLOYED						MANAGERIAL/SUPERVISORY STAFF/OTHER STAFF	
REGULAR		CONTRACT		DAILY WAGER		Men	Women
Men	Women	Men	Women	Men	Women		

PART-02: RAW MATERIAL CONSUMPTION

Product Code*	Name of Raw Material	Source of raw material			Quantity			Value (Rs).	Value (US \$)
		Indian (%)	Imported (%)	HS Code if imported	Kgs	Sq.mts	Pieces		

*Product code given in Annexure

PART-03: Production of Technical Textiles

Product Code*	Quantity			Value (in Rs)
	Kgs	Sqmtrs.	Pieces	

*Product code given in Annexure

**PART-04: PRODUCTS SUPPLIED/DELIVERED TO THE INSTITUTIONAL BUYERS LIKE DEFENSE,
ROADWAYS, MEDICAL ETC IN DOMESTIC MARKET**

Product Code*	Quantity			Value (in Rs)	Value in US \$
	Kgs	Sqmtrs.	Pieces		

*Product code given in Annexure

PART-05: Exports of Technical Textiles

Product Code*	HS Code	Major Countries of Export (also indicate % of export to each country)	Major Countire of Exports (also indicate % of export to each country)	Major Countire of Exports (also indicate % of export to each country)	Quantity			Value (in Rs)	Value in US \$
					Kgs	Sqmtrs.	Pieces		

*Product code given in Annexure

PART -06: DETAILS OF ENERGY CONSUMPTION

Type of energy consumed (please tick)			Energy Units consumed (in KWH)	
Renewable	Non-renewable	Both	Grid	Non-Grid

PART-07: DETAILS OF CAPACITY UTILIZATION

Average no of days worked during the month	Number of days not worked due to					Capacity Utilization (%)
	Power Shortage	Absenteeism	Labour Shortage	Maintenance	Others (please specify -----)	

CERTIFICATION

CERTIFIED THAT THE ABOVE PARTICULARS HAVE BEEN CHECKED WITH THE RECORDS OF THE MILL AND THAT THEY ARE, IN SO FAR AS I CAN ASCERTAIN, ACCURATE AND COMPLETE

DATE	PLACE	NAME & SIGNATURE OF THE AUTHORIZED SIGNATORY WITH SEAL

Annexure: List of Technical Textiles Products & Product Codes

Product	Code
1. Agrotech	
Shade-nets	Agro-01
Mulch-mats	Agro-02
Crop-covers	Agro-03
Anti-hail nets and bird protection nets	Agro-04
Fishing nets	Agro-05
Other Nettings for agriculture	Agro-06
2. Meditech	
Hygiene	Medi-01
Baby Diapers	Medi-02
Incontinence Diapers	Medi-03
Sanitary Napkins	Medi-04
Wipes	Medi-05
Under pads	Medi-06
Healthcare	Medi-07
Non-Implantable	Medi-08
Surgical Disposables	Medi-09
Disposable Caps, Masks, Gowns – Drapes and Shoe Covers	Medi-10
Disposable-Bed sheets/ Curtains /Pillow covers	Medi-11
Surgical Dressings	Medi-12
Bandages	Medi-13
Wound Care – Wadding, Gauzes, Cotton Lint and Surgical Cotton	Medi-14
Eye Pads for Health/ Medical Purpose	Medi-15
Dental Floss	Medi-16
Compression Stockings/Garments	Medi-17
Implantable	Medi-18
Surgical Sutures	Medi-19
Others	Medi-20
Artificial Heart Valves and Heart Patches	Medi-21
Artificial Vascular Grafts	Medi-22
Hernia Mesh	Medi-23
Artificial Tendon/Ligaments	Medi-24
Extra Corporeal	Medi-25
Orthotics and Prosthetics	Medi-26
Artificial Kidney	Medi-27
Artificial Joints	Medi-28
Artificial Liver	Medi-29
Artificial Lungs	Medi-30
Artificial veins made up of textile material	Medi-31
3. Mobiltech	
Nylon/Polyester/Viscose Rayon Tyre cord	Mobil-01
Seat belt webbing	Mobil-02
Airbags	Mobil-03
Car body covers	Mobil-04
Seat upholstery fabric	Mobil-05
Automotive carpets	Mobil-06
Headliners	Mobil-07
Insulation felts (NVH components)	Mobil-08
Sun visors / sun blinds	Mobil-09
Helmets	Mobil-10
Airline disposables	Mobil-11
Webbings for aircrafts	Mobil-12
Aircraft upholstery	Mobil-13
Railways seating fabrics	Mobil-14
4. Packtech	
Polyolefin Woven Sacks & Jute Sacks including FIBC	Pack-01
Leno bags	Pack-02

Soft luggage products (TT component)	Pack-03
Tea-bags (Woven or nonwoven)	Pack-04
Nonwoven shopping bags	Pack-05
5. Sportech	
Sport composites	Sport-01
Artificial turf	Sport-02
Parachute fabrics	Sport-03
Ballooning fabric	Sport-04
Sail cloth	Sport-05
Sleeping bags	Sport-06
Sport nets	Sport-07
Sport shoe components	Sport-08
Laminated tents	Sport-09
High performance swimwear and sportswear	Sport-10
Sport strings	Sport-11
6. Buildtech	
Architectural Membranes	Build-01
Hoarding and signage (Flex)	Build-02
Tarpaulins – Coated/Laminated or Specially treated Canvas tarpaulins and Coated/Laminated or Specially treated Polyolefin tarpaulins	Build-03
Awning and canopies	Build-04
Scaffolding nets	Build-05
Wall coverings – Woven Coated wall coverings and Non-woven wall coverings	Build-06
Acoustic fabrics	Build-07
Insect net for building	Build-08
7. Clothtech	Build-09
Laces and tapes of narrow fabrics/Braids	Build-10
Interlinings	Build-11
(Tape liners for Zip fastener)	Build-12
Elastic Narrow fabric.	Build-13
Hook and Loop fastener	Build-14
labels and badges	Build-15
Umbrella cloth	Build-16
Industrial Sewing threads	Build-17
8. Hometech	
Hollow fibre	Home-01
All Products made of Hollow fibre (Mattresses, pillows etc)	Home-02
Carpet backing Cloth (Jute & Synthetic)	Home-03
Stuff Toys	Home-04
Blinds	Home-05
Filter fabrics for HVAC and Vacuum cleaner	Home-06
Nonwoven wipes	Home-07
Specially treated Mosquito nets like Fire retardant treated/Long lasting insecticide treated/ Mosquito repellent treated Mosquito nets	Home-08
Furniture fabrics and other coated fabrics	Home-09
9. Protech	
Bullet Proof Jackets	Pro-01
Fire retardant Apparels	Pro-02
Fire retardant Fabrics	Pro-03
Nuclear and Biological Suits	Pro-04
Chemical Protective Clothing	Pro-05
High visibility clothing using fluorescent dyes /chemicals	Pro-06
Industrial gloves	Pro-07
High Altitude Clothing	Pro-08
Other Protective clothing – Wind cheater and rain coats	Pro-09
10. & 11. Geotech&Oekotech	
Geo-grids (filaments and tapes etc formed into a very open, grid like configuration having large apertures)	Geo-01
Geo-nets (extruded polymer ribs set in net like fashion with small apertures)	Geo-02

Geo-membranes (impermeable fabric as barrier)	Geo-03
Non-Metallic Gabions (used to prevent landslides)	Geo-04
Geo-composites (products using two or more Geo-textiles e.g. Pre-fabricated Drains-PVD).	Geo-05
12. Indutech	
Conveyor belts (TT component)	Indu-01
Drive belts (TT component)	Indu-02
Cigarette filter rods	Indu-03
Decatising cloth	Indu-04
Bolting cloth	Indu-05
AGM glass battery separators	Indu-06
Coated abrasives (TT component)	Indu-07
Ropes & cordages	Indu-08
Composites (technical textiles component) including Glass, Carbon and Fabrics made from Speciality Fibres.	Indu-09
Printed circuit boards (TT component)	Indu-10
Computer printer ribbon	Indu-11
Paper making fabrics	Indu-12
Filtration Products	Indu-13
Industrial slings and webbings	Indu-14
Acoustic textile used in cell phones	Indu-15
Industrial hoses and pipes (TT component)	Indu-16
Others	Others